



SERIA C



1300-4000

SERWOHYDRAULICZNE

SERIA C

1300-4000

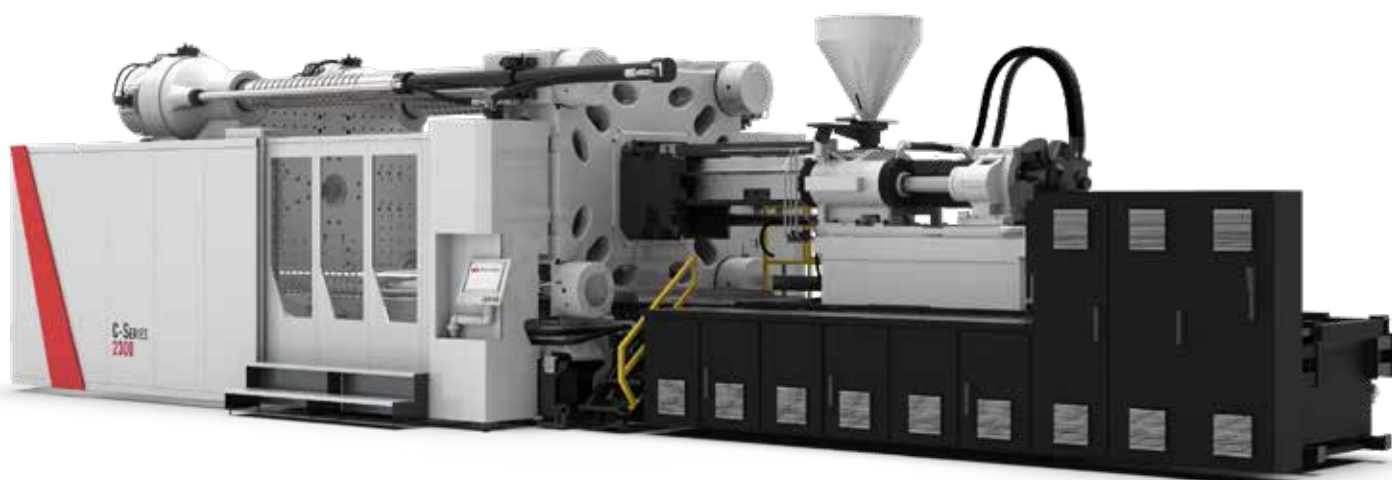
Prezentujemy kolejną generację innowacji Milacron. Seria C rozszerza wiodącą technologię maszyn gabarytowych Milacron o wtryskarkę dwupłytkową o dużym zakresie siły zwarcia, napędzaną energooszczędnym układem hydraulicznym z serwowmotorem, zaprojektowaną z myślą o wszechstronności i przekraczaniu wymagań globalnego przemysłu motoryzacyjnego, AGD, produkcji palet i innych dużych elementów. Napęd i sterowanie realizowane przez energooszczędną i niezawodny zespół serwowmotoru oznaczają poprawę specyfikacji i wydajności maszyny serii C, a także większą niezawodność, wyższe maksymalne masy formy, szybsze prędkości zamykania i kompaktowe wymiary. Seria C to maszyna kompleksowa pod względem konstrukcji, wydajności i niezawodności.

2



MAKSYMALNA **WYDAJNOŚĆ, SIŁA I NIEZAWODNOŚĆ** PRZY KOMPAKTOWEJ KONSTRUKCJI

- Ⓜ Energooszczędna maszyna hybrydowa napędzana przez wiodące w branży serwomotory
- Ⓜ Wyższa wydajność dzięki konfiguracji maszyny dostosowanej do konkretnego zastosowania (dostępne 3 standardowe pakiety wydajności)
- Ⓜ Rozszerzone możliwości zastosowań: Technologia wielokomponentowa, formy wielopoziomowe i większe jednostki wtryskowe do produkcji dużych elementów
- Ⓜ Zaprojektowane pod kątem szybszej wymiany formy dzięki lepszemu dostępowi do formy i wyrzutnika
- Ⓜ Nowy panel obsługi Mosaic +
- Ⓜ Precyzja równoległości płyt w celu ograniczenia problemów z maszyną, formą i wypraską
- Ⓜ Dodatkowe kombinacje jednostek zamykających i wtryskowych



SERIA C KOLEJNA GENERACJA INNOWACJI MILACRON

ZINTEGROWANY SYSTEM BLOKADY/ZAMYKANIA

- Przyszłościowy sterownik i większa prędkość
- Równomierny rozkład siły zamykania
- Podparte kolumny
- Ograniczenie zużycia formy

KOMPAKTOWA TECHNOLOGIA 2-PŁYTOWA

- Sztywna konstrukcja płyt porównywalna z centralnym wprowadzeniem siły
- Kompaktowe wymiary
- Zwiększona maksymalna masa formy
- Poprawa wydajności i skrócenie czasu pracy na sucho Euromap 6

4

Prezentowana maszyna zawiera niestandardowe opcje i modyfikacje drzwiosłony, aby poprawić widoczność

KOMPLETNY SYSTEM WYRZUTNIKÓW SPI W STANDARDZIE

- Wyrzutnik z pełnym zakresem SPI przy siłach zamykania w zakresie 13 000 kN - 23 000 kN, opcjonalnie 27 000 kN i większych
- Lepszy dostęp do wyrzutnika w celu skrócenia czasu zbrojenia

MODUŁ OBSŁUGI MOSAIC+

- Ekran multi touch 21" z konfigurowalnym obszarem „PLUS”
- Możliwość integracji ekranów peryferyjnych

OFERUJEMY MAKSYMALNĄ WYDAJNOŚĆ, PRECYZJĘ I ELASTYCZNOŚĆ

OPCJONALNA INTEGRACJA REGULATORA KANAŁU GORĄCEGO

- Sterownik MoldMasters TempMaster iM2
- Bezproblemowa integracja
- Mniejsza złożoność interfejsu formy
- Wirtualna kontrola sieci (VNC) przez ekran Mosaic+
- Największy wybór wymiennych kart sterujących

WIELE STANDARDOWYCH WERSJI JEDNOSTEK WTRYSKOWYCH

- Kombinacja cylindrów A⁺, A-, B- zapewniająca elastyczność zastosowań
- Jednostka wtryskowa z równoległymi cylindrami równomiernie rozprowadza siłę po linii środkowej ślimaka
- Precyzyjne prowadnice liniowe zapewniające dokładne dopasowanie ślimaka i cylindra
- Standardowo wychylna jednostka wtryskowa ułatwia konserwację



5

SERWOMOTOR I PAKIET NAPĘDOWY

- Serwonapędy o wyjątkowej niezawodności
- Oszczędności energii sięgające 70%
- Cyfrowa regulacja ciśnienia i przepływu przez serwomechanizm
- Oś formy i wtrysku regulowane
- Pompy zębate – poprawa niezawodności
- Cicha praca maszyny
- Zapewnia wysokie tempo przyspieszania i wykorzystuje wysoce wydajne i mocne neodymowe magnesy stałe



SERIA C

Zapraszamy do skorzystania z zalet konfiguracji maszyny, idealnie dostosowanej do danej produkcji.

W serii C dostępne są rozszerzone opcje, a dzięki połączeniu jednostek zamykających i wtryskowych oraz technologii ślimakowych i cylindrowych można ją skonfigurować do bardzo szerokiego spektrum elementów i zastosowań.

SPECYFIKACJE ZESPOŁU WTRYSKOWEGO

ZESPÓŁ WTRYSKOWY / ROZMIAR KONSTRUKCYJNY	6610			10100			13500		
SERIA C 1300									
SERIA C 1500									
SERIA C 1700									
SERIA C 2000									
SERIA C 2300									
SERIA C 2700									
SERIA C 3200									
SERIA C 4000									

107 kW

136 kW

165 kW

191 kW

220 kW

246 kW

SPECYFIKACJE JEDNOSTKI ZAMYKAJĄCEJ

ROZMIAR KONSTRUKCYJNY	SIŁA ZAMYKANIA	
	kN	Tony USA
SERIA C 1300	13000	1470
SERIA C 1500	15000	1690
SERIA C 1700	17000	1920
SERIA C 2000	20000	2250
SERIA C 2300	23000	2590
SERIA C 2700	27000	3030
SERIA C 3200	32000	3600
SERIA C 4000	40000	4500

SPECYFIKACJE ZESPOŁU WTRYSKOWEGO

ZESPÓŁ WTRYSKOWY / ROZMIAR KONSTRUKCYJNY	16000	23000	34000	48000
SERIA C 1300				
SERIA C 1500				
SERIA C 1700				
SERIA C 2000				
SERIA C 2300				
SERIA C 2700				
SERIA C 3200				
SERIA C 4000				

107 kW

136 kW

165 kW

191 kW

220 kW

246 kW

SPECYFIKACJE JEDNOSTKI ZAMYKAJĄCEJ

ROZMIAR KONSTRUKCYJNY	WEWNĘTRZNY ODSTĘP KOLUMN	MAKS. ROZSTAW PŁYT	MIN / MAKS. WYSOKOŚĆ FORMY
	mm	mm	mm
SERIA C 1300	1650 × 1310	2950	700 / 1560
SERIA C 1500	1750 × 1400	2950	700 / 1560
SERIA C 1700	1850 × 1415	3400	700 / 1600
SERIA C 2000	1870 × 1620	3700	700 / 1900
SERIA C 2300	2020 × 1620	3800	800 / 1900
SERIA C 2700	2175 × 1750	3800	800 / 2000
SERIA C 3200	2270 × 1820	4200	900 / 2000
SERIA C 4000	2325 × 2025	4300	900 / 2200

ZASTOSOWANIA

• *TECHNIKA MOTORYZACYJNA*

• *ZASTOSOWANIA TECHNICZNE*

• *DOBRA KONSUMPCYJNE*



ZASTOSOWANIA

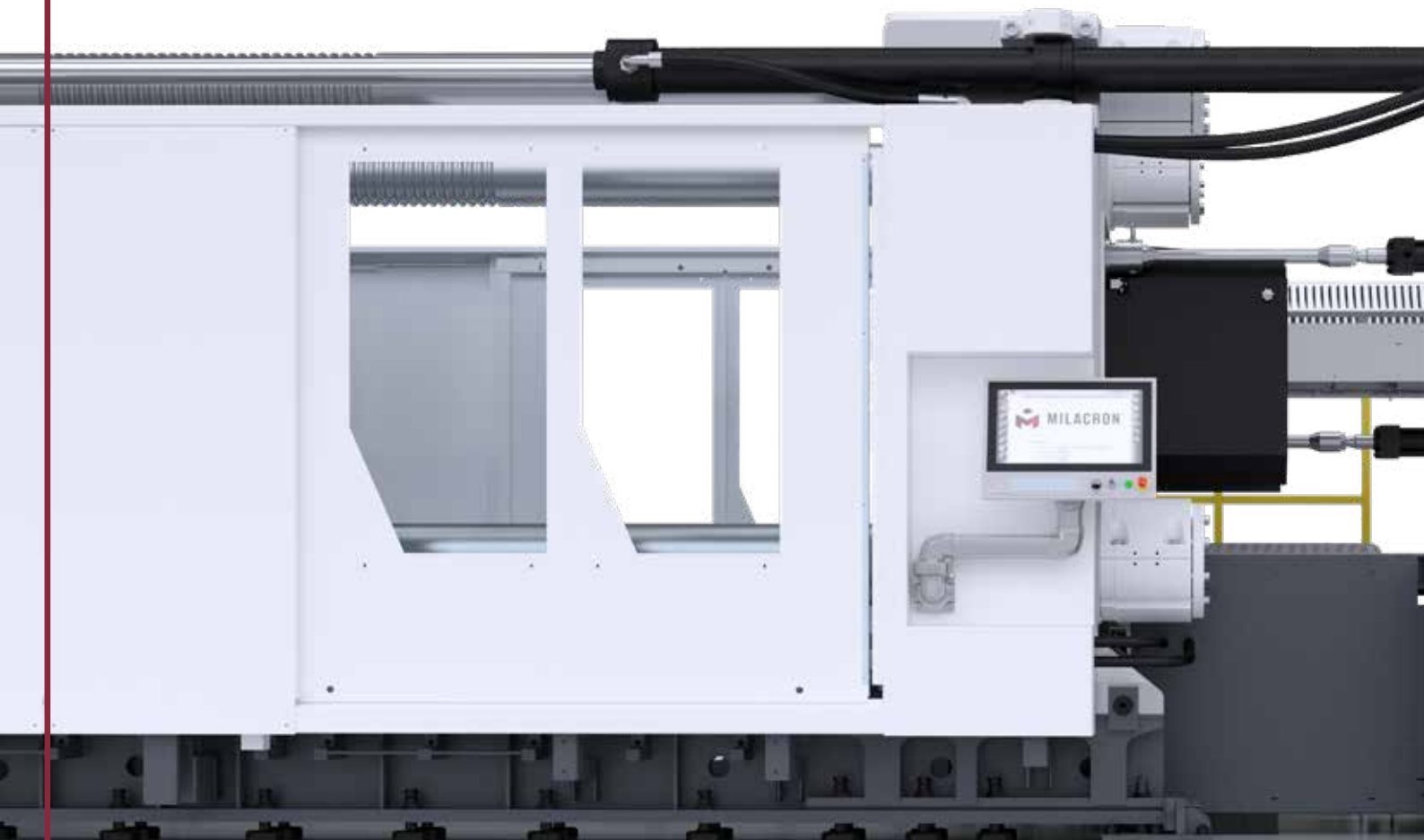
• *BRANŻA BUDOWLANA*

• *KONTENERY DUŻE I LOGISTYCZNE*



KOMPAKTOWA TECHNOLOGIA DWUPŁYTOWYCH JEDNOSTEK ZAMYKAJĄCYCH

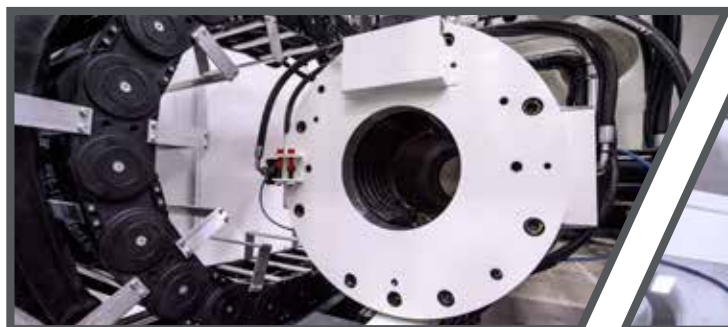
- Sztywna konstrukcja płyt porównywalna z centralnym wprowadzeniem siły umożliwia mocowanie różnorodnych rozmiarów i mas form.
 - Formy: małe kwadratowe, długie pionowe, długie poziome i ciężkie wielopoziomowe
 - Płyty mocujące w konstrukcji „plastra miodu”:
 - Grubsza płyta – większa sztywność
 - Równomierny rozkład siły na powierzchni formy
 - Niewielka masa – większe przyspieszenia i opóźnienia
- Poprawa równoległości płyt
 - Pełne podparcie kolumn
 - Konstrukcja ruchomej płyty ze zintegrowanymi tulejami prowadzącymi
 - Precyzyjny system prowadzenia łoża maszyny z nastawnymi prowadnicami podparcia płyt
- Seria C to większe możliwości produkcji przy mniejszej powierzchni ustawienia i o 10-20% mniej zapotrzebowania na miejsce niż w przypadku porównywalnych maszyn
- Szybka zmiana formy dzięki otwartemu dostępowi do strefy wyrzutnika, lepszemu dostępowi do formy i dużej liczbie opcji standardowych



ZESPÓŁ ZAMYKAJĄCY

- M Zintegrowany system blokowania i siły zamykania
 - Niezależny sterownik do szybszego blokowania i zwiększenia siły zamykania
 - Poprawiona niezawodność i krótsze czasy cykli
 - Większa siła rozrywania
 - Poprawa sterowania równoległością
 - System blokujący z indywidualnymi systemami pomiaru drogi i zintegrowanymi wspornikami do precyzyjnego uszczelnienia cylindrów zamykających i poprawy niezawodności
- M Szybkie cylindry poprzeczne z mocowaniem na czopach ruchomych i zintegrowanym odprowadzaniem oleju wyciekowego umożliwiają wyższe prędkości formy, lepsze ustawienie i dłuższą żywotność uszczelnień
- M Platforma serwisowa z dostępem do formy, zapewniająca doskonały dostęp do obszaru formy, skraca czas przebrajania i poprawia dostęp podczas konserwacji formy. Platforma wyposażona jest w matę bezpieczeństwa z ustawioną na stałe siłą nacisku kroku i zintegrowanymi wyłącznikami krańcowymi. Platforma spełnia wymagania certyfikacji ANSI i CE.
- M Sztywne i regulowane wsparcie ruchomej płyty
 - Ruchoma płyta mocująca prowadzona jest na dużych podporach. Taka konstrukcja umożliwia precyzyjne prowadzenie boczne płyty mocującej i jednocześnie zapewnia regulację nachylenia dla form ponadwymiarowych.
- M Monitorowanie ustawienia łoża maszyny (opcja)
- M Automatyczne smarowanie mechaniki blokady i prowadnic

Cylinder zamykający



Cylinder poprzeczny z mocowaniem na czopie ruchomym



Zintegrowane duże podparcie



Monitorowanie ustawienia łoża maszyny (opcja)

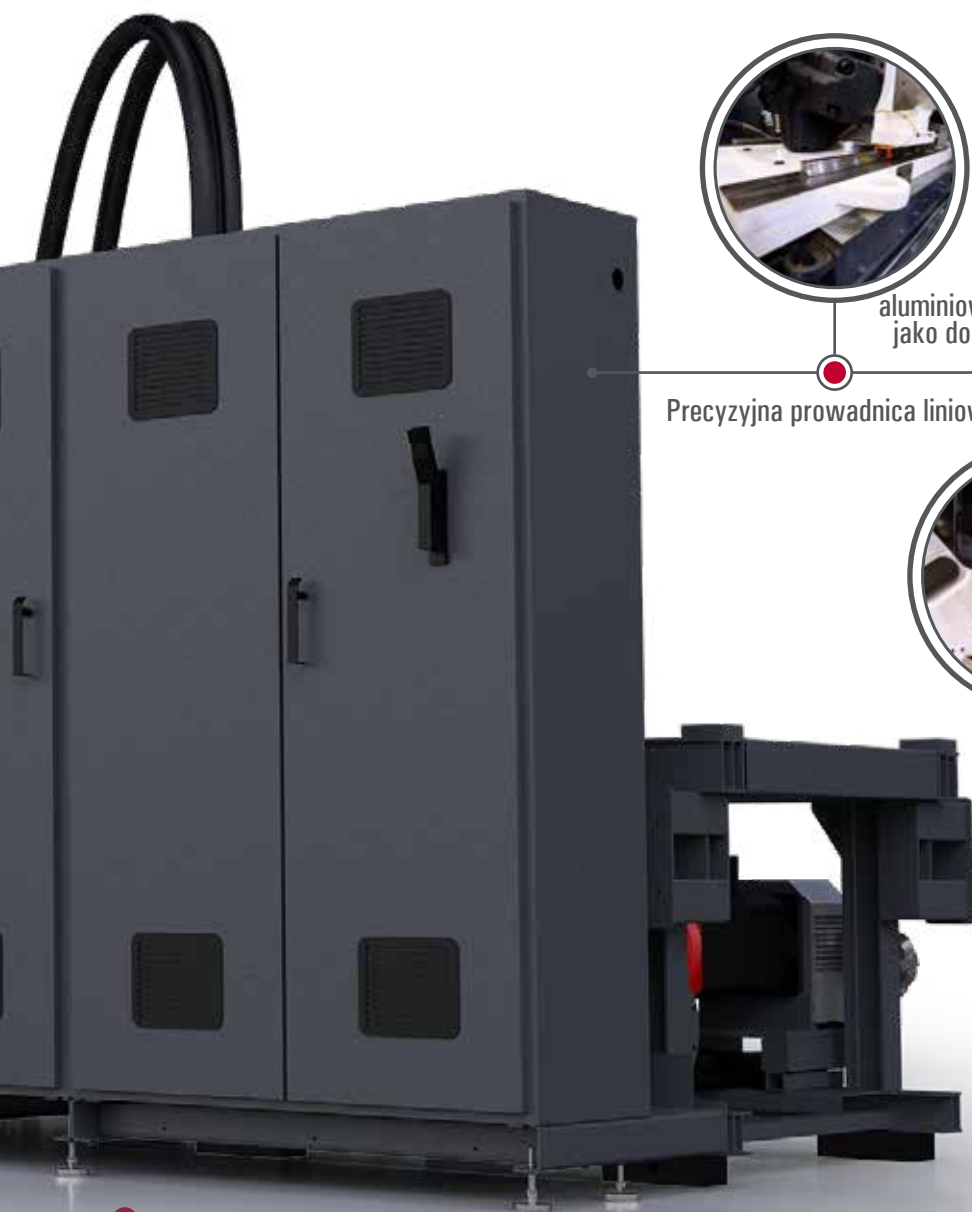
ZESPÓŁ WTRYSKOWY

Milacron oferuje szeroki zakres rozmiarów jednostek wtryskowych, cylindrów ślimakowych i ślimaków dla serii C, zwiększając elastyczność obróbki po stronie klienta

- Wtrysk regulowany
- Wyższy stosunek L/D - lepsza plastyfikacja i homogeniczność
- Ulepszona konstrukcja ciągu trzpienia z rozwidloną głowicą co ułatwia przechylanie jednostki wtryskowej
- Równoległe cylindry wtryskowe centrycznie rozprowadzają siłę po linii środkowej ślimaka
- Wychylna jednostka wtryskowa ułatwia demontaż ślimaka
- 10-stopniowy profil prędkości wtrysku i 10-stopniowy profil ciśnienia wtrysku
- 10-stopniowa regulacja prędkości obrotowej ślimaka i 10-stopniowa regulacja przeciwcisnienia (nastawna) poprzez ekran
- Cyfrowe ustawienie prędkości obrotowej ślimaka i cyfrowy wskaźnik rzeczywistej prędkości ślimaka



- Możliwość przełączania z wtrysku na docisk w zależności od pozycji, czasu i ciśnienia
- Liniowy rejestrator drogi do dokładnej regulacji pozycji ślimaka
- Wycofanie ślimaka nastawne przed lub po plastyfikacji
- Półautomatyczne płukanie cylindra ślimaka i opcja usuwania zimnych korków
- Zintegrowana platforma z aluminiowej blachy ryflowanej umożliwiająca dostęp do obszaru dyszy
- Termoizolowane taśmy grzewcze
- Złącze kodujące cylinder ślimaka (opcja)
 - Automatyczne dostosowanie parametrów wtryskowych do standardowych rozmiarów jednostek wtryskowych
- Precyzyjne prowadnice liniowe zapewniająca dokładne dopasowanie ślimaka i cylindra



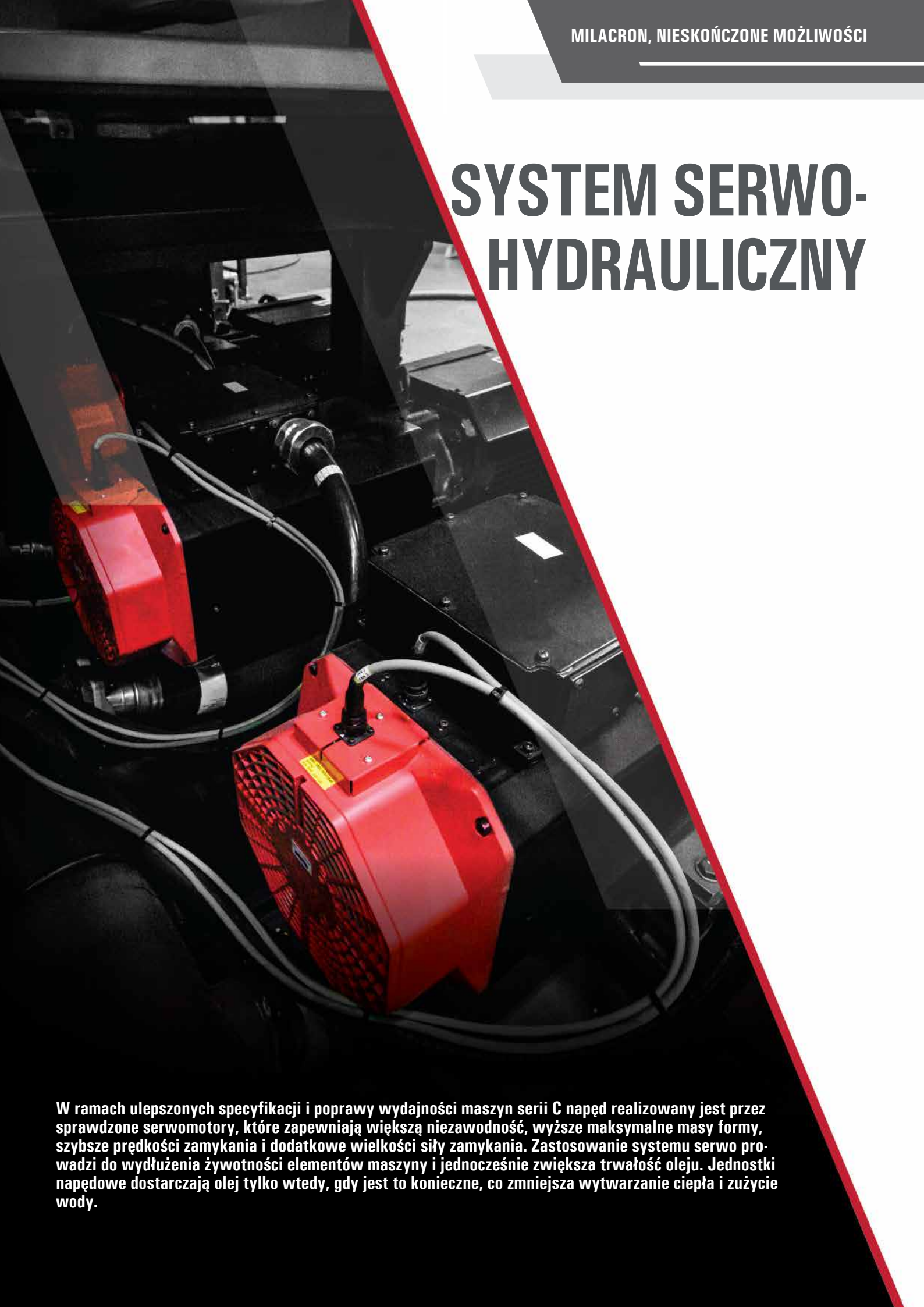
Platforma z
aluminiowej blachy ryflowanej
jako dostęp do strefy dyszy

Precyzyjna prowadnica liniowa

Zespół wtryskowy,
wychylny



SYSTEM SERWO- HYDRAULICZNY

A detailed close-up photograph of a red Milacron servo-hydraulic actuator. The actuator is a rectangular unit with a prominent black cooling fan on its side. It is connected to a complex industrial machine via several black hydraulic hoses and white electrical cables. The machine's components are dark and metallic, with some parts showing signs of wear. The background is dark and out of focus, emphasizing the actuator and its connections. A diagonal red line runs across the image, separating the technical photograph from the white text area on the right.

W ramach ulepszonych specyfikacji i poprawy wydajności maszyn serii C napęd realizowany jest przez sprawdzone serwomotory, które zapewniają większą niezawodność, wyższe maksymalne masy formy, szybsze prędkości zamykania i dodatkowe wielkości siły zamykania. Zastosowanie systemu serwo prowadzi do wydłużenia żywotności elementów maszyny i jednocześnie zwiększa trwałość oleju. Jednostki napędowe dostarczają olej tylko wtedy, gdy jest to konieczne, co zmniejsza wytwarzanie ciepła i zużycie wody.

ZALETY OBEJMUJĄ

-  Lepszą dokładność cyklu i powtarzalność
-  Mniejsze zużycie energii
-  Większą dokładność i precyzję – dokładność pozycji obrotowej do ułamka stopnia
-  Wysoką zdolność reakcji – niska zwłoczność
-  Redukcję hałasu – nawet 80% cichsze od zwykłych maszyn hydraulicznych
-  Możliwość zdalnego monitorowania w celu wykrywania problemów i analizy
-  Mniejszą wrażliwość na zanieczyszczenia
-  Zwiększona niezawodność i niższe koszty konserwacji
-  Dwukierunkowa pompa – szybsza reakcja podczas regulacji ciśnienia
-  Pompa zatrzymuje się okresowo podczas cyklu
-  Serwomechanizm zaprojektowany dla wymagających i różnorodnych zastosowań

MOCNE, WYSOKOWYDAJNE SERWOMOTORY

-  Wysoko wydajny system serwowmotorów wykorzystuje energię generowaną podczas hamowania silników, co daje doskonałą wydajność oszczędzania energii
-  Zgodność ze światowymi normami bezpieczeństwa (ANSI i CE)
-  Silniki zawierają wysokoenergetyczne magnesy neodymowe, co zapewnia doskonały stosunek kosztów do wydajności



SYSTEM STEROWANIA MOSAIC+

Łatwo jest połączyć niezawodność i zdolność adaptacji maszyn Milacron z ergonomicznym sterowaniem ekranem dotykowym MOSAIC+. Duża prędkość przetwarzania danych pozwala na zaawansowane gromadzenie danych i raportowanie, a także integrację z układami sterowania automatyką do dalszego uproszczenia całego procesu.

DOSKONAŁE WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- 🔴 Ekran dotykowy HD 21,5" multi touch
- 🔴 Intuicyjny interfejs użytkownika
- 🔴 Konfigurowany układ ekranu
- 🔴 Sterowany zdalnie interfejs kamery IP
- 🔴 System operacyjny oparty na Windows
- 🔴 Opcjonalne zintegrowane sterowanie kanałami gorącymi Mold-Masters



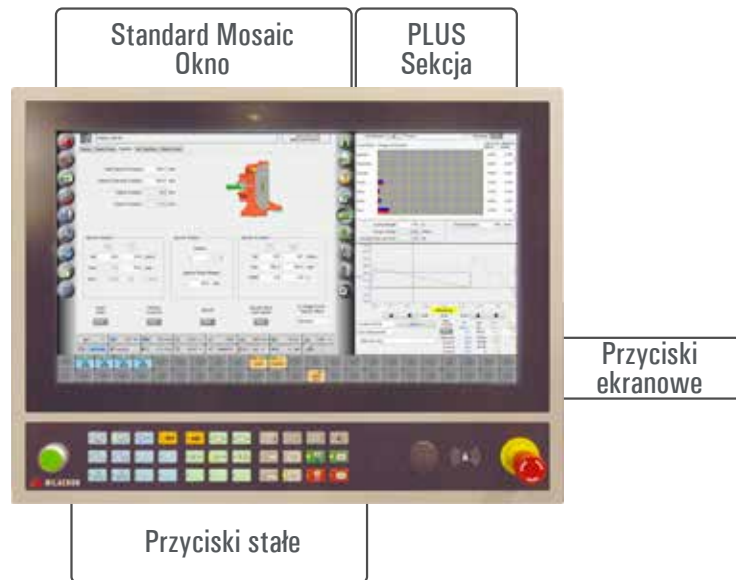
Wszechstronność ekranu MOSAIC+ pozwala operatorowi na jednoczesny podgląd wielu funkcji maszyny i powiązanych urządzeń, takich jak sterowanie kanałami gorącymi i zdalne kamery IP.

- 🔴 Strona przeglądu wartości zadanych dla szybkiego dostępu – aktualne wartości zadane dla każdej osi na dole strony
- 🔴 Wyświetlanie 700 zestawień parametrów procesu zapisanych na sterowniku lub praktycznie nieograniczonej ilości zapisów w pamięci USB lub dysku sieciowym poprzez raporty
- 🔴 Prezentacja graficzna 33 zintegrowanych klawiszy ekranowych z diodami LED pod ekranem
- 🔴 Monitorowanie procesowe ponad 50 możliwych parametrów z graficzną prezentacją wartości minimalnych, maksymalnych i średnich
- 🔴 8 + 8 dowolnie konfigurowalnych wejść/wyjść
- 🔴 Możliwość autodiagnostyki i detekcji problemów
- 🔴 8 parametrów SPC
- 🔴 Ochrona danych z czterema poziomami dostępu dla nawet 30 operatorów maszyny
- 🔴 W pełni konfigurowalne rdzenie
- 🔴 Zapisywanie danych formy i zrzutów ekranu w pamięci USB
- 🔴 Nawet 700 zmian wartości zadanych i komunikatów alarmowych zapisanych w sterowniku, praktycznie bez ograniczeń w pamięci USB lub na dysku sieciowym przez raporty

TECHNOLOGIA EKRANÓW PLUS

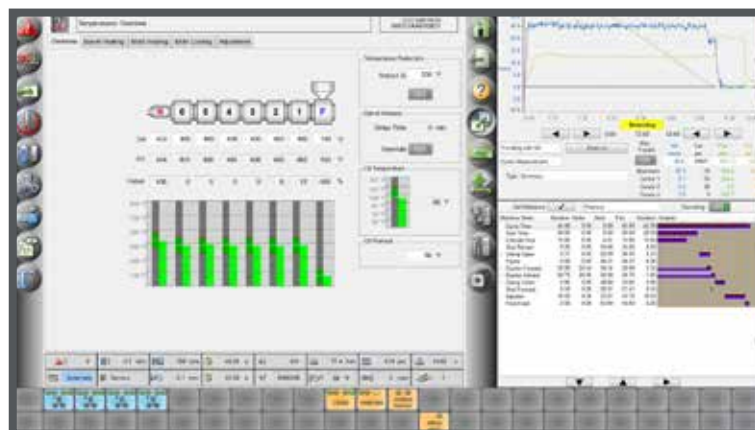
Obszar PLUS posiada cztery konfigurowalne strefy okien. Operator może wybrać, co ma być wyświetlane w tym obszarze:

- Cztery małe obszary
- Jeden duży i dwa małe obszary
- Dwa duże obszary



Wybór treści dla czterech okien obejmuje:

- Zapisy alarmów
- Przegląd zużycia energii
- Produkcja
- Grafika wtryskiwania
- Analiza danych trendu
- Dane trendu, grafika
- Analiza cyklu
- Parametry SPC
- Zintegrowany robot, suszarka i system kontroli gorących kanałów (opcja)
- Strona stanu
- Zintegrowana kamera z funkcją zoom (opcja)



INTEGRACJA SYSTEMÓW I ZASTOSOWANIA

MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWAŃ

- Ⓜ Pakiet technologii Milacron
 - Sekwencja wentylacji form
 - Tłoczenie wtryskowe
 - Oddychanie
 - Aktywna kontrola równoległości płyt
- Ⓜ Ślimaki i cylindry specjalne
- Ⓜ Przetwarzanie tworzyw sztucznych wzmocnionych długimi włóknami
- Ⓜ Monosandwich/współwstrzyknięcie
- Ⓜ Zintegrowana technologia iMFLUX
- Ⓜ Formy wielopoziomowe
- Ⓜ Elektryczny napęd plastyfikujący
- Ⓜ Technika wielokomponentowa
- Ⓜ Urządzenie do wyciągania kolumn

Urządzenie do wyciągania kolumn



Dруга jednostka wtryskowa w pozycji L



FUNKCJE STANDARDOWE

	Standard	Opcjonalnie
informacje ogólne		
Zaawansowana technologia dwupłytkowa napędzana przez energooszczędny układ hydrauliczny z serwowmotorem	●	
Jednostka napędowa ze sprawdzonym pakietem napędowym z serwowmotorem AC	●	
Bezpośrednie sterowanie ciśnieniem i prędkością za pomocą bezobsługowych wewnętrznych pomp zębatych	●	
Powielone systemy serwowmotorów do pracy równoległej wyrzutnika i wyciągu rdzeni	●	
Poprawione rozmieszczenie bloków hydraulicznych i węży po stronie przeciwnej do operatora	●	
Monitorowany zawór odcinający do przewodów ssawnych pompy	●	
Dwukanałowy czujnik ciśnienia LED dla skrócenia czasu przestoju	●	
Zaprojektowane z myślą o łatwej konserwacji (połączenia pomiarowe, dostęp, itp.)	●	
Niezależna filtracja i chłodzenie w strumieniu pobocznym (opcjonalny system filtrów zewnętrznych)	●	○
Filtracja do 3 mikronów, z alarmem wykrywającym zatkanie filtra	●	
Wtyk przyłącza zewnętrznego zespołu filtracji oleju	●	
Wysokie konstrukcje łoża maszynowego do usuwania części		○
Otwarty dostęp do obszaru wyrzutnika do szybkiej/latwej wymiany formy	●	
Interfejs robota ANSI146 (kompatybilny z Euromap 67)	●	
Powierzchnie montażowe robota na płycie stacjonarnej (opcjonalnie płyty SPI)	●	○
Drzwi ochronne napędzane silnikiem	●	
Złącza z pierścieniem tnącym z uszczelką elastomerową do hydraulicznych połączeń rur	●	
Platforma dostępu do obszaru dysz (dostęp od strony operatora i od strony przeciwnej)	●	
Lepszy dostęp do obszaru formy (opcjonalna platforma obszaru formy)		○
Wentylowana szafa sterownicza zamontowana poza łożem maszyny z alarmem przekroczenia temperatury (opcjonalnie klimatyzator)	●	○
Układ kotwienia maszyny zamontowany na łożu (śruby kotwiące i montaż zapewnia klient)	●	
Elementy poziomujące	●	
Stopnie po stronie zamykania (od rozmiaru metrycznego 2000 / US 2250 i większe)	●	
Platforma z matą ochronną w obszarze formy	●	
Filtr w głównym dopływie wody	●	
Bezpieczeństwo maszyn według CE	●	

	Standard	Opcjonalnie
Wyrzutnik		
System wyrzutu (SPI) (C1300, C1500, C1700, C2000 i C2300)	●	
Bez systemu wyrzutu, dla powyższych wielkości możliwy jest rabat		○
System wyrzutników formy – zamontowany na maszynie pręt aktywacji wyrzutników i cylinder nie są objęte dostawą (C2700, C3200 i C4000)	●	
System wyrzutników maszyny (SPI) (C2700, C3200 & C4000)		○
Impuls wielokrotny dla wyrzutnika	●	
System pomiaru drogi dla pozycji wyrzutnika	●	
Proporcjonalne sterowanie prędkością i ciśnieniem wyrzutnika (regulowane przez operatora na ekranie)	●	
Prędkość „wyrzutnik w przód” regulowana dwustopniowo	●	
Czas opóźnienia „Wyrzutnik w przód” regulowany	●	
Pozycja monitorowania osi formy dla „Wyrzutnik wstecz”	●	
„Wyrzutnik wstecz” regulowany 2-stopniowo	●	
Ruch równoległy wyrzutnika	●	
Kontrola pozycji spoczynkowej wyrzutnika (tylko sygnał programowy)	●	

	Standard	Opcjonalnie
Zespół wtryskowy		
Jednostki wtryskowe z równoległymi cylindrami o kompaktowej budowie	●	
Ukośnie ustawiony siłownik jazdy jednostki wtryskowej do centralnego wprowadzania siły dyszy (od 10100)	●	
Regulacja prędkości i ciśnienia wtryskiwania	●	
Regulowany monitoring temperatury strefy wciągania wraz z funkcją alarmu	●	
Możliwe przełączanie na docisk przez pozycję ślimaka, objętość ciśnienia lub czas	●	
Jednostopniowy hydrauliczny silnik plastyfikacyjny z napędem bezpośrednim (10100 i większe)	●	
Powrót kuli lub pierścienia blokujący o krótkim skoku	●	
Azotowany cylinder i 3-strefowy ślimak ze średnią kompresją (10100 i większe)	●	
Azotowany cylinder i ślimak barierowy (6610 i mniejsze)	●	
Czujnik ciśnienia w instalacji docisku dyszy	●	
Przełącznik półprzewodnikowy do taśm grzewczych w cylindrach ze ślimakami	●	
Obrotowa jednostka wtryskowa do prostej konserwacji dysz, ślimaka i cylindrów	●	
Czujnik temperatury typu J	●	
Zespół przesunięcia leja za blokadą, otwieraniem/zamykaniem, opróżnianiem bocznym (opcjonalnie pneumatyczne zamknięcie leja)	●	
Taśmy grzewcze z izolacją ceramiczną	●	
Strefy grzewcze oznakowane według Euromap 5	●	
6-strefowe ogrzewanie cylindra (6610-23000) i 7-strefowe (34000 i większe)	●	
Wtyk kodujący cylindra ze ślimakami, skonfigurowany wstępnie dla kombinacji cylindrów (A', A, B)		○

	Standard	Opcjonalnie
Zespół zamykający		
2 płytkowy zespół zamykający ze stałą pozycją płyt pociągowych i powierzchniami nakładania na płycie ruchomej	●	
Zintegrowany dwucylindrowy system blokady o dużej prędkości	●	
Kompaktowa powierzchnia ustawienia	●	
Zwiększona maksymalna pojemność masy formy	●	
Skrócony czas suchego cyklu (Euromap 6)	●	
Łańcuch wleczony ogranicza zużycie węży	●	
Prędkość, pozycja i zabezpieczenie formy w jednostce zamykającej regulowane	●	
Siła zamykania regulowana	●	
„Mold Guard” Precyzyjna kontrola ruchu zamykania formy	●	
Schemat otworowania płyt mocujących wg Euromap	●	
Wysuwane i regulowane ruchome podpory płyt na hartowanych prowadnicach stalowych	●	
Wymienny pierścień centrujący o średnicy według Euromap w obu płytach mocujących formy	●	
Redukcja siły zamykania podczas chłodzenia	●	
Dużo wolnej przestrzeni w płycie dyszy dla lepszego dostępu do dyszy	●	
Siłowniki ruchu formy dla dużych prędkości przesuwu i siły otwierania formy	●	
Zwiększona siła otwierania formy na głównej powierzchni cylindra (7%)	●	
Automatyczne smarowanie kolumn, prowadnic i systemu blokującego	●	
Chromowane kolumny	●	

	Standard	Opcjonalnie
JEDNOSTKA NAPĘDOWA		
Dostępne są 3 poziomy wydajności (Standard, Increased i Performance) Poziomy wydajności mają wpływ na specyfikację wtrysku, plastyfikacji, zamykania, wyrzutnika i wyciągania rdzenia Szczegółowe informacje znajdują się w danych technicznych	●	

SERIA C**ROZMIAR: 1300**
DOSTĘPNE PAKIETY
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:
 6610, 10100, 13500, 16000, 23000
Specyfikacje techniczne

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		6610			10100			13500			16000			23000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 1300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
Specyfikacje zespołu wtryskowego																
Masa elementu wtryskowego (ślimak 3-strefowy)	g	2659	3283	3972	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Średnica ślimaka	mm	90	100	110	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Stosunek L/D	L/D	24,4	22	20	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Pojemność skoku	cm³	2799	3456	4181	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Maks. ciśnienie wtrysku	bar	2295	1914	1582	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Maks. ciśnienie wtrysku z różnicą ciśnień	bar	2026	1690	1396	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Przepływ wtrysku (STD PKG)- 107 kW	cm³/s	722	891	1078	664	803	1037	722	932	1087	622	803	1007	615	771	1007
Prędkość wtrysku (STD PKG)- 107 kW	mm/s	113			84			76			66			51		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 107 kW	cm³/s	817	1009	1221	746	903	1166	822	1062	1239	695	897	1125	703	882	1152
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 107 kW	mm/s	128			95			87			73			57		
Przepływ wtrysku (INCR. PKG)- 136 kW	cm³/s	904	1116	1350	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Prędkość wtrysku (INCR. PKG)- 136 kW	mm/s	142			107			95			81			64		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG)- 136 kW	cm³/s	1024	1264	1529	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG)- 136 kW	mm/s	161			119			108			92			72		
Przepływ wtrysku (PERF. PKG)- 165 kW	cm³/s	1086	1341	1623	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Prędkość wtrysku (PERF. PKG)- 165 kW	mm/s	171			127			114			99			76		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 165 kW	cm³/s	1230	1519	1838	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 165 kW	mm/s	193			143			130			110			86		
Skok ślimaka	mm	440			560			610			700			800		
Maks. ciśnienie spiętrzania	bar	34,5			34,5			34,5			34,5			34,5		
Maks. obroty ślimaka (STD PKG) - 107 kW	obr./min	164	164	164	147	147	147	113	113	113	76			66		
Maks. obroty ślimaka (INCR. PKG) - 136 kW	obr./min	206	191	175	180	174	154	142	142	142	95			83		
Maks. obroty ślimaka (PERF. PKG) - 165 kW	obr./min	212	191	175	180	174	154	170	153	142	114			100		
Moment obrotowy ślimaka	Nm	7931			9295			11511			17871			21014		
	bar	169														
Strumień plastyfikujący (ślimak 3-strefowy) (STD PKG) - 107 kW	g/s	109	138	175	123	157	208	121	161	191	81	108	140	94	122	171
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (INCR. PKG) - 136 kW	obr./min	136	160	186	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (PERF. PKG)- 165 kW	obr./min	140	160	186	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Liczba stref grzewczych (cylinder / dysza)	6 + 1															
Zainstalowana moc grzewcza	kW	60,4			64,5			65,0			65,0			92,5		
Siła docisku dyszy	kN	112														

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		6610			10100			13500			16000			23000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 1300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
ZESPÓŁ ZAMYKAJĄCY SPECYFIKACJA																
Siła zamykania	kN	13000														
Forma, siła otwierania (cylinder jezdny / cylinder zamykający)	kN	297 / 910														
Droga otwarcia formy	mm	2250														
Prędkość zamykania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	911 / 1219 / 1219														
Prędkość otwierania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	950 / 1270 / 1270														
Siła wyrzutnika	kN	250														
Maks. skok wyrzutnika	mm	300														
Maks. ciśnienie zabezpieczenia formy	bar	103,4														
Max rozstaw płyt	mm	2950														
Min / maks. wysokość montażu formy	mm	700 / 1560														
Maksymalna masa formy (50% na płytę mocującą formy)	kg	32000														
Wymiary płyty (poz. × pion.)	mm	2110 × 1770														
Wewnętrzny odstęp kolumn (poz. × pion.)	mm	1650 × 1310														
Średnica kolumny	mm	230														
Czas pracy na sucho (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	6.0 / 5.1 / 5.1														
Przekątny odstęp kolumn	mm	2200														
Pierścień centrujący narzędzia, średnica	mm	250														
OGÓLNE – pakiet STD																
Hydrauliczne ciśnienie systemowe	bar	230														
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 107 kW	mm	11952,5 × 3774 × 3034			11952,5 × 3774 × 3178			11952,5 × 3774 × 3208			11952,5 × 3774 × 3208			12852 × 3774 × 3225		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 107 kW	kg	55727			59965			61986			63297			68348		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 107 kW	L/min	151														
Serwomotor (STD PKG) - 107 kW	kW	107														
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 107 kW	kW	167,4			171,5			172			172			199,5		
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 136 kW	mm	11952,5 × 3774 × 3034			11952,5 × 3774 × 3178			11952,5 × 3774 × 3208			11952,5 × 3774 × 3208			12852 × 3774 × 3225		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 136 kW	kg	55727			59965			61986			63297			68348		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 136 kW	L/min	151														
Serwomotor (STD PKG) - 136 kW	kW	136														
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 136 kW	kW	196,4			200,5			201			201			228,5		
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 165 kW	mm	11952,5 × 3774 × 3034			11952,5 × 3774 × 3178			11952,5 × 3774 × 3208			11952,5 × 3774 × 3208			12852 × 3774 × 3225		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 165 kW	kg	55727			59965			61986			63297			68348		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 165 kW	L/min	246														
Serwomotor (STD PKG) - 165 kW	kW	165														
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 165 kW	kW	225,4			229,5			230			230			257,5		
Pojemność oleju	L	1742												2234		
Przepływ wody, chłodnica oleju dla 29 °C	L/min	95														

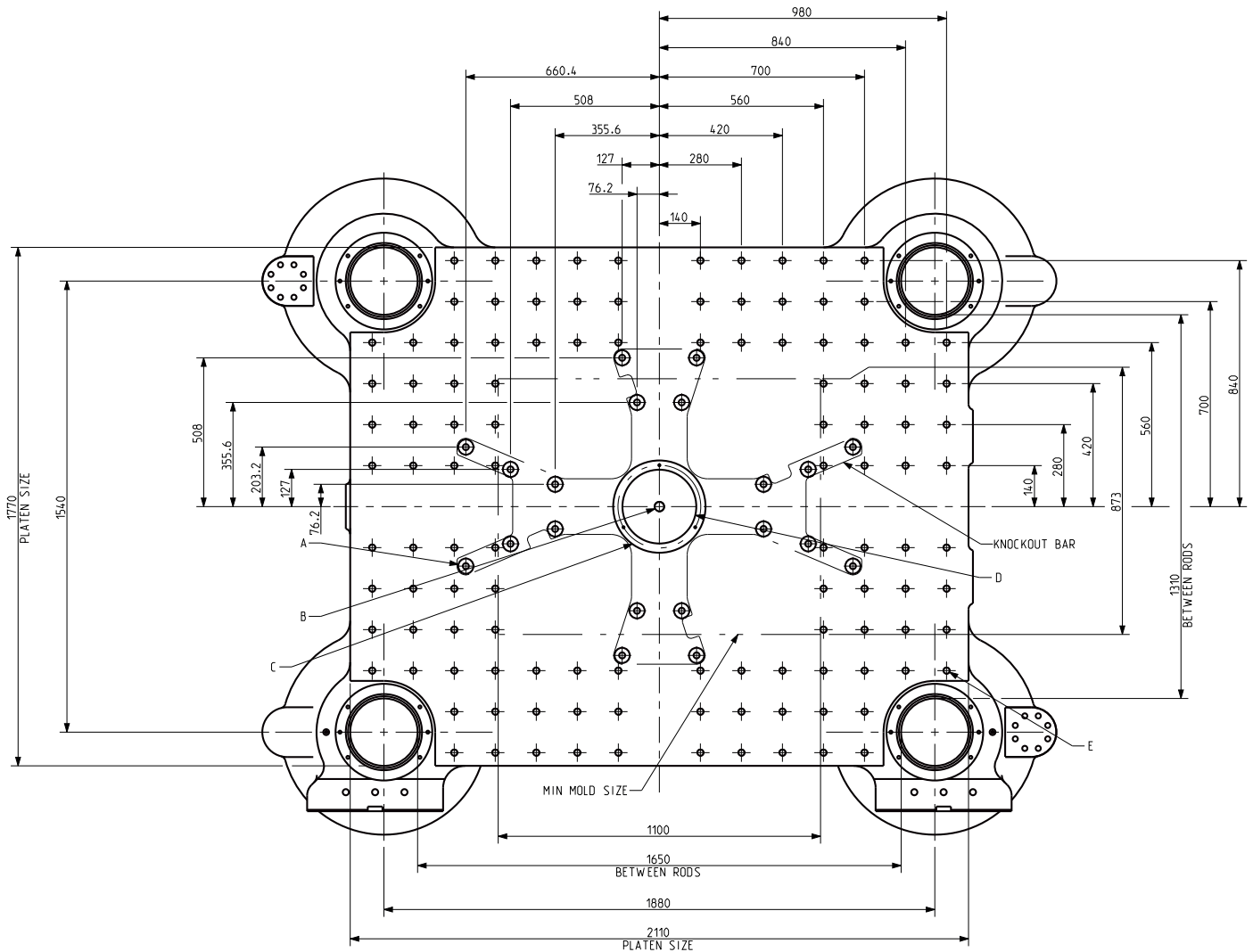
* OBLICZONE CZASY PRACY NA SUCHO

- 1) Wszystkie wymiary maszyny i specyfikacje mogą ulec zmianie. Wartości mają jedynie charakter referencyjny. Wszelkie ogólne rysunki montażowe lub wizualizacje w niniejszym dokumencie mają charakter referencyjny.
- 2) Wszelkie dane dotyczą poziomu wydajności standard (STD), jeżeli nie podano inaczej.

SERIA C**ROZMIAR: 1300**

DOSTĘPNE PAKIETY:
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:
 6610, 10100, 13500, 16000, 23000

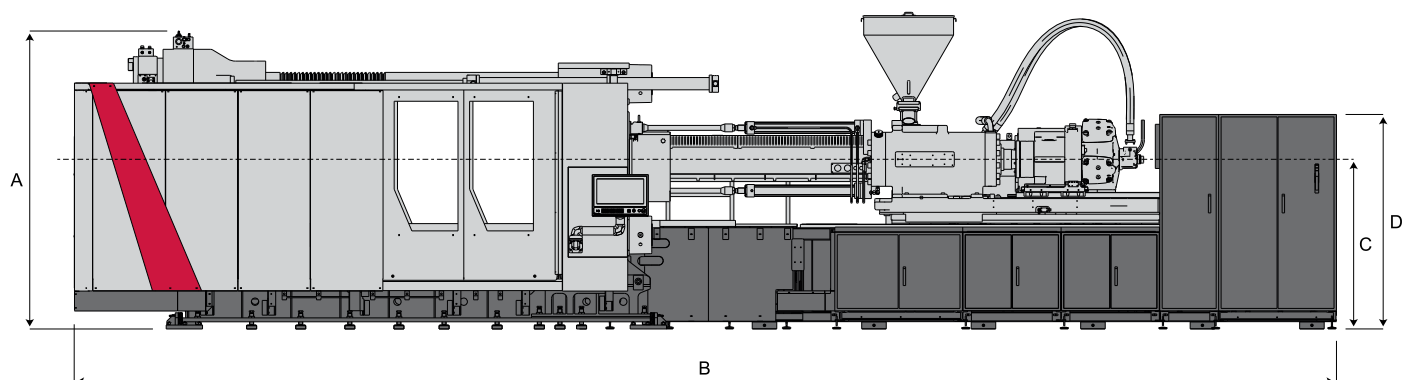
**SPECYFIKACJE
TECHNICZNE**

SECTION A-A
 SCALE 3:25
 MOLD MOUNTING FACE VIEW

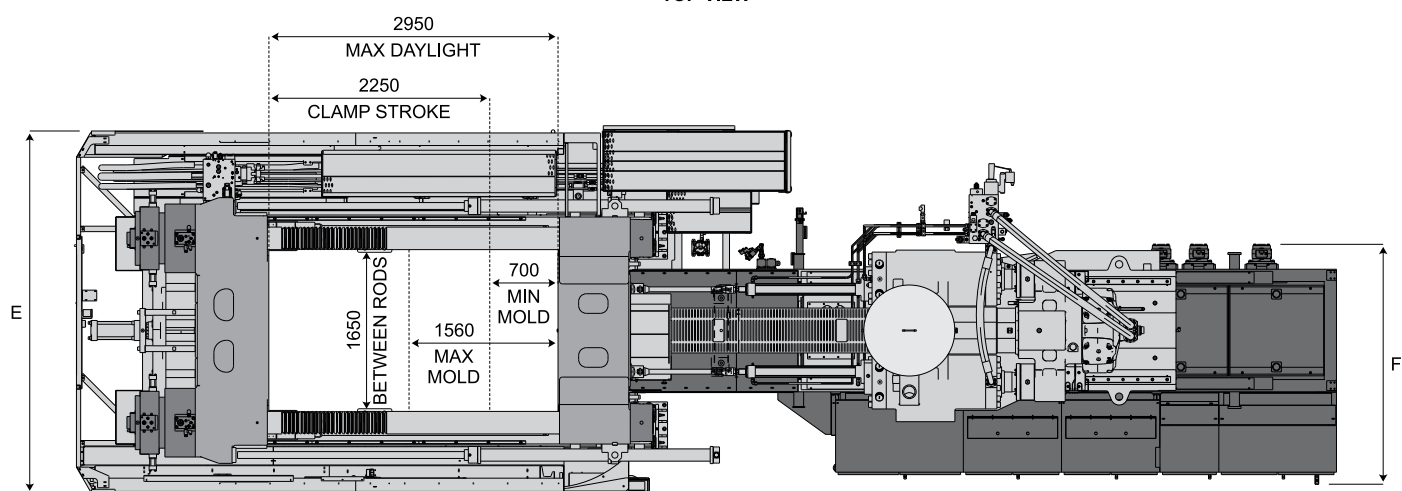
Wymiary w (mm)

- A** (20x) Ø52
 (20x) 20.63 OTWÓR PRZELOTOWY W KRZYŻAKU WYRZUTNIKA
 (20x) 44.5x3 OTWÓR WPUSZCZANY Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA
 WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH CWIARTKACH
- B** M36x65 W CENTRUM Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA
- C** Ø315 H8(+0.081)x25
 BEZ PIERŚCIENIA CENTRUJĄCEGO NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY
- D** Ø252 NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY
- E** M24x48
 (116x) W RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY
 (116x) W STAŁEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY
 WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH CWIARTKACH

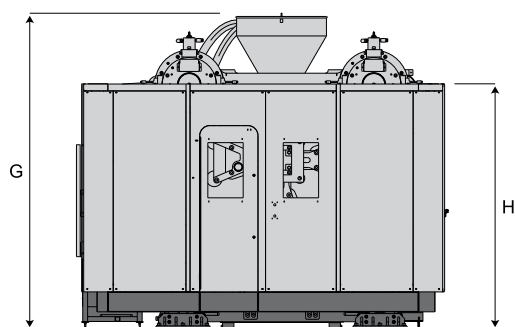
FRONT VIEW



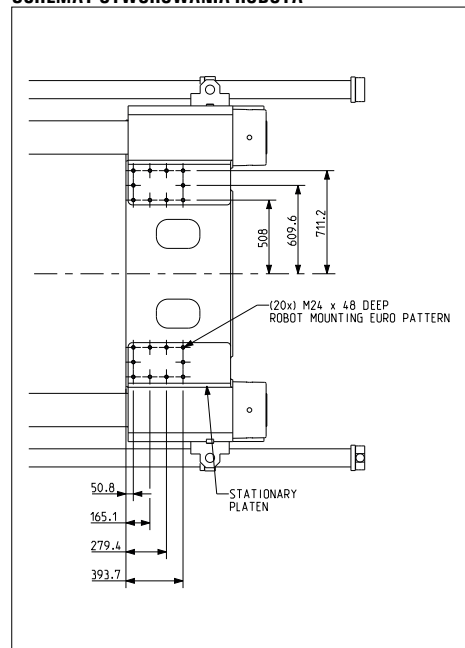
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMAT OTWOROWANIA ROBOTA



Wymiary w (mm)

	6610	10100	13500	16000	23000
A	3034,2	3034,2	3034,2	3034,2	3034,2
B	11952,5	11952,5	11952,5	11952,5	12852
C	1728	1728	1728	1728	1728
D	3700	3710,5	3710,5	3710,5	3710,5
E	1663	1663	1663	1663	1663
F	4912,2	4910,2	4910,2	4910,2	4912,2
G	2447,8	2446,8	2446,8	2447,8	2446,8
H	2903,5	3182,4	3208	3194,4	3229,4
I	1456	1456	1456	1456	1456
J	2508	2506	2508	2508	2508

SERIA C**ROZMIAR: 1500**
DOSTĘPNE PAKIETY
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:
 6610, 10100, 13500, 16000, 23000
Specyfikacje techniczne

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		6610			10100			13500			16000			23000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 1500		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
Specyfikacje zespołu wtryskowego																
Masa elementu wtryskowego (ślimak 3-strefowy)	g	2659	3283	3972	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Średnica ślimaka	mm	90	100	110	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Stosunek L/D	L/D	24,4	22	20	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Pojemność skoku	cm³	2799	3456	4181	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Maks. ciśnienie wtrysku	bar	2295	1914	1582	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Maks. ciśnienie wtrysku z różnicą ciśnień	bar	2026	1690	1396	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Przepływ wtrysku (STD PKG)- 107 kW	cm³/s	722	891	1078	664	803	1037	722	932	1087	622	803	1007	615	771	1007
Prędkość wtrysku (STD PKG)- 107 kW	mm/s	113			84			76			66			51		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 107 kW	cm³/s	817	1009	1221	746	903	1166	822	1062	1239	695	897	1125	703	882	1152
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 107 kW	mm/s	128			95			87			73			57		
Przepływ wtrysku (INCR. PKG)- 136 kW	cm³/s	904	1116	1350	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Prędkość wtrysku (INCR. PKG)- 136 kW	mm/s	142			107			95			81			64		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG)- 136 kW	cm³/s	1024	1264	1529	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG) - 136 kW	mm/s	161			119			108			92			72		
Przepływ wtrysku (PERF. PKG)- 165 kW	cm³/s	1086	1341	1623	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Prędkość wtrysku (PERF. PKG)- 165 kW	mm/s	171			127			114			99			76		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 165 kW	cm³/s	1230	1519	1838	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 165 kW	mm/s	193			143			130			110			86		
Skok ślimaka	mm	440			560			610			700			800		
Maks. ciśnienie spiętrzania	bar	34,5			34,5			34,5			34,5			34,5		
Maks. obroty ślimaka (STD PKG)- 107 kW	obr./min	164	164	164	147	147	147	113	113	113	76			66		
Maks. obroty ślimaka (INCR. PKG)- 136 kW	obr./min	206	191	175	180	174	154	142	142	142	95			83		
Maks. obroty ślimaka (PERF. PKG)- 165 kW	obr./min	212	191	175	180	174	154	170	153	142	114			100		
Moment obrotowy ślimaka	Nm	7931			9295			11511			17871			21014		
	bar	169														
Strumień plastyfikujący (ślimak 3-strefowy) (STD PKG)- 107 kW	g/s	109	138	175	123	157	208	121	161	191	81	108	140	94	122	171
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (INCR. PKG)- 136 kW	obr./min	136	160	186	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (PERF. PKG)- 165 kW	obr./min	140	160	186	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Liczba stref grzewczych (cylinder / dysza)	6 + 1															
Zainstalowana moc grzewcza	kW	60,4			64,5			65,0			65,0			92,5		
Siła docisku dyszy	kN	112														

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		6610			10100			13500			16000			23000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 1500		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
ZESPÓŁ ZAMYKAJĄCY SPECYFIKACJA																
Siła zamykania	kN	15000														
Forma, siła otwierania (cylinder jezdny / cylinder zamykający)	kN	297 / 1050														
Droga otwarcia formy	mm	2250														
Prędkość zamykania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	911 / 1219 / 1219														
Prędkość otwierania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	950 / 1270 / 1270														
Siła wyrzutnika	kN	250														
Maks. skok wyrzutnika	mm	300														
Maks. ciśnienie zabezpieczenia formy	bar	103,4														
Max rozstaw płyt	mm	2950														
Min / maks. wysokość montażu formy	mm	700 / 1560														
Maksymalna masa formy (50% na płytę mocującą formy)	kg	32000														
Wymiary płyty (poz. × pion.)	mm	2240 × 1890														
Wewnętrzny odstęp kolumn (poz. × pion.)	mm	1750 × 1400														
Średnica kolumny	mm	245														
Czas pracy na sucho (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	6.4 / 5.5 / 5.5														
Przekątny odstęp kolumn	mm	2341														
Pierścień centrujący narzędzia, średnica	mm	250														
OGÓLNE – pakiet STD																
Hydrauliczne ciśnienie systemowe	bar	230														
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 107 kW	mm	11953 × 3863 × 3186			11953 × 3863 × 3255			11953 × 3863 × 3255			11953 × 3863 × 3267			12852 × 3863 × 3302		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 107 kW	kg	60955			65371			67214			68701			73752		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 107 kW	L/min	151														
Serwomotor (STD PKG) - 107 kW	kW	107														
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 107 kW	kW	167,4			171,5			172			172			199,5		
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 136 kW	mm	11953 × 3863 × 3186			11953 × 3863 × 3255			11953 × 3863 × 3255			11953 × 3863 × 3267			12852 × 3863 × 3302		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 136 kW	kg	60955			65371			67214			68701			73752		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 136 kW	L/min	151														
Serwomotor (STD PKG) - 136 kW	kW	136														
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 136 kW	kW	196,4			200,5			201			201			228,5		
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 165 kW	mm	11953 × 3863 × 3186			11953 × 3863 × 3255			11953 × 3863 × 3255			11953 × 3863 × 3267			12852 × 3863 × 3302		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 165 kW	kg	60955			65371			67214			68701			73752		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 165 kW	L/min	246														
Serwomotor (STD PKG) - 165 kW	kW	165														
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 165 kW	kW	225,4			229,5			230			230			257,5		
Pojemność oleju	L	1742												2234		
Przepływ wody, chłodnica oleju dla 29 °C	L/min	95														

* OBLICZONE CZASY PRACY NA SUCHO

- 1) Wszystkie wymiary maszyny i specyfikacje mogą ulec zmianie. Wartości mają jedynie charakter referencyjny. Wszelkie ogólne rysunki montażowe lub wizualizacje w niniejszym dokumencie mają charakter referencyjny.
- 2) Wszelkie dane dotyczą poziomu wydajności standard (STD), jeżeli nie podano inaczej.

SERIA C

ROZMIAR:

1500

DOSTĘPNE PAKIETY:

Standard (STD)

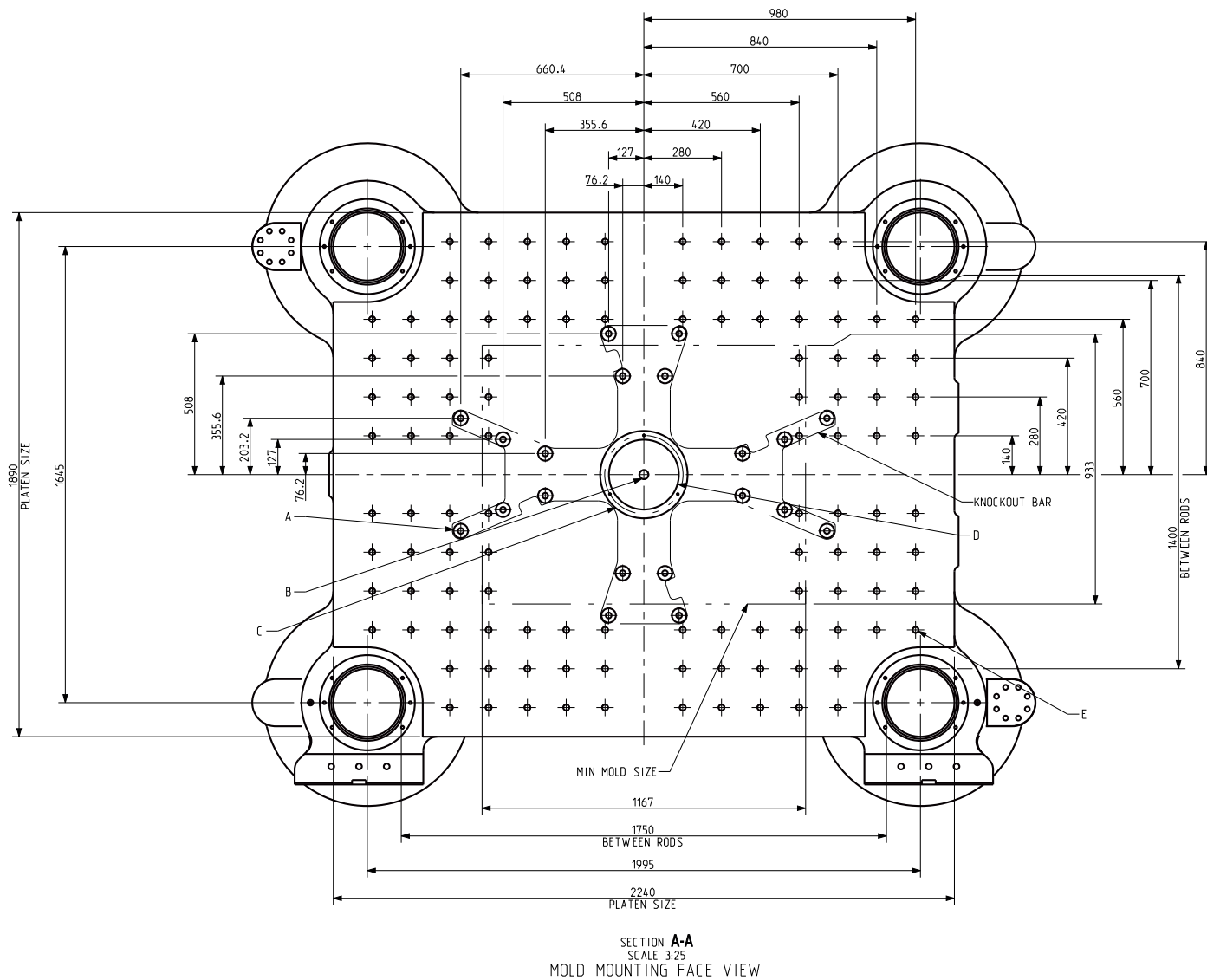
Increased (INCR)

Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:

6610, 10100, 13500, 16000, 23000

SPECYFIKACJE TECHNICZNE



Wymiary w (mm)

A (20x) Ø52

(20x) 20.62 OTWÓR PRZELOTOWY W KRZYŻAKU WYRZUTNIKA

(20x) 44.5x3 OTWÓR WPUSZCZANY Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA

WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH ĆWIARTKACH

B M36x65 W CENTRUM Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA

C Ø315 H8(+0.081)x25

BEZ PIERŚCIEŃNA CENTRUJĄCEGO NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY

D Ø252 NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYTCIE MONTAŻOWEJ FORMY

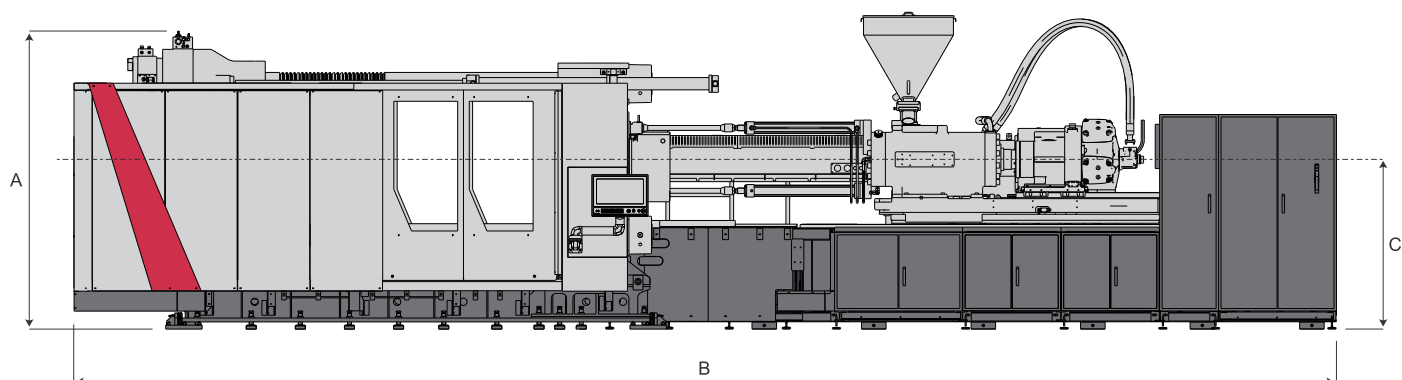
E M24x48

(116x) W RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY

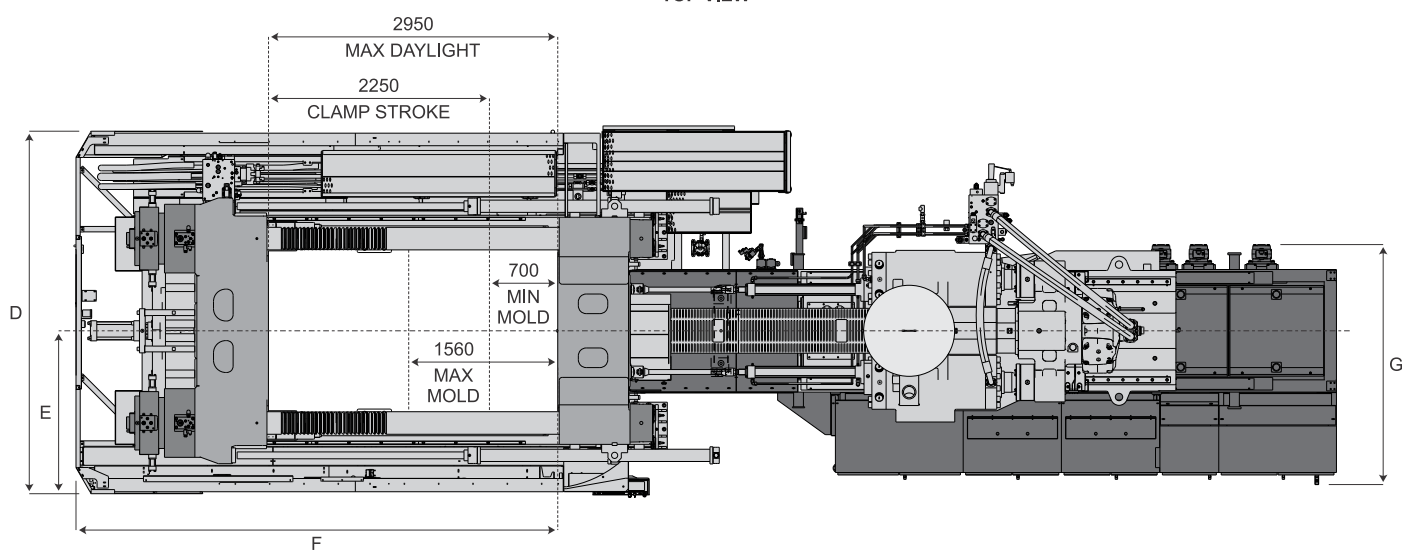
(116x) W STAŁEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY

WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH ĆWIARTKACH

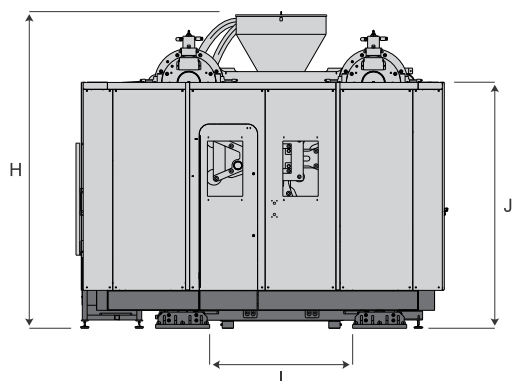
FRONT VIEW



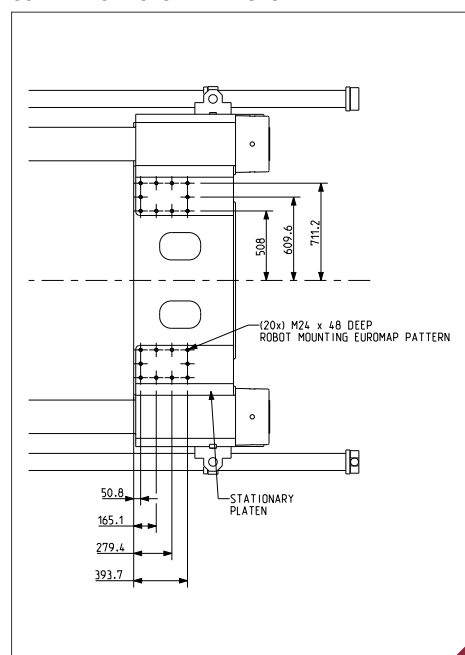
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMAT OTWOROWANIA ROBOTA



Wymiary w (mm)

	6610	10100	13500	16000	23000
A	3186,2	3186,2	3255	3186,2	3186,2
B	11953	11953	11953	11953	12852,5
C	1805	1805	-	1805	1805
D	3825,5	3825,5	3863	3825,5	3851,4
E	1604,1	1720,5	-	1720,5	1720,5
F	4912,2	4912,2	-	4915,2	4912,2
G	2447,8	2446,8	-	2446,8	2447,8
H	2980,5	3259,4	-	3271,4	3306,4
I	1571	1571	-	1571	1571
J	2507,6	2505,1	-	2507,5	2507,6

SERIA C**ROZMIAR: 1700**
DOSTĘPNE PAKIETY
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:
 10100, 13500, 16000, 23000
Specyfikacje techniczne

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		10100			13500			16000			23000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 1700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
Specyfikacje zespołu wtryskowego													
Masa elementu wtryskowego (ślimak 3-strefowy)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Średnica ślimaka	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Stosunek L/D	L/D	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Pojemność skoku	cm³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Maks. ciśnienie wtrysku	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Maks. ciśnienie wtrysku z różnicą ciśnień	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Przepływ wtrysku (STD PKG)- 136 kW	cm³/s	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Prędkość wtrysku (STD PKG)- 136 kW	mm/s	107			95			81			64		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 136 kW	cm³/s	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 136 kW	mm/s	119			108			92			72		
Przepływ wtrysku (INCR. PKG)- 165 kW	cm³/s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Prędkość wtrysku (INCR. PKG)- 165 kW	mm/s	127			114			99			76		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG)- 165 kW	cm³/s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG)- 165 kW	mm/s	143			130			110			86		
Przepływ wtrysku (PERF. PKG)- 191 kW	cm³/s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767
Prędkość wtrysku (PERF. PKG)- 191 kW	mm/s	147			133			114			89		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 191 kW	cm³/s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 191 kW	mm/s	167			152			128			101		
Skok ślimaka	mm	560			610			700			800		
Maks. ciśnienie spiętrzania	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Maks. obroty ślimaka (STD PKG) - 136 kW	obr./min	180	174	154	142	142	142	95			83		
Maks. obroty ślimaka (INCR. PKG) - 165 kW	obr./min	180	174	154	170	153	142	114			100		
Maks. obroty ślimaka (PERF. PKG) - 191 kW	obr./min	180	174	154	170	153	142	130			116		
Moment obrotowy ślimaka	Nm	9295			11511			17871			21014		
	bar	169											
Strumień plastyfikujący (ślimak 3-strefowy) (STD PKG) - 136 kW	g/s	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (INCR. PKG)- 165 kW	obr./min	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (PERF. PKG) - 191 kW	obr./min	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298
Liczba stref grzewczych (cylinder / dysza)	6 + 1												
Zainstalowana moc grzewcza	kW	64,5			65,0			65,0			92,5		
Siła docisku dyszy	kN	112											

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		10100			13500			16000			23000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 1700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
ZESPÓŁ ZAMYKAJĄCY SPECYFIKACJA													
Siła zamykania	kN	17000											
Forma, siła otwierania (cylinder jezdny / cylinder zamykający)	kN	464 / 1190											
Droga otwarcia formy	mm	2700											
Prędkość zamykania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 825 / 980											
Prędkość otwierania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 767 / 911											
Siła wyrzutnika	kN	300											
Maks. skok wyrzutnika	mm	300											
Maks. ciśnienie zabezpieczenia formy	bar	103,4											
Max rozstaw płyt	mm	3400											
Min / maks. wysokość montażu formy	mm	700 / 1600											
Maksymalna masa formy (50% na płytę mocującą formy)	kg	43000											
Wymiary płyty (poz. × pion.)	mm	2370 × 1935											
Wewnętrzny odstęp kolumn (poz. × pion.)	mm	1850 × 1415											
Średnica kolumny	mm	260											
Czas pracy na sucho (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)'	s	6.5 / 6.5 / 5.6											
Przekątny odstęp kolumn	mm	2434											
Pierścień centrujący narzędzia, średnica	mm	250											
OGÓLNE – pakiet STD													
Hydrauliczne ciśnienie systemowe	bar	230											
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 136 kW	mm	12482 × 4061,4 × 3283			12482 × 4061,4 × 3283			12482 × 4061,4 × 3283			13402 × 4061,4 × 3330		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 136 kW	kg	82960			85027			85936			91634		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 136 kW	L/min	151											
Serwomotor (STD PKG) - 136 kW	kW	136											
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 136 kW	kW	200,5			201			201			228,5		
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 165 kW	mm	12482 × 4061,4 × 3283			12482 × 4061,4 × 3283			12482 × 4061,4 × 3283			13402 × 4061,4 × 3330		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 165 kW	kg	82960			85027			85936			91634		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 165 kW	L/min	246											
Serwomotor (STD PKG) - 165 kW	kW	165											
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 165 kW	kW	229,5			230			230			257,5		
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 191 kW	mm	13402 × 4061,4 × 3283			13402 × 4061,4 × 3283			13402 × 4061,4 × 3283			13402 × 4061,4 × 3330		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 191 kW	kg	83931			85998			87309			91634		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 191 kW	L/min	246											
Serwomotor (STD PKG) - 191 kW	kW	191											
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 191 kW	kW	255,5			256			256			283,5		
Pojemność oleju	L	1742									2234		
Przepływ wody, chłodnica oleju dla 29 °C	L/min	95											

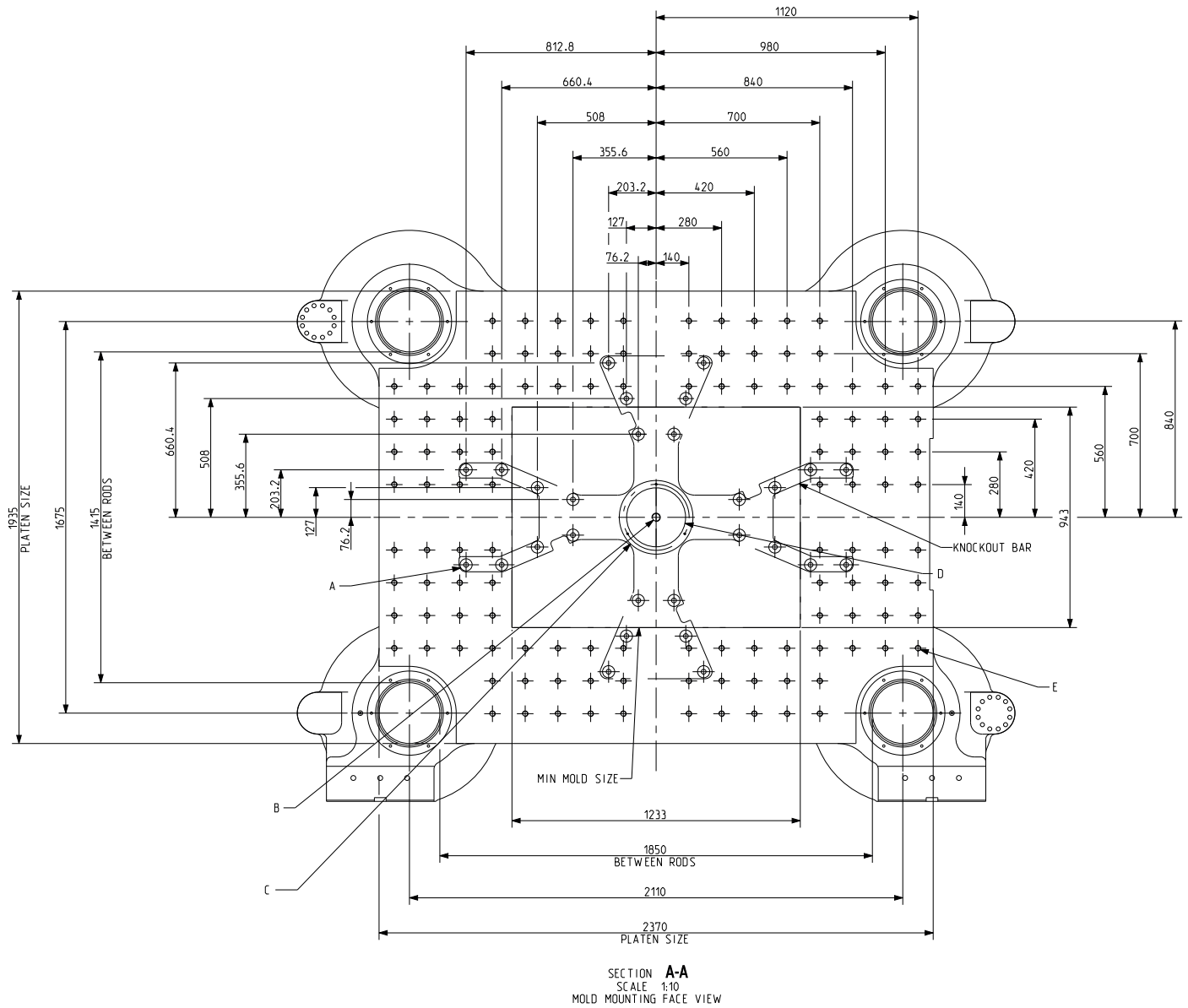
* OBLICZONE CZASY PRACY NA SUCHO

- 1) Wszystkie wymiary maszyny i specyfikacje mogą ulec zmianie. Wartości mają jedynie charakter referencyjny. Wszelkie ogólne rysunki montażowe lub wizualizacje w niniejszym dokumencie mają charakter referencyjny.
- 2) Wszelkie dane dotyczą poziomu wydajności standard (STD), jeżeli nie podano inaczej.

SERIA C**ROZMIAR: 1700**

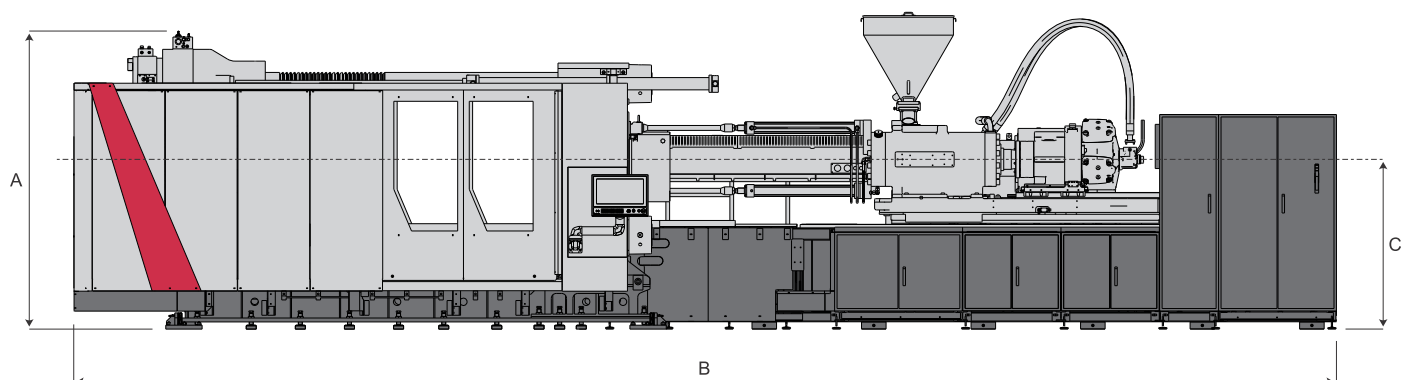
DOSTĘPNE PAKIETY:
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:
 10100, 13500, 16000, 23000

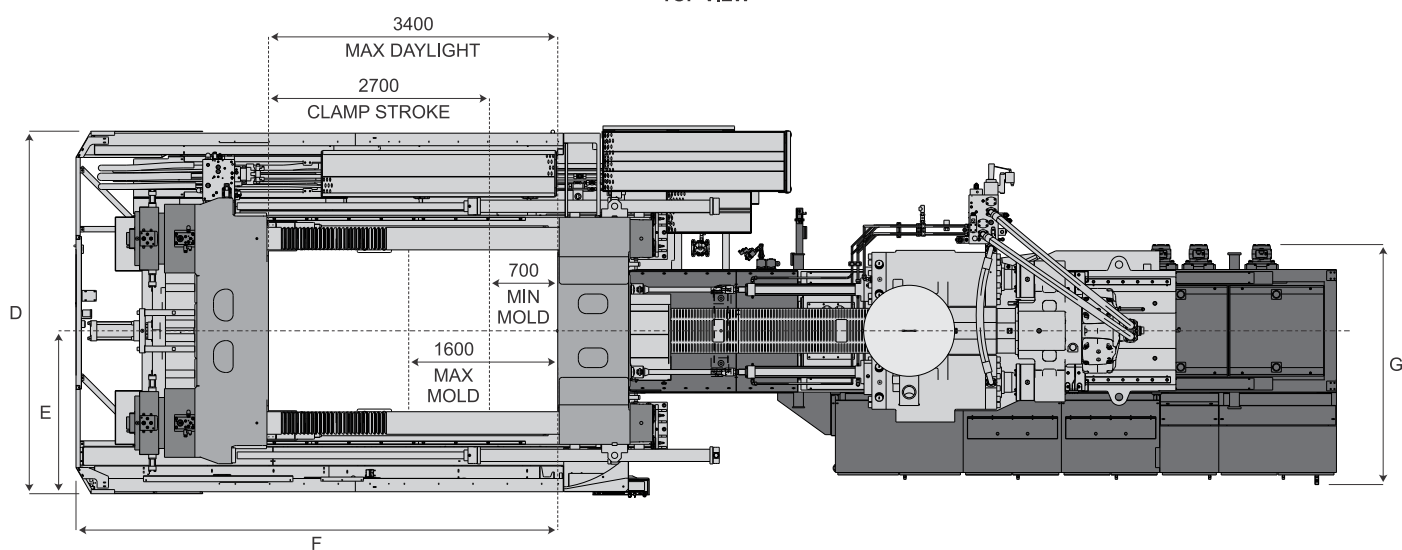
SPECYFIKACJE TECHNICZNE**Wymiary w (mm)**

- A** (28x) Ø52
 (28x) 20.6 OTWÓR PRZELOTOWY W KRZYŻAKU WYRZUTNIKA
 (28x) 44.5x3 OTWÓR WPUSZCZANY Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA
 WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH CÍWIARTKACH
- B** M36x65 W CENTRUM Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA
- C** Ø315 H8(+0.1)x25
 BEZ PIERŚCIENIA CENTRUJĄCEGO NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY
- D** Ø252 NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY
- E** M24x48 DEEP
 (120x) W RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY
 (120x) W STAŁEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY
 WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH CÍWIARTKACH

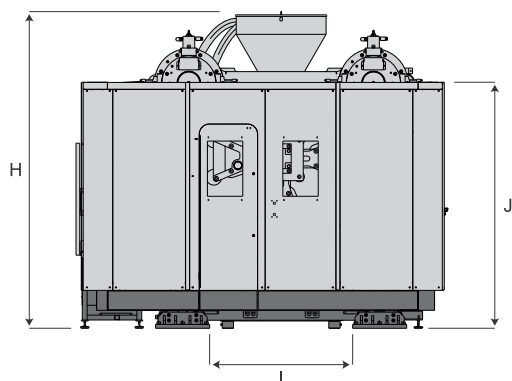
FRONT VIEW



TOP VIEW



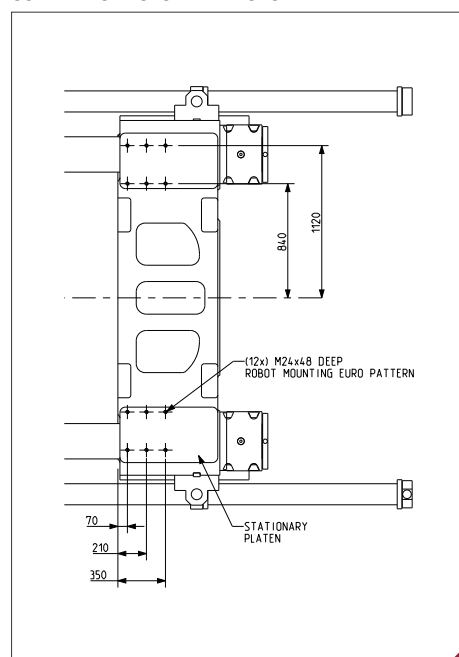
CLAMP END



Wymiary w (mm)

	10100	13500	16000	23000
	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW
A	3243	3243	3243	3243
B	12483 / 12483 / 13402	12482 / 12482 / 13402	12482 / 12482 / 13403	13402
C	1833	1833	1833	1833
D	4024	4024	4024	4024
E	1616	1616	1616	1616
F	5442,2	5442,2	5442,2	5442,2
G	2446,8 / 2446,8 / 2447,8	2446,8 / 2446,8 / 2447,8	2447,8	2447,8
H	3283	3313	3295	3330
I	1696	1696	1696	1696
J	2508	2508	2508	2508

SCHEMAT OTWOROWANIA ROBOTA



SERIA C**ROZMIAR: 2000**
DOSTĘPNE PAKIETY
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:
 10100, 13500, 16000, 23000
Specyfikacje techniczne

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		10100			13500			16000			23000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 2000		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
Specyfikacje zespołu wtryskowego													
Masa elementu wtryskowego (ślimak 3-strefowy)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Średnica ślimaka	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Stosunek L/D	L/D	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Pojemność skoku	cm³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Maks. ciśnienie wtrysku	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Maks. ciśnienie wtrysku z różnicą ciśnień	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Przepływ wtrysku (STD PKG)- 136 kW	cm³/s	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Prędkość wtrysku (STD PKG)- 136 kW	mm/s	107			95			81			64		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 136 kW	cm³/s	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 136 kW	mm/s	119			108			92			72		
Przepływ wtrysku (INCR. PKG)- 165 kW	cm³/s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Prędkość wtrysku (INCR. PKG)- 165 kW	mm/s	127			114			99			76		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG)- 165 kW	cm³/s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG)- 165 kW	mm/s	143			130			110			86		
Przepływ wtrysku (PERF. PKG)- 191 kW	cm³/s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767
Prędkość wtrysku (PERF. PKG)- 191 kW	mm/s	147			133			114			89		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 191 kW	cm³/s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 191 kW	mm/s	167			152			128			101		
Skok ślimaka	mm	560			610			700			800		
Maks. ciśnienie spiętrzania	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Maks. obroty ślimaka (STD PKG) - 136 kW	obr./min	180	174	154	142	142	142	95			83		
Maks. obroty ślimaka (INCR. PKG) - 165 kW	obr./min	180	174	154	170	153	142	114			100		
Maks. obroty ślimaka (PERF. PKG) - 191 kW	obr./min	180	174	154	170	153	142	130			116		
Moment obrotowy ślimaka	Nm	9295			11511			17871			21014		
	bar	169											
Strumień plastyfikujący (ślimak 3-strefowy) (STD PKG) - 136 kW	g/s	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (INCR. PKG)- 165 kW	obr./min	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (PERF. PKG) - 191 kW	obr./min	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298
Liczba stref grzewczych (cylinder / dysza)	6 + 1												
Zainstalowana moc grzewcza	kW	64,5			65,0			65,0			92,5		
Siła docisku dyszy	kN	112											

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		10100			13500			16000			23000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 2000		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
ZESPÓŁ ZAMYKAJĄCY SPECYFIKACJA													
Siła zamykania	kN	20000											
Forma, siła otwierania (cylinder jezdny / cylinder zamykający)	kN	464 / 1400											
Droga otwarcia formy	mm	3000											
Prędkość zamykania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 825 / 980											
Prędkość otwierania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 767 / 911											
Siła wyrzutnika	kN	400											
Maks. skok wyrzutnika	mm	400											
Maks. ciśnienie zabezpieczenia formy	bar	103,4											
Max rozstaw płyt	mm	3700											
Min / maks. wysokość montażu formy	mm	700 / 1900											
Maksymalna masa formy (50% na płytę mocującą formy)	kg	55000											
Wymiary płyty (poz. × pion.)	mm	2430 × 2180											
Wewnętrzny odstęp kolumn (poz. × pion.)	mm	1870 × 1620											
Średnica kolumny	mm	280											
Czas pracy na sucho (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)'	s	7.1 / 7.1 / 6.3											
Przekątny odstęp kolumn	mm	2589											
Pierścień centrujący narzędzia, średnica	mm	315											
OGÓLNE – pakiet STD													
Hydrauliczne ciśnienie systemowe	bar	230											
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 136 kW	mm	13337 × 4577 × 3735			13337 × 4577 × 3735			13337 × 4577 × 3735			14257 × 4577 × 3735		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 136 kW	kg	98020			100220			101409			106733		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 136 kW	L/min	151											
Serwomotor (STD PKG) - 136 kW	kW	136											
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 136 kW	kW	200,5			201			201			228,5		
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 165 kW	mm	13337 × 4577 × 3735			13337 × 4577 × 3735			13337 × 4577 × 3735			14257 × 4577 × 3735		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 165 kW	kg	98020			100220			101409			106733		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 165 kW	L/min	246											
Serwomotor (STD PKG) - 165 kW	kW	165											
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 165 kW	kW	229,5			230			230			257,5		
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 191 kW	mm	14257 × 4577 × 3735			14257 × 4577 × 3735			14257 × 4577 × 3735			14257 × 4577 × 3735		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 191 kW	kg	98961			101191			102380			106733		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 191 kW	L/min	246											
Serwomotor (STD PKG) - 191 kW	kW	191											
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 191 kW	kW	255,5			256			256			283,5		
Pojemność oleju	L	1742									2234		
Przepływ wody, chłodnica oleju dla 29 °C	L/min	95											

* OBLICZONE CZASY PRACY NA SUCHO

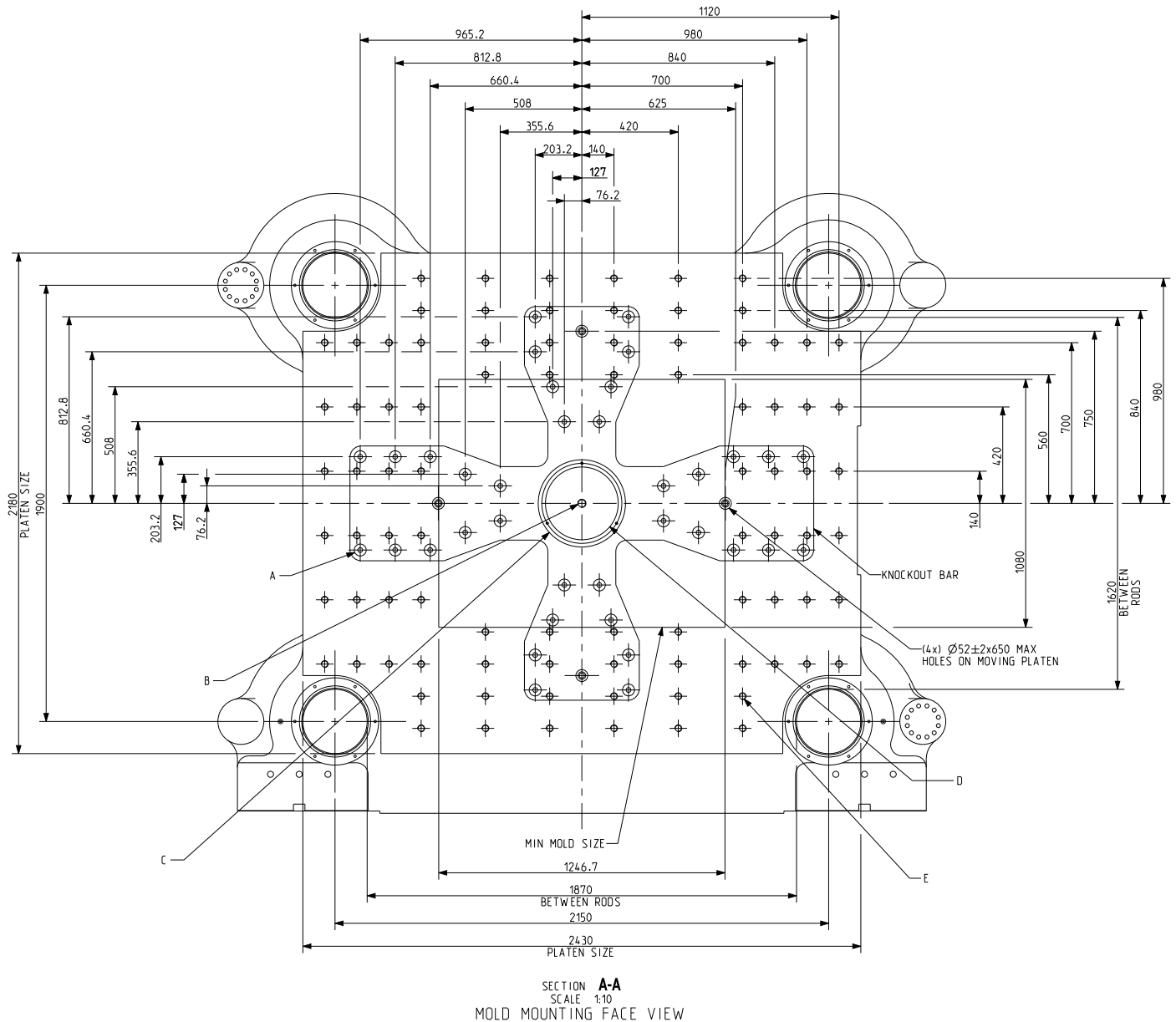
- 1) Wszystkie wymiary maszyny i specyfikacje mogą ulec zmianie. Wartości mają jedynie charakter referencyjny. Wszelkie ogólne rysunki montażowe lub wizualizacje w niniejszym dokumencie mają charakter referencyjny.
- 2) Wszelkie dane dotyczą poziomu wydajności standard (STD), jeżeli nie podano inaczej.

SERIA C**ROZMIAR:****2000****DOSTĘPNE PAKIETY:**

Standard (STD)

Increased (INCR)

Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:
10100, 13500, 16000, 23000**SPECYFIKACJE
TECHNICZNE****Wymiary w (mm)****A (36x) Ø52**

(36x) 20.64 OTWÓR PRZELOTOWY W KRZYŻAKU WYRZUTNIKA

(36x) 60x4 OTWÓR WPUSZCZANY Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA

WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH CÍWIARTKACH

B M36x65 W CENTRUM Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA**C Ø380 H8(+0.1)x25**

BEZ PIERŚCIENIA CENTRUJĄCEGO NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY

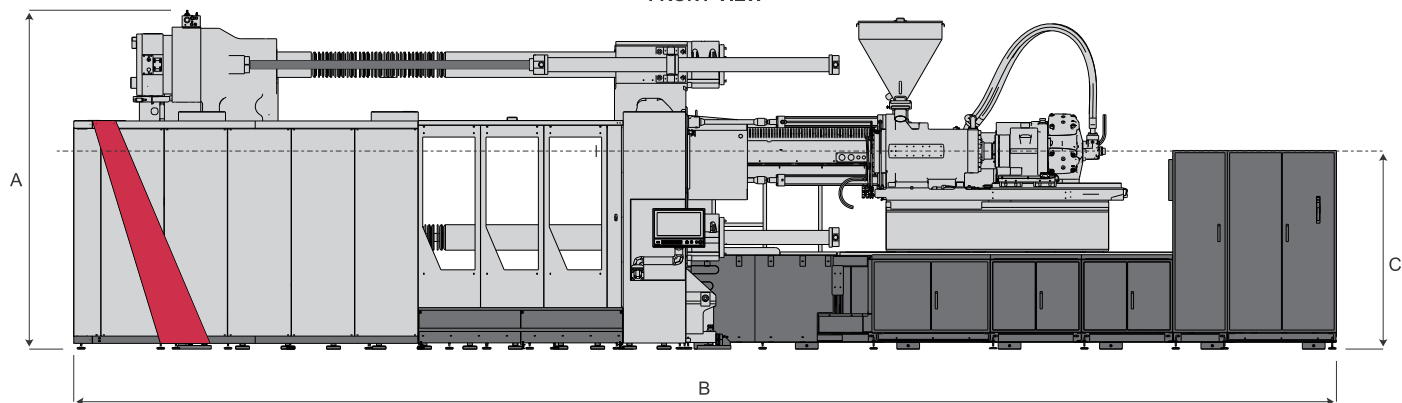
D Ø317 NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY**E M30x60**

(88x) W RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY

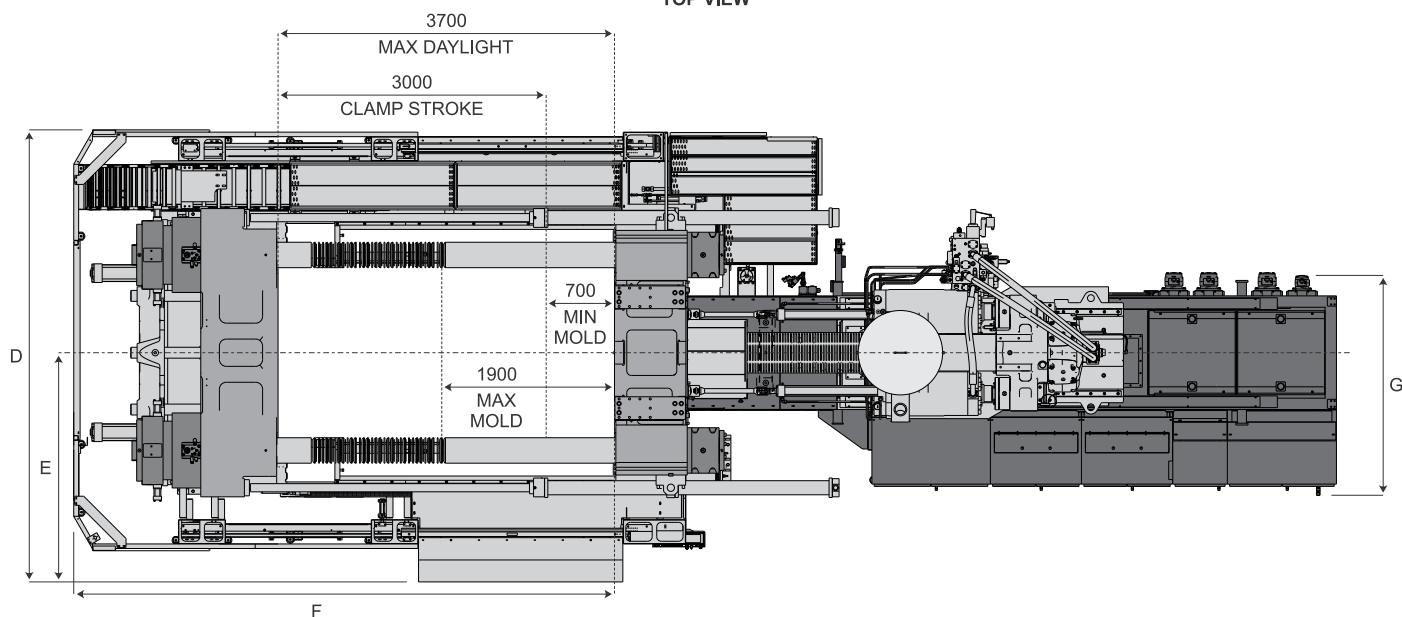
(88x) W STAŁEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY

WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH CÍWIARTKACH

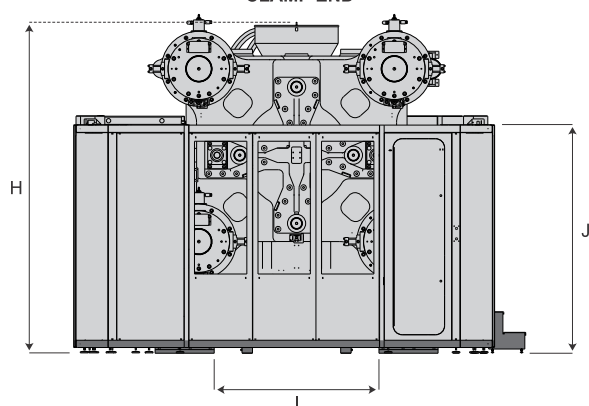
FRONT VIEW



TOP VIEW



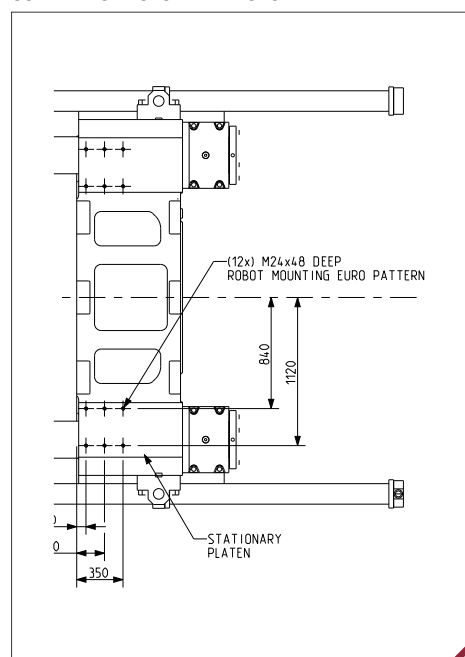
CLAMP END



Wymiary w (mm)

	10100	13500	16000	23000
	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW
A	3735	3735	3735	3735
B	13337 / 13337 / 13450	13337 / 13337 / 14257	13337 / 13337 / 14257	13450
C	2178	2178	2178	2178
D	4920	4920	4920	4920
E	2067	2067	2067	2067
F	6297	6297	6297	6297
G	2447 / 2447 / 2448	2448	2448	2448
H	3632,4	3658	3640	3675
I	1590	1590	1590	1590
J	2511	2511	2511	2511

SCHEMAT OTWOROWANIA ROBOTA



SERIA C**ROZMIAR: 2300**
DOSTĘPNE PAKIETY
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:
 10100, 13500, 16000, 23000, 34000
Specyfikacje techniczne

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		10100			13500			16000			23000			34000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 2300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
Specyfikacje zespołu wtryskowego																
Masa elementu wtryskowego (ślimak 3-strefowy)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305	13182	17218	21791
Średnica ślimaka	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160	140	160	180
Stosunek L/D	L/D	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0
Pojemność skoku	cm³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084	13854	18095	22902
Maks. ciśnienie wtrysku	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497
Maks. ciśnienie wtrysku z różnicą ciśnień	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312
Przepływ wtrysku (STD PKG)- 165 kW	cm³/s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516	917	1198	1516
Prędkość wtrysku (STD PKG)- 165 kW	mm/s	127			114			99			76			58		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 165 kW	cm³/s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734	1048	1368	1732
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 165 kW	mm/s	143			130			110			86			68		
Przepływ wtrysku (INCR. PKG)- 191 kW	cm³/s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767
Prędkość wtrysku (INCR. PKG)- 191 kW	mm/s	147			133			114			89			69		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG)- 191 kW	cm³/s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG) - 191 kW	mm/s	167			152			128			101			79		
Przepływ wtrysku (PERF. PKG)- 220 kW	cm³/s	1332	1612	2082	1448	1870	2182	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021
Prędkość wtrysku (PERF. PKG)- 220 kW	mm/s	170			152			132			102			79		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 220 kW	cm³/s	1498	1812	2340	1651	2131	2486	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 220 kW	mm/s	191			174			147			115			91		
Skok ślimaka	mm	560			610			700			800			900		
Maks. ciśnienie spiętrzania	bar	34,5			34,5			34,5			34,5			34,5		
Maks. obroty ślimaka (STD PKG)- 165 kW	obr./min	180	174	154	170	153	142	114			100			78		
Maks. obroty ślimaka (INCR. PKG) - 191 kW	obr./min	180	174	154	170	153	142	130			116			90		
Maks. obroty ślimaka (PERF. PKG) - 220 kW	obr./min	180	174	154	170	153	142	130			130	130	119	103		
Moment obrotowy ślimaka	Nm	9295			11511			17871			21014			25284		
	bar	169														
Strumień plastyfikujący (ślimak 3-strefowy) (STD PKG) - 165 kW	g/s	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259	143	200	296
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (INCR. PKG) - 191 kW	obr./min	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298	167	233	345
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (PERF. PKG) - 220 kW	obr./min	151	185	218	181	217	240	139	184	240	184	240	308	191	267	394
Liczba stref grzewczych (cylinder / dysza)		6 + 1												7 + 1		
Zainstalowana moc grzewcza	kW	64,5			65,0			65,0			92,5			111,5		
Siła docisku dyszy	kN	112														

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		10100			13500			16000			23000			34000			
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 2300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	
ZESPÓŁ ZAMYKAJĄCY SPECYFIKACJA																	
Siła zamykania	kN	23000															
Forma, siła otwierania (cylinder jezdny / cylinder zamykający)	kN	464 / 1610															
Droga otwarcia formy	mm	3000															
Prędkość zamykania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 1030 / 1239															
Prędkość otwierania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 957 / 1150															
Siła wyrzutnika	kN	400															
Maks. skok wyrzutnika	mm	400															
Maks. ciśnienie zabezpieczenia formy	bar	103,4															
Max rozstaw płyt	mm	3800															
Min / maks. wysokość montażu formy	mm	800 / 1900															
Maksymalna masa formy (50% na płytę mocującą formy)	kg	60000															
Wymiary płyty (poz. × pion.)	mm	2630 × 2230															
Wewnętrzny odstęp kolumn (poz. × pion.)	mm	2020 × 1620															
Średnica kolumny	mm	305															
Czas pracy na sucho (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)	s	7.5 / 6.6 / 6.0															
Przekątny odstęp kolumn	mm	2713															
Pierścień centrujący narzędzia, średnica	mm	315															
OGÓLNE – pakiet STD																	
Hydrauliczne ciśnienie systemowe	bar	230															
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 165 kW	mm	13402 × 4751,5 × 3782										14322 × 4751,5 × 3782			15497 × 4751,5 × 3782		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 165 kW	kg	98370			99977			101785			107195			121895			
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 165 kW	L/min	246															
Serwomotor (STD PKG) - 165 kW	kW	165															
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 165 kW	kW	229,5			230			230			257,5			276,5			
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 191 kW	mm	14322 × 4751,5 × 3782										14322 × 4751,5 × 3782			15497 × 4751,5 × 3782		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 191 kW	kg	99427			101035			102842			107195			121895			
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 191 kW	L/min	246															
Serwomotor (STD PKG) - 191 kW	kW	191															
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 191 kW	kW	255,5			256			256			283,5			302,5			
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 220 kW	mm	14322 × 4751,5 × 3782										14322 × 4751,5 × 3782			15497 × 4751,5 × 3782		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 220 kW	kg	99427			101035			102842			107195			121895			
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 220 kW	L/min	246															
Serwomotor (STD PKG) - 220 kW	kW	220															
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 220 kW	kW	284,5			285			285			312,5			331,5			
Pojemność oleju	L	1742 (2234)										2234			3104		
Przepływ wody, chłodnica oleju dla 29 °C	L/min	95															

* OBLICZONE CZASY PRACY NA SUCHO

- 1) Wszystkie wymiary maszyny i specyfikacje mogą ulec zmianie. Wartości mają jedynie charakter referencyjny. Wszelkie ogólne rysunki montażowe lub wizualizacje w niniejszym dokumencie mają charakter referencyjny.
- 2) Wszelkie dane dotyczą poziomu wydajności standard (STD), jeżeli nie podano inaczej.

SERIA C

ROZMIAR:

2300

DOSTĘPNE PAKIETY:

Standard (STD)

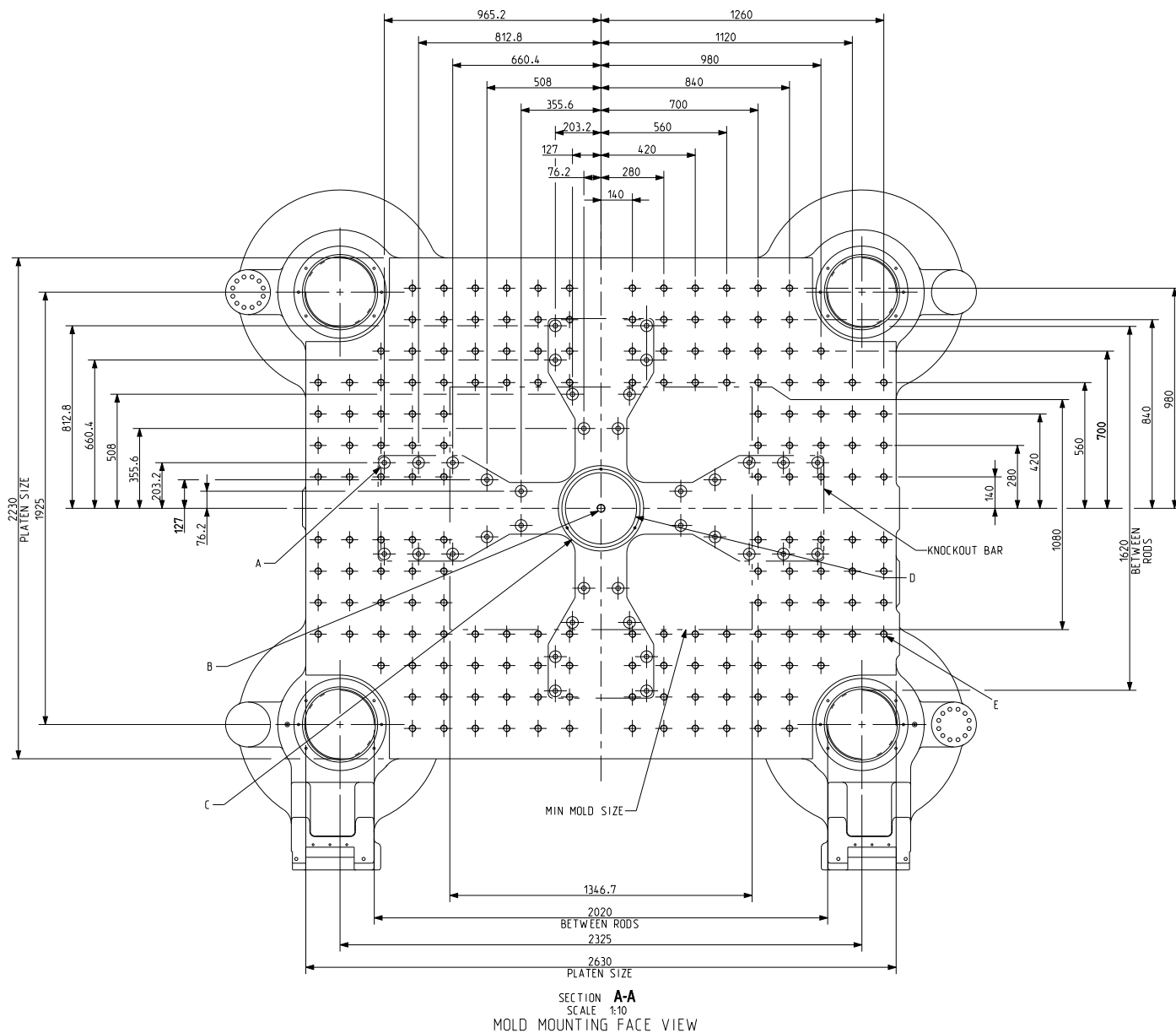
Increased (INCR)

Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:

10100, 13500, 16000, 23000, 34000

SPECYFIKACJE TECHNICZNE



Wymiary w (mm)

A (36x) Ø52

(36x) 20.62 OTWÓR PRZELOTOWY W KRZYŻAKU WYRZUTNIKA

(36x) 44.5x3 OTWÓR WPUSZCZANY Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA

WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH ĆWIARTKACH

B M36x65 W CENTRUM Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA

C Ø380 H8(+0.089)x25

BEZ PIERŚCIEŃCA CENTRUJĄCEGO NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYTCIE MONTAŻOWEJ FORMY

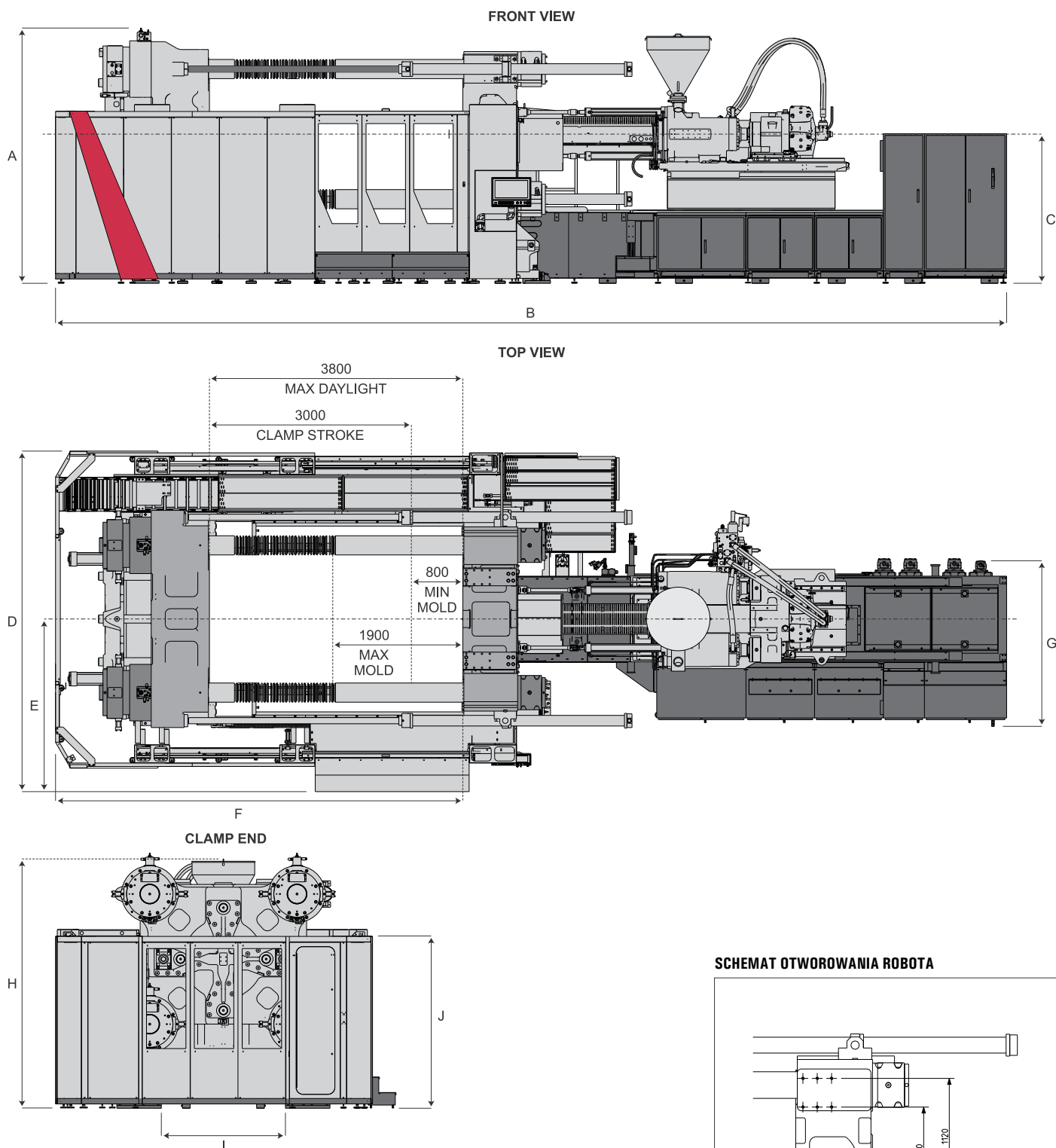
D Ø317 NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYTCIE MONTAŻOWEJ FORMY

E M30x60

(172x) W RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY

(172x) W STAŁEJ PŁYTCIE MONTAŻOWEJ FORMY

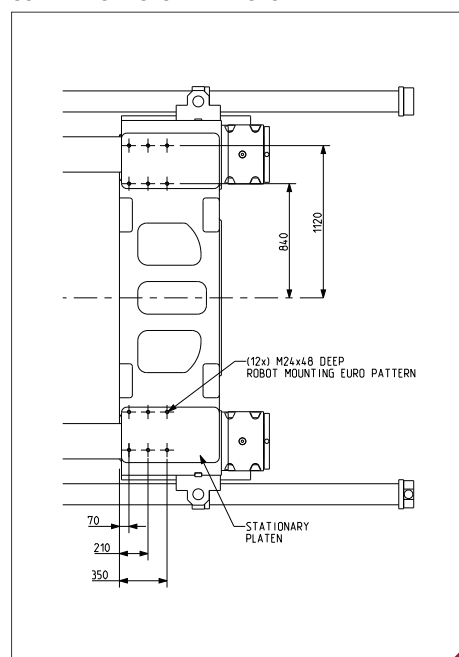
WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH ĆWIARTKACH



Wymiary w (mm)

	10100	13500	16000	23000	34000
	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW
A	3781,7	3782	3781,7	3781,7	3781,7
B	13422,1 / 14342,1 / 14342,1	13402 / 14322 / 14322	13422,1 / 14342,1 / 14342,1	14342,1	14342,1
C	2178	-	2178	2178	2178
D	5094,5	4751,5	5094,5	5094,5	5094,5
E	2154,5	-	2154,5	2154,5	2154,5
F	6296,6	-	6297,6 / 9297,3 / 6297,3	6297	6296,6
G	2447,8	-	2447,8	2447,8	2911,8
H	3632,4	-	3644,4	3679,4	3749,4
I	1765	-	1765	1765	1765
J	2510	-	2510	2510	2510

SCHEMAT OTWOROWANIA ROBOTA



SERIA C**ROZMIAR: 2700**
DOSTĘPNE PAKIETY
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:
 13500, 16000, 23000, 34000
Specyfikacje techniczne

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		13500			16000			23000			34000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 2700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
Specyfikacje zespołu wtryskowego													
Masa elementu wtryskowego (ślimak 3-strefowy)	g	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305	13182	17218	21791
Średnica ślimaka	mm	110	125	135	110	125	140	125	140	160	140	160	180
Stosunek L/D	L/D	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0
Pojemność skoku	cm³	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084	13854	18095	22902
Maks. ciśnienie wtrysku	bar	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497
Maks. ciśnienie wtrysku z różnicą ciśnień	bar	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312
Przepływ wtrysku (STD PKG)- 165 kW	cm³/s	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516	917	1198	1516
Prędkość wtrysku (STD PKG)- 165 kW	mm/s	114			99			76			58		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 165 kW	cm³/s	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734	1048	1368	1732
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 165 kW	mm/s	130			110			86			68		
Przepływ wtrysku (INCR. PKG)- 191 kW	cm³/s	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767
Prędkość wtrysku (INCR. PKG)- 191 kW	mm/s	133			114			89			69		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG)- 191 kW	cm³/s	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG) - 191 kW	mm/s	152			128			101			79		
Przepływ wtrysku (PERF. PKG)- 220 kW	cm³/s	1448	1870	2182	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021
Prędkość wtrysku (PERF. PKG)- 220 kW	mm/s	152			132			102			79		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 220 kW	cm³/s	1651	2131	2486	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 220 kW	mm/s	174			147			115			91		
Skok ślimaka	mm	610			700			800			900		
Maks. ciśnienie spiętrzania	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Maks. obroty ślimaka (STD PKG)- 165 kW	obr./min	170	153	142	114			100			78		
Maks. obroty ślimaka (INCR. PKG) - 191 kW	obr./min	170	153	142	130			116			90		
Maks. obroty ślimaka (PERF. PKG) - 220 kW	obr./min	170	153	142	130			130	130	119	103		
Moment obrotowy ślimaka	Nm	11511			17871			21014			25284		
	bar	169											
Strumień plastyfikujący (ślimak 3-strefowy) (STD PKG) - 165 kW	g/s	181	217	240	122	162	210	142	185	259	143	200	296
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (INCR. PKG) - 191 kW	obr./min	181	217	240	139	184	240	164	213	298	167	233	345
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (PERF. PKG) - 220 kW	obr./min	181	217	240	139	184	240	184	240	308	191	267	394
Liczba stref grzewczych (cylinder / dysza)		6 + 1									7 + 1		
Zainstalowana moc grzewcza	kW	65,0			65,0			92,5			111,5		
Siła docisku dyszy	kN	112											

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		13500			16000			23000			34000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 2700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
ZESPÓŁ ZAMYKAJĄCY SPECYFIKACJA													
Siła zamykania	kN	27000											
Forma, siła otwierania (cylinder jezdny / cylinder zamykający)	kN	582 / 1890											
Droga otwarcia formy	mm	3000											
Prędkość zamykania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	647 / 807 / 970											
Prędkość otwierania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	622 / 774 / 932											
Siła wyrzutnika	kN	400											
Maks. skok wyrzutnika	mm	400											
Maks. ciśnienie zabezpieczenia formy	bar	103,4											
Max rozstaw płyt	mm	3800											
Min / maks. wysokość montażu formy	mm	800 / 2000											
Maksymalna masa formy (50% na płytę mocującą formy)	kg	75000											
Wymiary płyty (poz. × pion.)	mm	2845 × 2420											
Wewnętrzny odstęp kolumn (poz. × pion.)	mm	2175 × 1750											
Średnica kolumny	mm	335											
Czas pracy na sucho (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)'	s	9.0 / 7.7 / 6.9											
Przekątny odstęp kolumn	mm	2928											
Pierścień centrujący narzędzia, średnica	mm	315											
OGÓLNE – pakiet STD													
Hydrauliczne ciśnienie systemowe	bar	230											
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 165 kW	mm	13672 × 5258,5 × 4094						14612 × 4915,5 × 4090			15797 × 4915,5 × 4094		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 165 kW	kg	106019			108144			112068			128581		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 165 kW	L/min	246											
Serwomotor (STD PKG) - 165 kW	kW	165											
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 165 kW	kW	230			230			257,5			276,5		
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 191 kW	mm	14592 × 5258,5 × 4094						14612 × 4915,5 × 4090			15797 × 4915,5 × 4094		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 191 kW	kg	107077			109201			112068			128581		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 191 kW	L/min	246											
Serwomotor (STD PKG) - 191 kW	kW	191											
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 191 kW	kW	256			256			283,5			302,5		
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 220 kW	mm	14592 × 5258,5 × 4094						14612 × 4915,5 × 4090			15797 × 4915,5 × 4094		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 220 kW	kg	107077			109201			112068			128581		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 220 kW	L/min	246											
Serwomotor (STD PKG) - 220 kW	kW	220											
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 220 kW	kW	285			285			312,5			331,5		
Pojemność oleju	L	1742 (2234)			1742 (2234)			2234			3104		
Przepływ wody, chłodnica oleju dla 29 °C	L/min	95											

* OBLICZONE CZASY PRACY NA SUCHO

- 1) Wszystkie wymiary maszyny i specyfikacje mogą ulec zmianie. Wartości mają jedynie charakter referencyjny. Wszelkie ogólne rysunki montażowe lub wizualizacje w niniejszym dokumencie mają charakter referencyjny.
- 2) Wszelkie dane dotyczą poziomu wydajności standard (STD), jeżeli nie podano inaczej.

SERIA C

ROZMIAR:

2700

DOSTĘPNE PAKIETY:

Standard (STD)

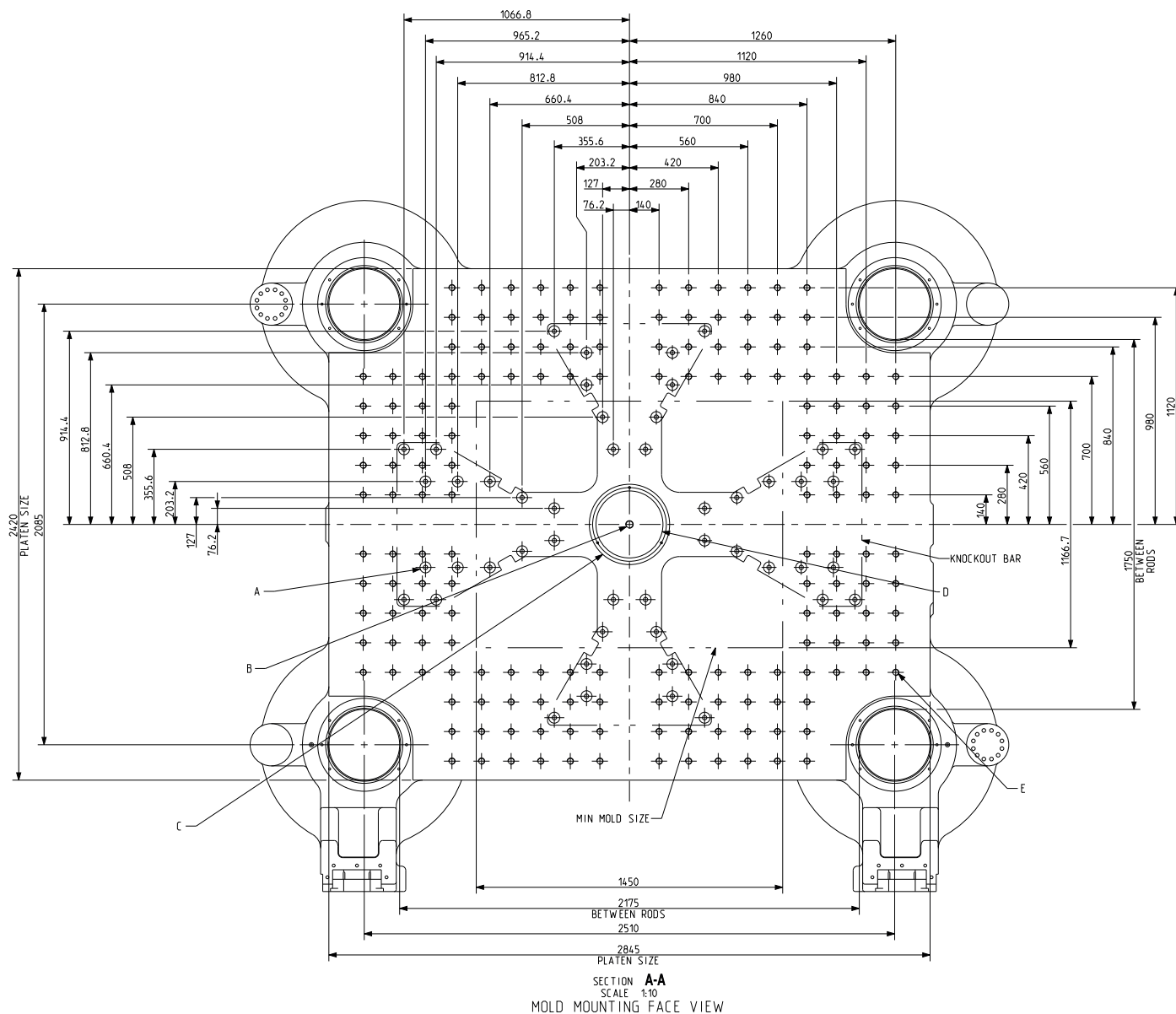
Increased (INCR)

Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:

13500, 16000, 23000, 34000

SPECYFIKACJE TECHNICZNE



Wymiary w (mm)

A (48x) 052

(48x) 20.6 OTWÓR PRZELOTOWY W KRZYŻAKU WYRZUTNIKA

(48x) 44.5x3 OTWÓR WPUSZCZANY Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA

WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH ĆWIARTKACH

B M36x62 W CENTRUM Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA

C Ø380 H8(+0.089)x25

BEZ PIĘRSIENIA CENTRUJĄCEGO NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY

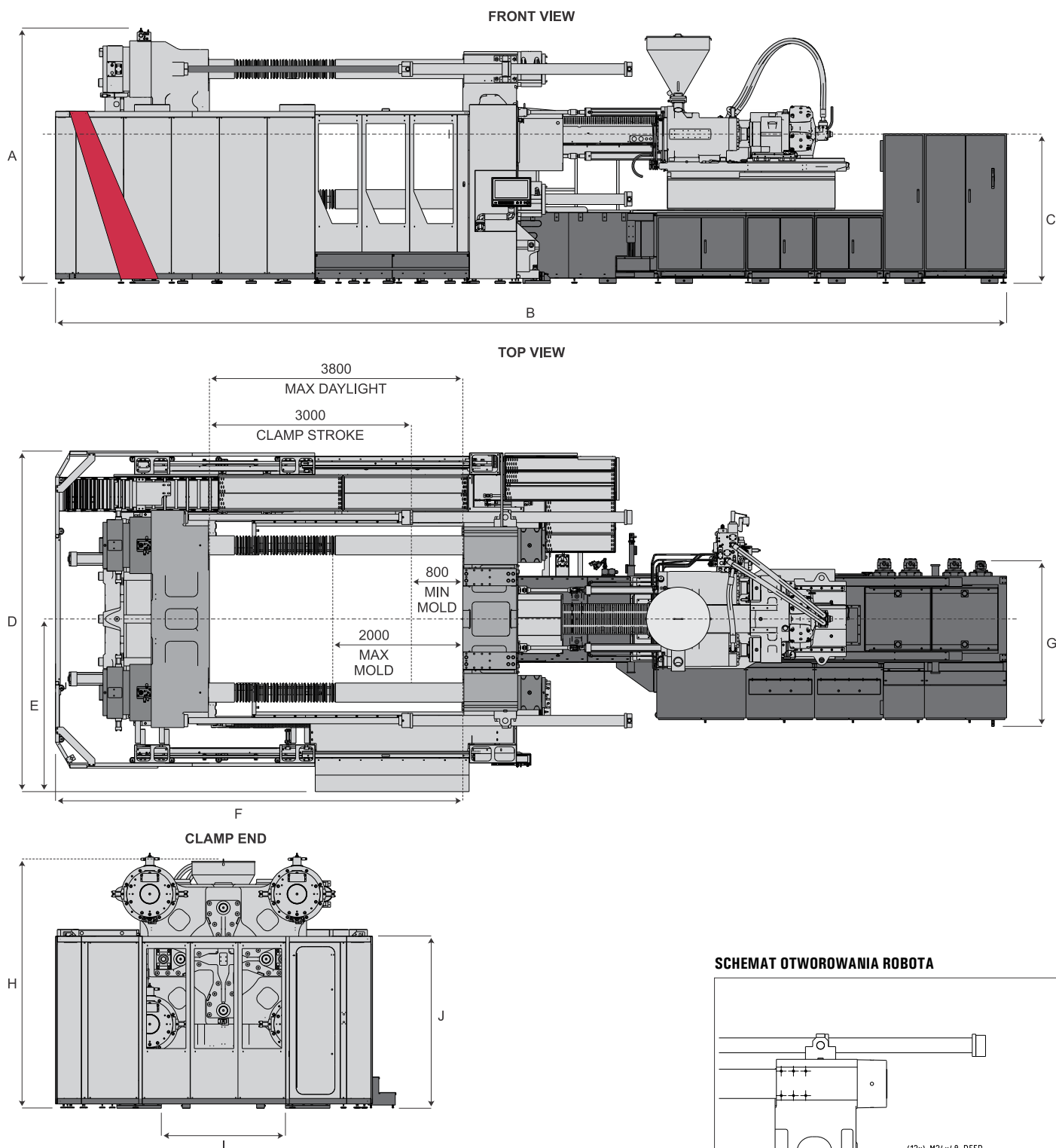
D 0317 NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYTCIE MONTAŻOWEJ FORMY

E M30x60

(172x) W RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY

(172x) W STAŁEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY

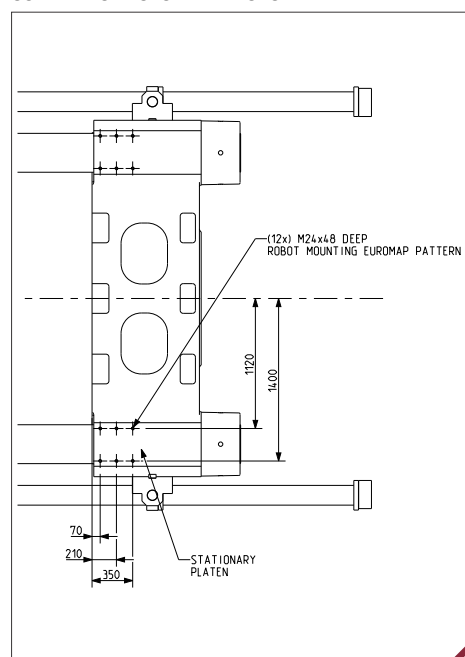
WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH ĆWIARTKACH



Wymiary w (mm)

	13500	16000	23000	34000
	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW
A	4094	4090	4090	4093,7
B	13692 / 14612 / 14612	13692.1 / 14612.1 / 14612.1	14612	15797
C	-	2375	2375	2375
D	4915,5	5258,5	5258,5	5258,5
E	-	2236,5	2236,5	2236,5
F	-	6497,3	6496	6497,6
G	-	2447,8	2447,8	2911,8
H	-	3841,4	3876,4	3946,4
I	-	1929	1929	1929
J	-	2508	2508	2508

SCHEMAT OTWOROWANIA ROBOTA



SERIA C**ROZMIAR: 3200**
DOSTĘPNE PAKIETY
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:
 16000, 23000, 34000, 48000
Specyfikacje techniczne

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		16000			23000			34000			48000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 3200		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
Specyfikacje zespołu wtryskowego													
Masa elementu wtryskowego (ślimak 3-strefowy)	g	6330	8174	10253	9341	11718	15305	13182	17218	21791	19131	24213	29892
Średnica ślimaka	mm	110	125	140	125	140	160	140	160	180	160	180	200
Stosunek L/D	L/D	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0	25,1	22,3	20,0
Pojemność skoku	cm³	6652	8590	10775	9817	12315	16084	13854	18095	22902	20106	25446	31415
Maks. ciśnienie wtrysku	bar	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497	2207	1897	1538
Maks. ciśnienie wtrysku z różnicą ciśnień	bar	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312	1890	1627	1318
Przepływ wtrysku (STD PKG)- 191 kW	cm³/s	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767	1210	1532	1891
Prędkość wtrysku (STD PKG)- 191 kW	mm/s	114			89			69			61		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 191 kW	cm³/s	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019	1411	1786	2205
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 191 kW	mm/s	128			101			79			70		
Przepływ wtrysku (INCR. PKG)- 220 kW	cm³/s	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021	1385	1752	2163
Prędkość wtrysku (INCR. PKG)- 220 kW	mm/s	132			102			79			69		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG)- 220 kW	cm³/s	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309	1614	2043	2522
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG) - 220 kW	mm/s	147			115			91			80		
Przepływ wtrysku (PERF. PKG)- 246 kW	cm³/s	1402	1811	2271	1387	1739	2272	1374	1795	2272	1556	1970	2432
Prędkość wtrysku (PERF. PKG)- 246 kW	mm/s	148			112			89			76		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 246 kW	cm³/s	1568	2024	2539	1586	1990	2599	1570	2051	2596	1815	2297	2835
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 246 kW	mm/s	165			129			102			90		
Skok ślimaka	mm	700			800			900			1000		
Maks. ciśnienie spiętrzania	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Maks. obroty ślimaka (STD PKG) - 191 kW	obr./min	130			116			90			63		
Maks. obroty ślimaka (INCR. PKG) - 220 kW	obr./min	130			130	130	119	103			72		
Maks. obroty ślimaka (PERF. PKG) - 246 kW	obr./min	130			130	130	119	110	110	106	80		
Moment obrotowy ślimaka	Nm	17871			21014			25284			36210		
	bar	169											
Strumień plastyfikujący (ślimak 3-strefowy) (STD PKG) - 191 kW	g/s	139	184	240	164	213	298	167	233	345	152	206	297
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (INCR. PKG) - 220 kW	obr./min	139	184	240	184	240	308	191	267	394	174	236	340
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (PERF. PKG) - 246 kW	obr./min	139	184	240	184	240	308	203	284	404	193	261	376
Liczba stref grzewczych (cylinder / dysza)		6 + 1						7 + 1					
Zainstalowana moc grzewcza	kW	65,0			92,5			111,5			141,2		
Siła docisku dyszy	kN	112											

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		16000			23000			34000			48000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 3200		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
ZESPÓŁ ZAMYKAJĄCY SPECYFIKACJA													
Siła zamykania	kN	32000											
Forma, siła otwierania (cylinder jezdny / cylinder zamykający)	kN	582 / 2240											
Droga otwarcia formy	mm	3300											
Prędkość zamykania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	807 / 970 / 1132											
Prędkość otwierania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	774 / 932 / 1087											
Siła wyrzutnika	kN	400											
Maks. skok wyrzutnika	mm	400											
Maks. ciśnienie zabezpieczenia formy	bar	103,4											
Max rozstaw płyt	mm	4200											
Min / maks. wysokość montażu formy	mm	900 / 2000											
Maksymalna masa formy (50% na płytę mocującą formy)	kg	81000											
Wymiary płyty (poz. × pion.)	mm	2990 × 2540											
Wewnętrzny odstęp kolumn (poz. × pion.)	mm	2270 × 1820											
Średnica kolumny	mm	360											
Czas pracy na sucho (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)'	s	8.4 / 7.5 / 6.9											
Przekątny odstęp kolumn	mm	3056											
Pierścień centrujący narzędzia, średnica	mm	315											
OGÓLNE – pakiet STD													
Hydrauliczne ciśnienie systemowe	bar	230											
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 191 kW	mm	15232 × 5254,5 × 4276						16437 × 5254,5 × 4276			16437 × 5254,5 × 4276		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 191 kW	kg	147371			151295			166786			168628		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 191 kW	L/min	246											
Serwomotor (STD PKG) - 191 kW	kW	191											
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 191 kW	kW	256			283,5			302,5			332,2		
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 220 kW	mm	15232 × 5254,5 × 4276						16437 × 5254,5 × 4276			16437 × 5254,5 × 4276		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 220 kW	kg	147371			151295			166786			168628		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 220 kW	L/min	246											
Serwomotor (STD PKG) - 220 kW	kW	220											
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 220 kW	kW	285			312,5			331,6			361,2		
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 246 kW	mm	16437 × 5254,5 × 4276						16437 × 5254,5 × 4276			16437 × 5254,5 × 4276		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 246 kW	kg	150649			154573			166786			168628		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 246 kW	L/min	246											
Serwomotor (STD PKG) - 246 kW	kW	246											
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 246 kW	kW	311			338,5			357,6			387,2		
Pojemność oleju	L	2234 (3104)			2234 (3104)			3104			3104		
Przepływ wody, chłodnica oleju dla 29 °C	L/min	95											

* OBLICZONE CZASY PRACY NA SUCHO

- 1) Wszystkie wymiary maszyny i specyfikacje mogą ulec zmianie. Wartości mają jedynie charakter referencyjny. Wszelkie ogólne rysunki montażowe lub wizualizacje w niniejszym dokumencie mają charakter referencyjny.
- 2) Wszelkie dane dotyczą poziomu wydajności standard (STD), jeżeli nie podano inaczej.

SERIA C

ROZMIAR:

3200

DOSTĘPNE PAKIETY:

Standard (STD)

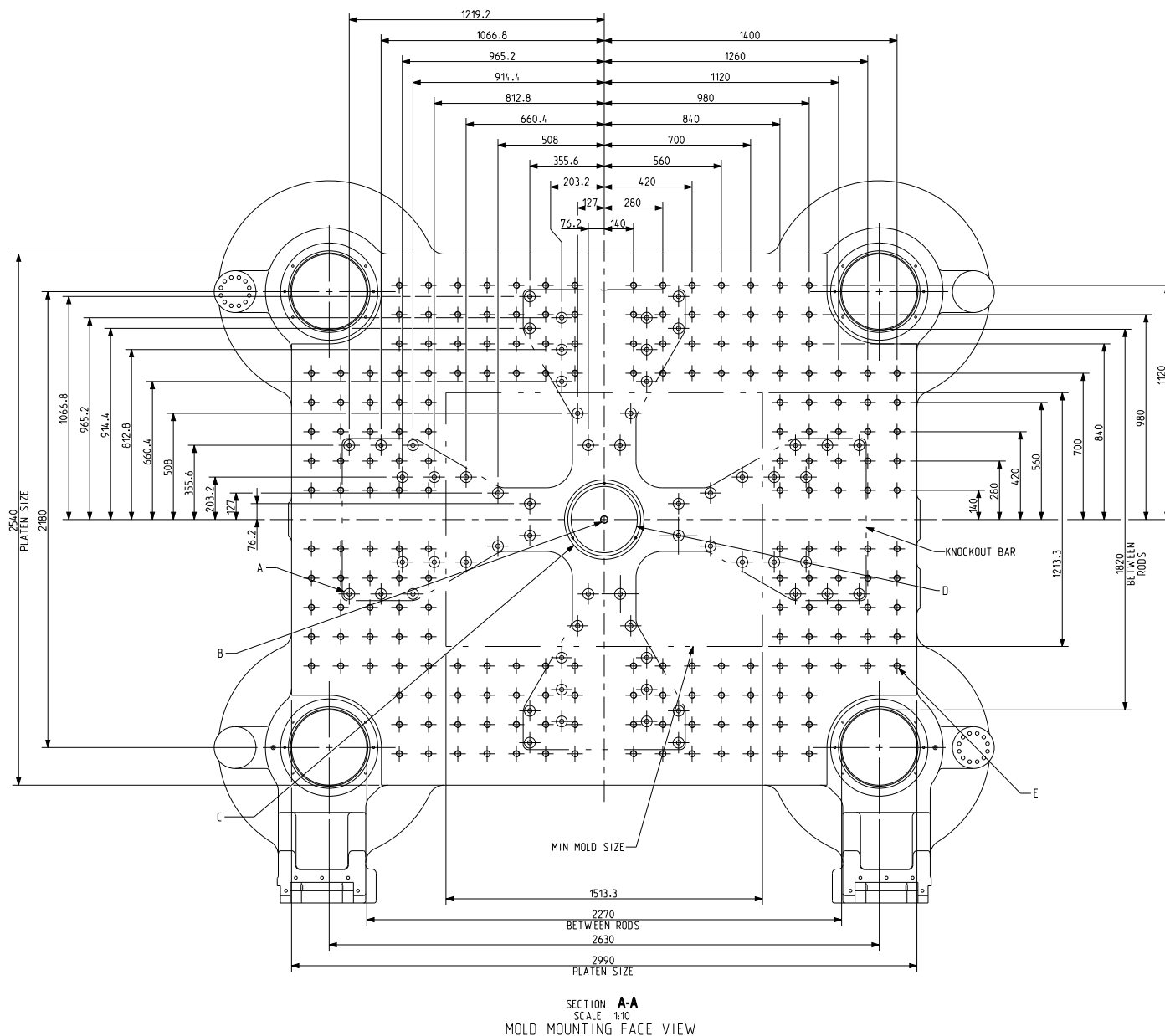
Increased (INCR)

Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:

16000, 23000, 34000, 48000

SPECYFIKACJE TECHNICZNE



Wymiary w (mm)

A (60x) Ø52

(60x) 20.6 OTWÓR PRZELOTOWY W KRZYŻAKU WYRZUTNIKA

(60x) 45x2.5 OTWÓR WPUSZCZANY Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA

WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH ĆWIARTKACH

B M36x50 W CENTRUM Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA

C Ø380 H8(+0.089)x25

BEZ PIĘRŚCIEŃIA CENTRUJĄCEGO NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY

D 0317 NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYTCIE MONTAŻOWEJ FORMY

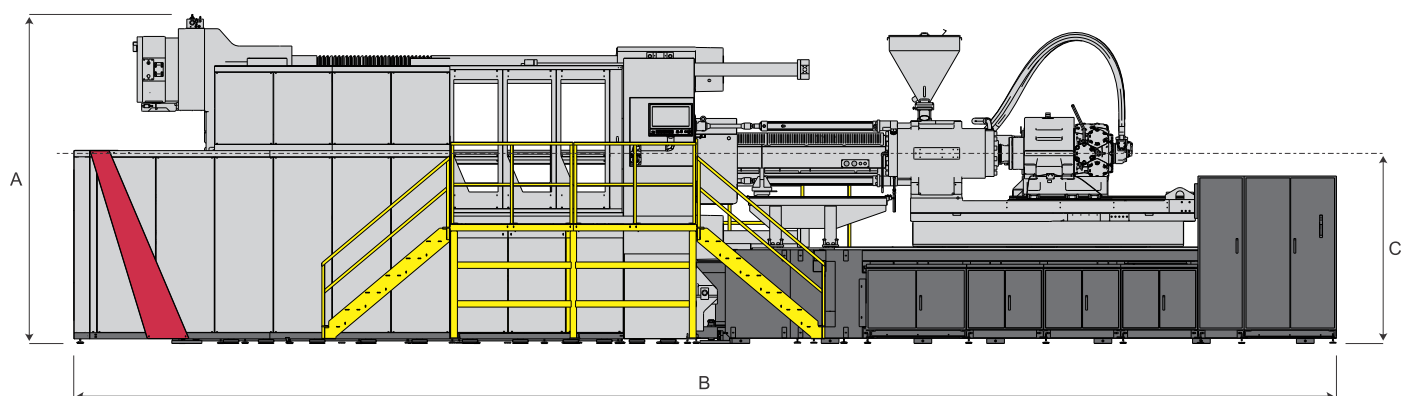
E M30x60

(204x) W RUCHOMEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY

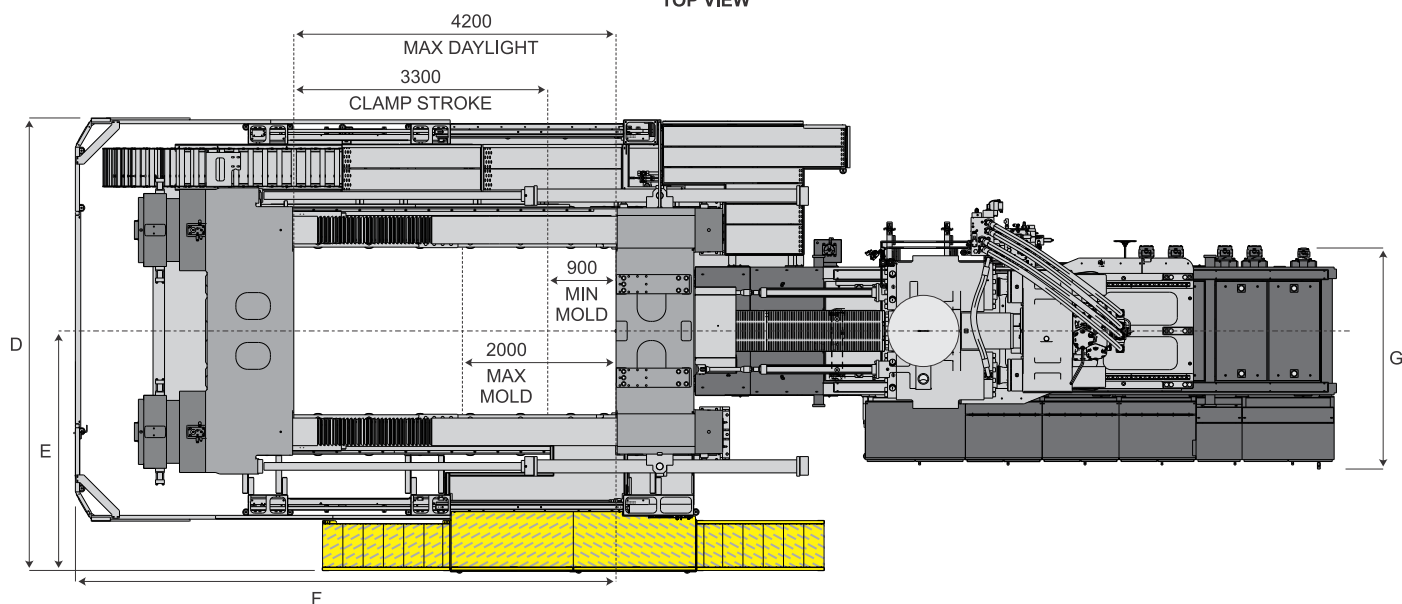
(204x) W STAŁEJ PŁYCE MONTAŻOWEJ FORMY

WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH ĆWIARTKACH

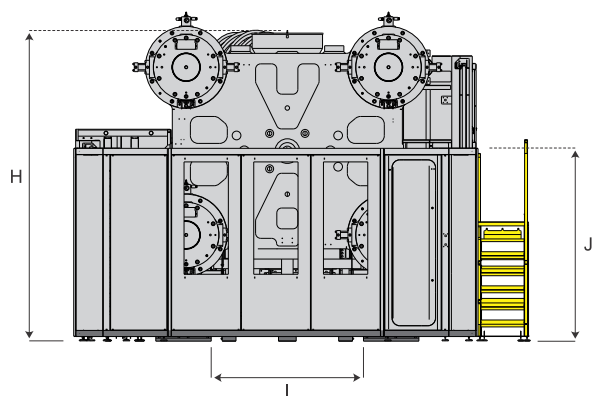
FRONT VIEW



TOP VIEW



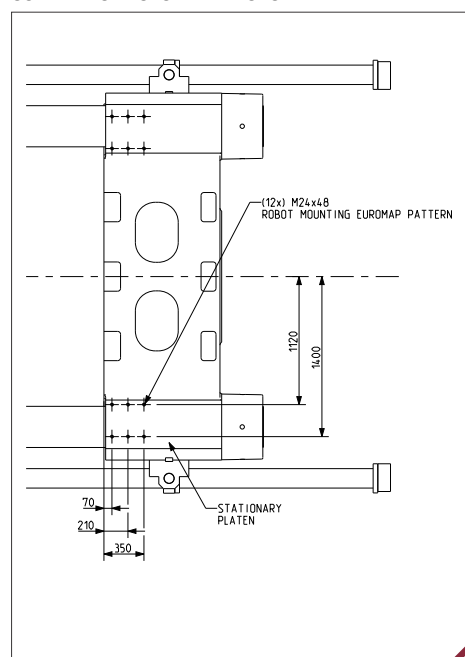
CLAMP END



Wymiary w (mm)

	23000	34000	48000
	191 / 220 / 246 kW	191 / 220 / 246 kW	191 / 220 / 246 kW
A	4276,2	4276,2	4276,2
B	15252 / 15252 / 16437	16437	16437
C	2470	2470	2470
D	6079	5254,5	6079
E	2478,5	2478,5	2478,5
F	7047,3	7047,3	7047,3
G	2447,8 / 2447,8 / 2911,8	2911,8	2911,8
H	3971,4	4041,4	4041,4
I	1979	1979	1979
J	2510	2510	2510

SCHEMAT OTWOROWANIA ROBOTA



SERIA C**ROZMIAR: 4000**
DOSTĘPNE PAKIETY
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:
 23000, 34000, 48000

**Specyfikacje
techniczne**

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		23000			34000			48000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 4000		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
Specyfikacje zespołu wtryskowego										
Masa elementu wtryskowego (ślimak 3-strefowy)	g	9341	11718	15305	13182	17218	21791	19131	24213	29892
Średnica ślimaka	mm	125	140	160	140	160	180	160	180	200
Stosunek L/D	L/D	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0	25,1	22,3	20,0
Pojemność skoku	cm³	9817	12315	16084	13854	18095	22902	20106	25446	31415
Maks. ciśnienie wtrysku	bar	2207	1897	1448	2083	1897	1497	2207	1897	1538
Maks. ciśnienie wtrysku z różnicą ciśnień	bar	1940	1657	1269	1820	1661	1312	1890	1627	1318
Przepływ wtrysku (STD PKG)- 191 kW	cm³/s	1078	1353	1767	1069	1396	1767	1210	1532	1891
Prędkość wtrysku (STD PKG)- 191 kW	mm/s	89			69			61		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 191 kW	cm³/s	1234	1547	2021	1221	1595	2019	1411	1786	2205
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (STD PKG) - 191 kW	mm/s	101			79			70		
Przepływ wtrysku (INCR. PKG)- 220 kW	cm³/s	1234	1547	2021	1223	1597	2021	1385	1752	2163
Prędkość wtrysku (INCR. PKG)- 220 kW	mm/s	102			79			69		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG)- 220 kW	cm³/s	1411	1770	2312	1397	1825	2309	1614	2043	2522
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (INCR. PKG) - 220 kW	mm/s	115			91			80		
Przepływ wtrysku (PERF. PKG)- 246 kW	cm³/s	1387	1739	2272	1374	1795	2272	1556	1970	2432
Prędkość wtrysku (PERF. PKG)- 246 kW	mm/s	112			89			76		
Przepływ wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 246 kW	cm³/s	1586	1990	2599	1570	2051	2596	1815	2297	2835
Prędkość wtrysku z różnicą ciśnień (PERF. PKG)- 246 kW	mm/s	129			102			90		
Skok ślimaka	mm	800			900			1000		
Maks. ciśnienie spiętrzania	bar	34,5			34,5			34,5		
Maks. obroty ślimaka (STD PKG) - 191 kW	obr./min	116			90			63		
Maks. obroty ślimaka (INCR. PKG) - 220 kW	obr./min	130	130	119	103			72		
Maks. obroty ślimaka (PERF. PKG) - 246 kW	obr./min	130	130	119	110	110	106	80		
Moment obrotowy ślimaka	Nm	21014			25284			36210		
	bar	169								
Strumień plastyfikujący (ślimak 3-strefowy) (STD PKG) - 191 kW	g/s	164	213	298	167	233	345	152	206	297
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (INCR. PKG) - 220 kW	obr./min	184	240	308	191	267	394	174	236	340
Maks. obroty ślimaka (ślimak 3-strefowy) (PERF. PKG) - 246 kW	obr./min	184	240	308	203	284	404	193	261	376
Liczba stref grzewczych (cylinder / dysza)		6 + 1			7 + 1					
Zainstalowana moc grzewcza	kW	92,5			111,5			141,2		
Siła docisku dyszy	kN	112								

ZESPÓŁ WTRYSKOWY		23000			34000			48000		
ROZMIAR KONSTRUKCYJNY 4000		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
ZESPÓŁ ZAMYKAJĄCY SPECYFIKACJA										
Siła zamykania	kN	40000								
Forma, siła otwierania (cylinder jezdny / cylinder zamykający)	kN	761 / 2800								
Droga otwarcia formy	mm	3400								
Prędkość zamykania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	574 / 690 / 805								
Prędkość otwierania formy (STD/INCR./PERF.)	mm/s	640 / 769 / 899								
Siła wyrzutnika	kN	400								
Maks. skok wyrzutnika	mm	400								
Maks. ciśnienie zabezpieczenia formy	bar	103,4								
Max rozstaw płyt	mm	4300								
Min / maks. wysokość montażu formy	mm	900 / 2200								
Maksymalna masa formy (50% na płytę mocującą formy)	kg	92000								
Wymiary płyty (poz. × pion.)	mm	3125 × 2825								
Wewnętrzny odstęp kolumn (poz. × pion.)	mm	2325 × 2025								
Średnica kolumny	mm	400								
Czas pracy na sucho (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	9.7 / 8.6 / 7.9								
Przekątny odstęp kolumn	mm	3248								
Pierścień centrujący narzędzia, średnica	mm	315								
OGÓLNE – pakiet STD										
Hydrauliczne ciśnienie systemowe	bar	230								
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 191 kW	mm	16588 × 6109 × 4719			16588 × 6109 × 4719			16588 × 6109 × 4719		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 191 kW	kg	192459			204946			206787		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 191 kW	L/min	246								
Serwomotor (STD PKG) - 191 kW	kW	191								
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 191 kW	kW	283,5			302,5			332,2		
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 220 kW	mm	16588 × 6109 × 4719			16588 × 6109 × 4719			16588 × 6109 × 4719		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 220 kW	kg	192459			204946			206787		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 220 kW	L/min	246								
Serwomotor (STD PKG) - 220 kW	kW	220								
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 220 kW	kW	312,5			331,5			361,2		
Wymiary (dł. × sz. × wys.) (bez stopnia) (STD PKG) - 246 kW	mm	16588 × 6109 × 4719			16588 × 6109 × 4719			16588 × 6109 × 4719		
Masa maszyny (z olejem) (STD PKG) - 246 kW	kg	192459			204946			206787		
Wyciąg rdzenia (STD PKG) - 246 kW	L/min	246								
Serwomotor (STD PKG) - 246 kW	kW	246								
Łączna wartość przyłącza (STD PKG) - 246 kW	kW	338,5			357,5			387,2		
Pojemność oleju	L	3104								
Przepływ wody, chłodnica oleju dla 29 °C	L/min	95								

* OBLICZONE CZASY PRACY NA SUCHO

- 1) Wszystkie wymiary maszyny i specyfikacje mogą ulec zmianie. Wartości mają jedynie charakter referencyjny. Wszelkie ogólne rysunki montażowe lub wizualizacje w niniejszym dokumencie mają charakter referencyjny.
- 2) Wszelkie dane dotyczą poziomu wydajności standard (STD), jeżeli nie podano inaczej.

SERIA C

ROZMIAR:

4000

DOSTĘPNE PAKIETY:

Standard (STD)

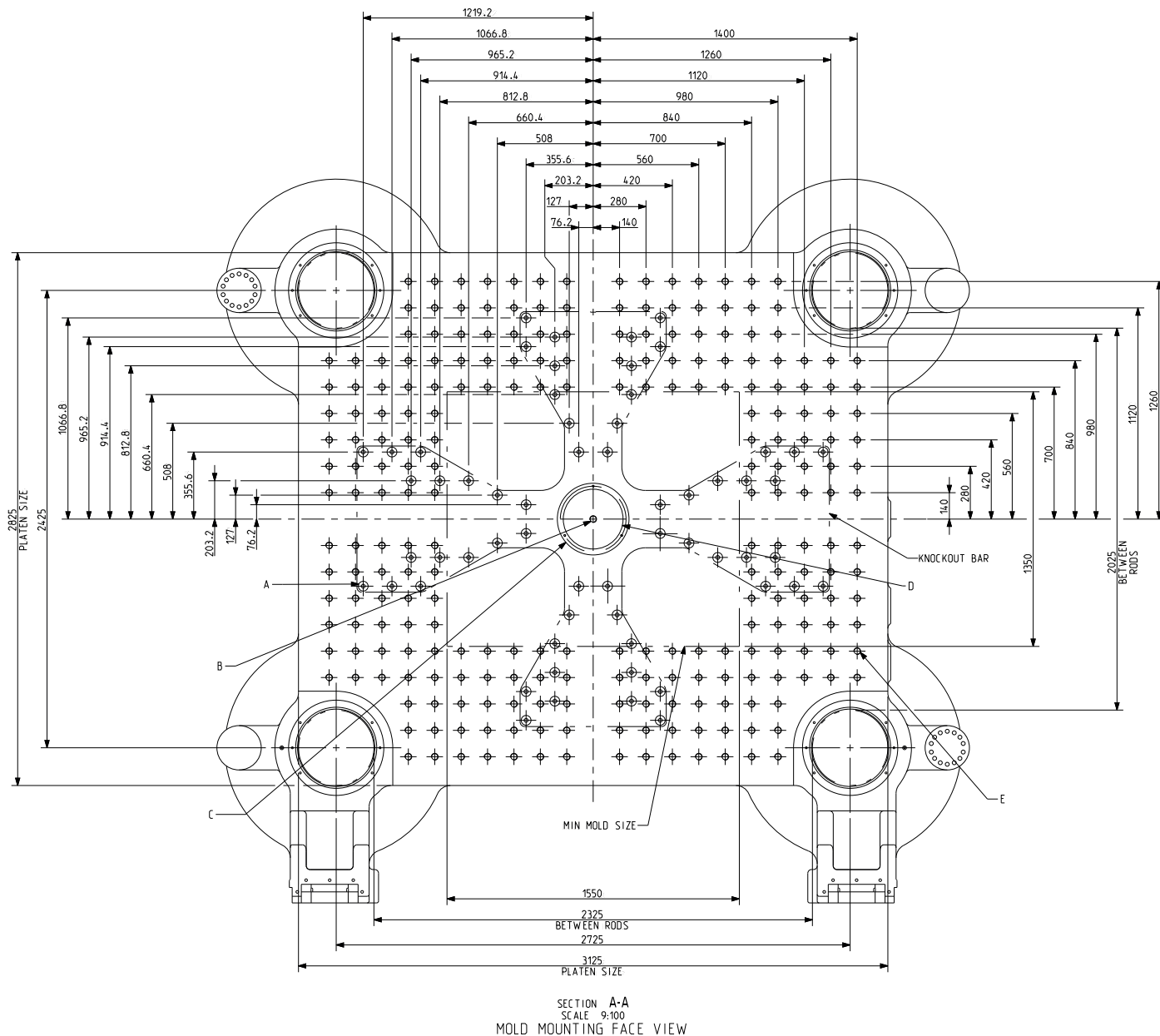
Increased (INCR)

Performance (PERF)

Zespół wtryskowy, rozmiary:

23000, 34000, 48000

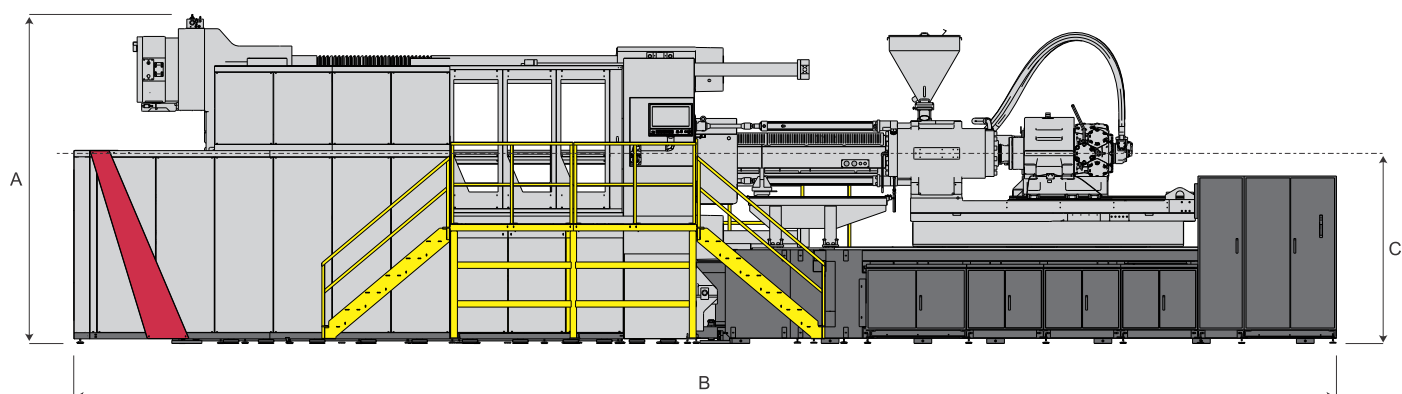
SPECYFIKACJE TECHNICZNE



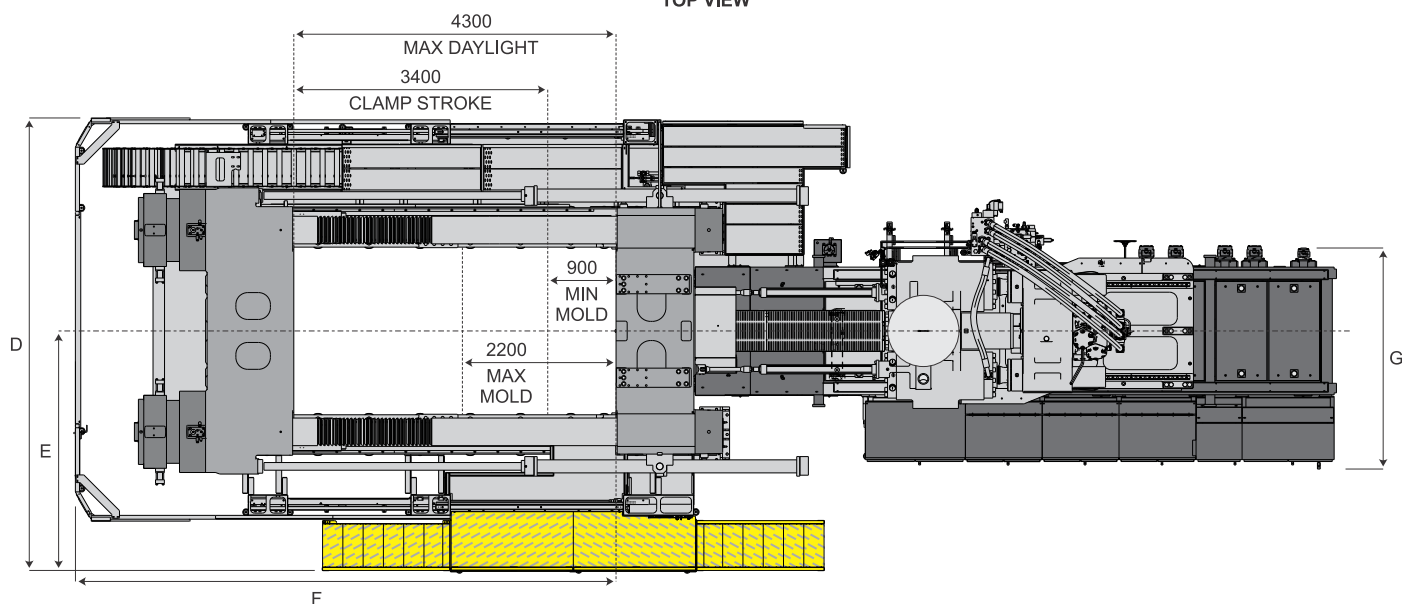
Wymiary w (mm)

- A (60x) 052
(60x) 20.6 OTWÓR PRZELOTOWY W KRZYŻAKU WYRZUTNIKA
(60x) 45x2.5 OTWÓR WPUSZCZANY Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA
WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH CWIARTKACH
- B M36x50 W CENTRUM Z TYŁU KRZYŻAKA WYRZUTNIKA
- C Ø380 H8(+0.089)x25
BEZ PIĘRSIENIA CENTRUJĄCEGO NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYTCIE MONTAŻOWEJ FORMY
- D Ø317 NA STAŁEJ I RUCHOMEJ PŁYTCIE MONTAŻOWEJ FORMY
- E M36x72
(224x) W RUCHOMEJ PŁYTCIE MONTAŻOWEJ FORMY
(224x) W STAŁEJ PŁYTCIE MONTAŻOWEJ FORMY
WYMIARY SĄ TAKIE SAME WE WSZYSTKICH CZTERECH CWIARTKACH

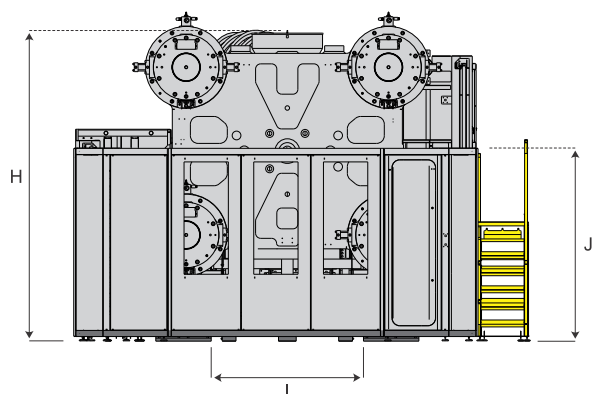
FRONT VIEW



TOP VIEW



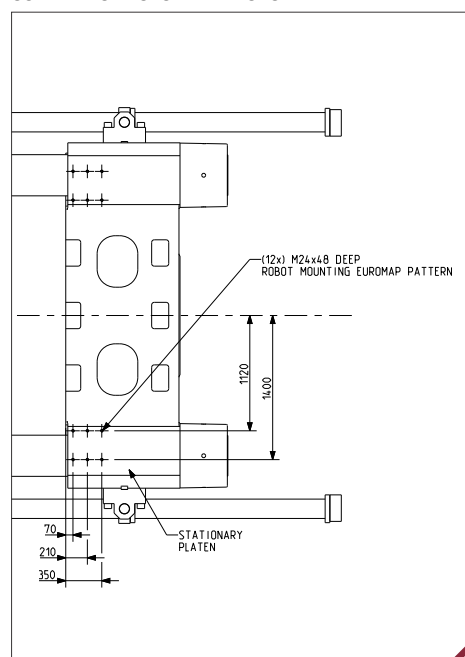
CLAMP END



Wymiary w (mm)

	23000	34000	48000
	191 / 220 / 246 kW	191 / 220 / 246 kW	191 / 220 / 246 kW
A	4718,7	4718,7	4718,7
B	16588	16588	16588
C	2730	2730	2730
D	6184,1	6184,1	6184,1
E	2551	2551	2551
F	7118,3	7118,3	7118,3
G	2911,8	2911,8	2911,8
H	4231,4	4301,4	4301,4
I	2074	2074	2074
J	2508	2510	2510

SCHEMAT OTWOROWANIA ROBOTA





Ferromatik Milacron GmbH
Brühlstrasse 10
D-79331 Teningen

+48 7641 95 45 88-710
fm-sales-eu@milacron.com
www.milacron.com