

ELEKTRON Series

Injection Unit (International Size) Układ wtryskowy (Wielkość)	3470												
	2290												
	1540												
	970												
	630												
	450												
	300												
	120												
	55												
	300	500	750	1 100	1 550	1 800	2 000	2 750	3 500	4 500	5 500	6 500	
clamp size (kN) Wielkość układu zamykania (kN)													

ELEKTRON 30

Układ zamykania

Siła zwarcia	kN
Prześwit między kolumnami (H x V)	mm
Wymiary płyt (H x V)	mm
Droga otwarcia formy	mm
Odległość między płytami maks.	mm
Wysokość formy min. / maks.	mm
Waga formy maks. (ruchoma / stała)	kg
Siła otwierania	kN
Siła wyrzutnika	kN
Skok wyrzutnika	mm
Czas suchego cyklu (Euromap 6) ¹⁾	s - mm

Układ wtryskowy

Średnica ślimaka	mm
Ciśnienie wtrysku maks.	bar
Objętość wtrysku maks.	cm ³
Gramatura wtrysku maks. (PS)	g
Droga ślimaka	mm
Skok agregatu	mm
Siła docisku dyszy	kN
Prędkość wtrysku	cm ³ /s
Prędkość liniowa wtrysku	mm/s
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹
Prędkość plastyfikacji ²⁾	g/s
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	L/D
Ilość stref grzewczych	
Zainstalowana moc grzewcza	kW

Dane ogólne

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	kW
Wymiary maszyny (Di. x Szer. x Wys.)	m
Waga netto	kg

- ¹⁾ Skok = 70% odległości kolumn, 70% siły zwarcia
²⁾ Ustalane dla PS przy: 10 s czasu cyklu, 1,5 D skoku ślimaka
³⁾ Ślimaki z innym L/D do zaoferowania
⁴⁾ Według specyfikacji Ferromatik Milacron
 [] Opcja

Zmiany zastrzeżone

30

300
300 x 300
450 x 456
250
580
150 / 330
300 (200 / 100)
105
25
100
1,3 - 210

55

14
1 800
6
6
42
200
22 / 44
32 [49]
205 [290]
450
1
18,1
3
2,8

55

18	20	22
2 500	2 345	1 939
19	24	29
17	21	26
	75	
	200	
	22 / 44	
52 [81]	64 [101]	78 [122]
	205 [290]	
	400	
3,2	4	5
22	21	19
	3+1	
4,8	4,9	4,9

120

18	25	30
2 444	2 016	1 400
31	59	85
28	54	77
	120	
	200	
	22 / 44	
52 [81]	101 [157]	145 [266]
	205 [305]	
	400	
3	9	13
20	20	20
	3+1	
4,6	6,7	7,9

EO 30 - 11

9,4
3,55x 1,26 x 1,6
2 700

EO 30 - 55

11	11,1	11,4
3,55 x 1,26 x 1,6		
2 700		

EO 30 - 120

11,4	12,7	13,4
3,55 x 1,26 x 1,6		
2 700		

Clamping Unit

kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cycle (Euromap 6) ¹⁾

Injection Unit

mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm ³	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm ³ /s	Injection Rate
mm/s	Injection Speed
min ⁻¹	Screw Speed
g/s	Recovery Rate ²⁾
L/D	Active Screw Length ³⁾
	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

General Data

kW	Total Connected Power ⁴⁾
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight

- ¹⁾ Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
²⁾ For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
³⁾ Other L/D on Request
⁴⁾ According to Ferromatik Milacron Specification
 [] Option

Changes reserved

ELEKTRON 50

Układ zamykania

Siła zwarcia	kN
Prześwit między kolumnami (H x V)	mm
Wymiary płyt (H x V)	mm
Droga otwarcia formy	mm
Odległość między płytami maks.	mm
Wysokość formy min. / maks.	mm
Waga formy maks. (ruchoma / stała)	kg
Siła otwierania	kN
Siła wyrzutnika	kN
Skok wyrzutnika	mm
Czas suchego cyklu (Euromap 6) ¹⁾	s - mm

Układ wtryskowy

Średnica ślimaka	mm
Ciśnienie wtrysku maks.	bar
Objętość wtrysku maks.	cm ³
Gramatura wtrysku maks. (PS)	g
Droga ślimaka	mm
Skok agregatu	mm
Siła docisku dyszy	kN
Prędkość wtrysku	cm ³ /s
Prędkość liniowa wtrysku	mm/s
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹
Prędkość plastyfikacji ²⁾	g/s
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	L/D
Ilość stref grzewczych	qty
Zainstalowana moc grzewcza	kW

Dane ogólne

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	kW
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	m
Waga netto	kg

50

500
320 x 320
470 x 490
260
670
150 / 410
450 (290 / 135)
165
25
125
1,7 - 224

55

14	18	20	22
1 800	2 500	2 345	1 939
6	19	24	29
6	18	23	26
42		75	
	180		
	19 / 38		
32 [49]	52 [81]	64 [101]	78 [122]
		205 [320]	
450		400	
0,96	3,2	4	5
18	22	21	19
	3+1		
2,8	4,8	4,9	4,9

120

18	25	30
2 444	2 016	1 400
31	59	85
29	56	81
	120	
	300	
	22 / 44	
52 [81]	101 [157]	145 [226]
		205 [320]
	400	
3	9	13
20	20	20
	3+1	
4,6	6,7	7,9

300

30	35	40
2 500	1 943	1 488
113	154	201
108	140	191
	160	
	300	
	22 / 44	
117 [226]	159 [308]	208 [402]
		165 [320]
	400	
18	25	32
22	22,9	20
	4+1	
9,2	11,2	11,2

EO 50 - 55

10,8		10,8	10,8
	3,94 x 1,29 x 1,87		
	3 000		

EO 50 - 120

10,8	12,1	12,9
	3,9 4 x 1,29 x 1,87	
	3 200	

EO 50 - 300

16,5	17,1	17,9
	3,94, x 1,29 x 1,87	
	3 400	

Clamping Unit

kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾

Injection Unit

mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm ³	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm ³ /s	Injection Rate
mm/s	Injection Speed
min ⁻¹	Screw Speed
g/s	Recovery Rate ²⁾
L/D	Active Screw Length ³⁾
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

General Data

kW	Total Connected Power ⁴⁾
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight

- 1) Skok = 70% odległości kolumn, 70% siły zwarcia
 - 2) Ustalane dla PS przy: 10 s czasu cyklu, 1,5 D skoku ślimaka
 - 3) Ślimaki z innym L/D do zaofierowania
 - 4) Według specyfikacji Ferromatik Milacron
- [] Opcja

- 1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
 - 2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
 - 3) Other L/D on Request
 - 4) According to Ferromatik Milacron Specification
- [] Option

ELEKTRON 75

Układ zamykania

Siła zwarcia	kN
Prześwit między kolumnami (H x V)	mm
Wymiary płyt (H x V)	mm
Droga otwarcia formy	mm
Odległość między płytami maks.	mm
Wysokość formy min. / maks.	mm
Waga formy maks. (ruchoma / stała)	kg
Siła otwierania	kN
Siła wyrzutnika	kN
Skok wyrzutnika	mm
Czas suchego cyklu (Euromap 6) ¹⁾	s - mm

Układ wtryskowy

Średnica ślimaka	mm
Ciśnienie wtrysku maks.	bar
Objętość wtrysku maks.	cm ³
Gramatura wtrysku maks. (PS)	g
Droga ślimaka	mm
Skok agregatu	mm
Siła docisku dyszy	kN
Prędkość wtrysku	cm ³ /s
Prędkość liniowa wtrysku	mm/s
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹
Prędkość plastyfikacji ²⁾	g/s
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	L/D
Ilość stref grzewczych	qty
Zainstalowana moc grzewcza	kW

Dane ogólne

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	kW
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	m
Waga netto	kg

- 1) Skok = 70% odległości kolumn, 70% siły zwarcia
 - 2) Ustalone dla PS przy: 10 s czasu cyklu, 1,5 D skoku ślimaka
 - 3) Ślimaki z innym L/D do zaofierowania
 - 4) Według specyfikacji Ferromatik Milacron
- [] Opcja

75

750
405 x 380
575 x 570
320
800
150 / 480
765 (510 / 255)
250
25
125
1,6 - 284

120

18	25	30
2 444	2 016	1 400
31	59	85
21	56	81
120		
300		
19 / 38		
52 [81]	101 [157]	145 [226]
	205 [320]	
	400	
3	9	13
20	20	20
	3+1	
4,6	6,7	7,9

300

30	35	40
2 500	1 943	1 488
113	154	201
108	146	191
160		
300		
19 / 38		
117 [226]	159 [308]	208 [402]
	165 [320]	
	400	
18	25	32
22	22,9	20
	4+1	
9,2	11,2	11,2

450

35	40	45
2 445	1 985	1 569
173	226	286
165	215	272
180		
300		
34 / 68		
159 [289]	207 [377]	262 [477]
	165 [300]	
	400	
28	40	43
22	22,8	20
	4+1	
11,1	13,1	13,1

EO 75 - 120

14	15,2	16,1
	4,36 x 1,42 x 1,93	
	4 500	

EO 75 - 300

23,5	24,9	24,9
	4,36 x 1,42 x 1,93	
	4 700	

EO 75 - 450

27,8	28,5	29,2
	4,36 x 1,42 x 1,93	
	4 950	

Clamping Unit

kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cycle (Euromap 6) ¹⁾

Injection Unit

mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm ³	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm ³ /s	Injection Rate
mm/s	Injection Speed
min ⁻¹	Screw Speed
g/s	Recovery Rate ²⁾
L/D	Active Screw Length ³⁾
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

General Data

kW	Total Connected Power ⁴⁾
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight

- 1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
 - 2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
 - 3) Other L/D on Request
 - 4) According to Ferromatik Milacron Specification
- [] Option

ELEKTRON 110

Układ zamykania

Siła zwarcia	kN
Prześwit między kolumnami (H x V)	mm
Wymiary płyt (H x V)	mm
Droga otwarcia formy	mm
Odległość między płytami maks.	mm
Wysokość formy min. / maks.	mm
Waga formy maks. (ruchoma / stała)	kg
Siła otwierania	kN
Siła wyrzutnika	kN
Skok wyrzutnika	mm
Czas suchego cyklu (Euromap 6) ¹⁾	s - mm

Układ wtryskowy

Średnica ślimaka	mm
Ciśnienie wtrysku maks.	bar
Objętość wtrysku maks.	cm ³
Gramatura wtrysku maks. (PS)	g
Droga ślimaka	mm
Skok agregatu	mm
Siła docisku dyszy	kN
Prędkość wtrysku	cm ³ /s
Prędkość liniowa wtrysku	mm/s
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹
Prędkość plastyfikacji ²⁾	g/s
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	L/D
Ilość stref grzewczych	qty
Zainstalowana moc grzewcza	kW

Dane ogólne

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	kW
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	m
Waga netto	kg

110

1 100
420 x 420
650 x 650
350
830
150 / 480
900 (600 / 300)
370
32
150
1,7 - 294

120

18	25	30
2 444	2 016	1 400
31	59	85
29	56	81
120		
300		
19 / 38		
52 [81]	101 [157]	145 [226]
	205 [320]	
400		
3	9	13
20	20	20
	3+1	
4,6	6,7	7,9

EO 110 - 120

16,6	17,9	18,7
4,51 x 1,42 x 2,0		
5 070		

300

30	35	40
2 500	1 943	1 488
113	154	201
108	146	191
160		
300		
19 / 38		
117 [226]	159 [308]	208 [402]
	165 [320]	
400		
18	25	32
22	22,9	20
	4+1	
9,2	11,2	11,2

EO 110 - 300

26,1	27,5	27,5
4,51 x 1,42 x 2,01		
5 270		

450

35	40	45
2 445	1 985	1 569
173	226	286
165	215	272
180		
300		
34 / 68		
159 [289]	207 [377]	262 [477]
	165 [300]	
400		
28	40	43
22	22,8	20
	4+1	
11,1	13,1	13,1

EO 110 - 450

30,5	31,9	31,9
4,77 x 1,42 x 2,04		
5 520		

Clamping Unit

kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cycle (Euromap 6) ¹⁾

Injection Unit

mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm ³	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm ³ /s	Injection Rate
mm/s	Injection Speed
min ⁻¹	Screw Speed
g/s	Recovery Rate ²⁾
L/D	Active Screw Length ³⁾
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

General Data

kW	Total Connected Power ⁴⁾
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight

- 1) Skok = 70% odległości kolumn, 70% siły zwarcia
 - 2) Ustalono dla PS przy: 10 s czasu cyklu, 1,5 D skoku ślimaka
 - 3) Ślimaki z innym L/D do zaofierowania
 - 4) Według specyfikacji Ferromatik Milacron
- [] Opcja

- 1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
 - 2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
 - 3) Other L/D on Request
 - 4) According to Ferromatik Milacron Specification
- [] Option

ELEKTRON 155

Układ zamykania

Siła zwarcia	kN
Prześwit między kolumnami (H x V)	mm
Wymiary płyt (H x V)	mm
Droga otwarcia formy	mm
Odległość między płytami maks.	mm
Wysokość formy min. / maks.	mm
Waga formy maks. (ruchoma / stała)	kg
Siła otwierania	kN
Siła wyrzutnika	kN
Skok wyrzutnika	mm
Czas suchego cyklu (Euromap 6) ¹⁾	s - mm

Układ wtryskowy

Średnica ślimaka	mm
Ciśnienie wtrysku maks.	bar
Objętość wtrysku maks.	cm ³
Gramatura wtrysku maks. (PS)	g
Droga ślimaka	mm
Skok agregatu	mm
Siła docisku dyszy	kN
Prędkość wtrysku	cm ³ /s
Prędkość liniowa wtrysku	mm/s
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹
Prędkość plastyfikacji ²⁾	g/s
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	L/D
Ilość stref grzewczych	qty
Zainstalowana moc grzewcza	kW

Dane ogólne

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	kW
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	m
Waga netto	kg

- 1) Skok = 70% odległości kolumn, 70% siły zwarcia
 - 2) Ustalone dla PS przy: 10 s czasu cyklu, 1,5 D skoku ślimaka
 - 3) Ślimaki z innym L/D do zaofierowania
 - 4) Według specyfikacji Ferromatik Milacron
- [] Opcja

155

Siła zwarcia	1 550
Prześwit między kolumnami (H x V)	520 x 520
Wymiary płyt (H x V)	780 x 780
Droga otwarcia formy	440
Odległość między płytami maks.	1 030
Wysokość formy min. / maks.	200 / 590
Waga formy maks. (ruchoma / stała)	1.685 (1.125 / 560)
Siła otwierania	500
Siła wyrzutnika	32
Skok wyrzutnika	150
Czas suchego cyklu (Euromap 6) ¹⁾	2 - 364

300

Średnica ślimaka	30	35	40
Ciśnienie wtrysku maks.	2 500	1 943	1 488
Objętość wtrysku maks.	113	154	201
Gramatura wtrysku maks. (PS)	108	146	191
Droga ślimaka	160	160	160
Skok agregatu	300	300	300
Siła docisku dyszy	34 / 68	34 / 68	34 / 68
Prędkość wtrysku	117 [226]	159 [308]	208 [402]
Prędkość liniowa wtrysku	165 [320]	165 [320]	165 [320]
Prędkość obrotowa ślimaka	400	400	400
Prędkość plastyfikacji ²⁾	18	25	32
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	22	22,9	20
Ilość stref grzewczych	4+1	4+1	4+1
Zainstalowana moc grzewcza	9,2	11,2	11,2

EO 155 - 300

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	26,9	28,3	28,3
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	5,2 x 1,5 x 2,1	5,2 x 1,5 x 2,1	5,2 x 1,5 x 2,1
Waga netto	7 400	7 400	7 400

450

Średnica ślimaka	35	40	45
Ciśnienie wtrysku maks.	2 445	1 985	1 569
Objętość wtrysku maks.	173	226	286
Gramatura wtrysku maks. (PS)	165	215	272
Droga ślimaka	180	180	180
Skok agregatu	300	300	300
Siła docisku dyszy	34 / 68	34 / 68	34 / 68
Prędkość wtrysku	159 [289]	207 [377]	262 [477]
Prędkość liniowa wtrysku	165 [300]	165 [300]	165 [300]
Prędkość obrotowa ślimaka	400	400	400
Prędkość plastyfikacji ²⁾	2 8	40	43
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	22	22,8	20
Ilość stref grzewczych	4+1	4+1	4+1
Zainstalowana moc grzewcza	11,1	13,1	13,1

EO 155 - 450

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	31,2	32,6	32,6
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	5,2 x 1,5 x 2,1	5,2 x 1,5 x 2,1	5,2 x 1,5 x 2,1
Waga netto	7 650	7 650	7 650

630

Średnica ślimaka	40	45	50
Ciśnienie wtrysku maks.	2 494	1 970	1 596
Objętość wtrysku maks.	251	318	393
Gramatura wtrysku maks. (PS)	239	303	374
Droga ślimaka	200	200	200
Skok agregatu	300	300	300
Siła docisku dyszy	34 / 68	34 / 68	34 / 68
Prędkość wtrysku	207 [352]	262 [445]	324 [589]
Prędkość liniowa wtrysku	165 [300]	165 [300]	165 [300]
Prędkość obrotowa ślimaka	400	400	400
Prędkość plastyfikacji ²⁾	40	47	56
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	22	22,2	20
Ilość stref grzewczych	4+1	4+1	4+1
Zainstalowana moc grzewcza	12,8	14,8	14,8

EO 155 - 630

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	32,4	33	33,8
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	5,41 x 1,5 x 2,1	5,41 x 1,5 x 2,1	5,41 x 1,5 x 2,1
Waga netto	7 800	7 800	7 800

Clamping Unit

kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cycle (Euromap 6) ¹⁾

Injection Unit

mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm ³	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm ³ /s	Injection Rate
mm/s	Injection Speed
min ⁻¹	Screw Speed
g/s	Recovery Rate ²⁾
L/D	Active Screw Length ³⁾
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

General Data

kW	Total Connected Power ⁴⁾
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight

- 1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
 - 2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
 - 3) Other L/D on Request
 - 4) According to Ferromatik Milacron Specification
- [] Option

ELEKTRON 180

Układ zamykania

Siła zwarcia	kN
Prześwit między kolumnami (H x V)	mm
Wymiary płyt (H x V)	mm
Droga otwarcia formy	mm
Odległość między płytami maks.	mm
Wysokość formy min. / maks.	mm
Waga formy maks. (ruchoma / stała)	kg
Siła otwierania	kN
Siła wyrzutnika	kN
Skok wyrzutnika	mm
Czas suchego cyklu (Euromap 6) ¹⁾	s - mm

Układ wtryskowy

Średnica ślimaka	mm
Ciśnienie wtrysku maks.	bar
Objętość wtrysku maks.	cm ³
Gramatura wtrysku maks. (PS)	g
Droga ślimaka	mm
Skok agregatu	mm
Siła docisku dyszy	kN
Prędkość wtrysku	cm ³ /s
Prędkość liniowa wtrysku	mm/s
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹
Prędkość plastyfikacji ²⁾	g/s
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	L/D
Ilość stref grzewczych	qty
Zainstalowana moc grzewcza	kW

Dane ogólne

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	kW
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	m
Waga netto	kg

180

1 800
520 x 520
780 x 780
440
1 030
200 / 590
1.685 (1.125 / 560)
540
32
150
2 - 364

300

30	35	40
2 500	1 943	1 488
113	154	201
108	146	191
160		
300		
34 / 68		
117 [226]	159 [308]	208 [402]
165 [320]		
400		
18	25	32
22	22,9	20
4+1		
9,2	11,2	11,2

450

35	40	45
2 445	1 985	1 569
173	226	286
165	215	272
180		
300		
34 / 68		
159 [289]	207 [377]	262 [477]
165 [300]		
400		
28	40	43
22	22,8	20
4+1		
11,1	13,1	13,1

630

40	45	50
2 494	1 970	1 596
251	318	393
239	303	374
200		
300		
34 / 68		
207 [352]	262 [445]	324 [589]
165 [300]		
400		
40	47	56
22	22,2	20
4+1		
12,8	14,8	14,8

EO 180 - 300

26,9	28,8	28,3
5,2 x 1,5 x 2,1		
7 500		

EO 180 - 450

31,2	32,6	32,6
5,2 x 1,5 x 2,1		
7 750		

EO 180 - 630

32,4	32,8	33,8
5,2 x 1,5 x 2,1		
7 900		

Clamping Unit

kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cycle (Euromap 6) ¹⁾

Injection Unit

mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm ³	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm ³ /s	Injection Rate
mm/s	Injection Speed
min ⁻¹	Screw Speed
g/s	Recovery Rate ²⁾
L/D	Active Screw Length ³⁾
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

General Data

kW	Total Connected Power ⁴⁾
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight

- 1) Skok = 70% odległości kolumn, 70% siły zwarcia
 - 2) Ustalono dla PS przy: 10 s czasu cyklu, 1,5 D skoku ślimaka
 - 3) Ślimaki z innym L/D do zaofiarowania
 - 4) Według specyfikacji Ferromatik Milacron
- [] Opcja

- 1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
 - 2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
 - 3) Other L/D on Request
 - 4) According to Ferromatik Milacron Specification
- [] Option

ELEKTRON 200

Układ zamykania

Siła zwarcia	kN
Prześwit między kolumnami (H x V)	mm
Wymiary płyt (H x V)	mm
Droga otwarcia formy	mm
Odległość między płytami maks.	mm
Wysokość formy min. / maks.	mm
Waga formy maks. (ruchoma / stała)	kg
Siła otwierania	kN
Siła wyrzutnika	kN
Skok wyrzutnika	mm
Czas suchego cyklu (Euromap 6) ¹⁾	s - mm

Układ wtryskowy

Średnica ślimaka	mm
Ciśnienie wtrysku maks.	bar
Objętość wtrysku maks.	cm ³
Gramatura wtrysku maks. (PS)	g
Droga ślimaka	mm
Skok agregatu	mm
Siła docisku dyszy	kN
Prędkość wtrysku	cm ³ /s
Prędkość liniowa wtrysku	mm/s
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹
Prędkość plastyfikacji ²⁾	g/s
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	L/D
Ilość stref grzewczych	qty
Zainstalowana moc grzewcza	kW

Dane ogólne

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	kW
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	m
Waga netto	kg

- 1) Skok = 70% odległości kolumn, 70% siły zwarcia
 - 2) Ustalone dla PS przy: 10 s czasu cyklu, 1,5 D skoku ślimaka
 - 3) Ślimaki z innym L/D do zaofierowania
 - 4) Według specyfikacji Ferromatik Milacron
- [] Opcja

200

2 000
570 x 570
810 x 810
510
1 220
200 / 710
1900 (1.270 / 630)
660
45
150
2,26 - 399

450

35	40	45
2 445	1 985	1 569
173	226	286
165	215	272
180		
300		
34 / 68		
159 [289]	207 [377]	262 [477]
165 [300]		
400		
28	40	43
22	22,8	20
4+1		
11,1	13,1	13,1

630

40	45	50
2 494	1 970	1 596
251	318	393
239	303	374
200		
300		
30 / 60		
207 (376)	262 [476]	324 [589]
165 [300]		
400		
40	47	56
22	22,2	20
4+1		
12,8	14,8	14,8

970

45	50	60
2 300	2 058	1 429
382	471	679
363	448	646
240		
400		
27 / 53		
254 (366)	314 (451)	452 (650)
160 [230]		
350		
46	58	80
26,7	24,2	20
4+1		
16,6	16,9	16,9

EO 200 - 450

31,2	32,6	32,6
6,3 x 1,8 x 2,6		
9 150		

EO 200 - 630

32,4	33,8	33,8
6,3 x 1,8 x 2,6		
9 300		

EO 200 - 970

50,7	51,5	52,6
6,5 x 1,8 x 2,6		
10 150		

Clamping Unit

kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cycle (Euromap 6) ¹⁾

Injection Unit

mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm ³	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm ³ /s	Injection Rate
mm/s	Injection Speed
min ⁻¹	Screw Speed
g/s	Recovery Rate ²⁾
L/D	Active Screw Length ³⁾
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

General Data

kW	Total Connected Power ⁴⁾
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight

- 1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
 - 2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
 - 3) Other L/D on Request
 - 4) According to Ferromatik Milacron Specification
- [] Option

ELEKTRON 275

Układ zamykania

Sila zwarcia	kN
Prześwit między kolumnami (H x V)	mm
Wymiary płyt (H x V)	mm
Droga otwarcia formy	mm
Odległość między płytami maks.	mm
Wysokość formy min. / maks.	mm
Waga formy maks. (ruchoma / stała)	kg
Sila otwierania	kN
Sila wyrzutnika	kN
Skok wyrzutnika	mm
Czas suchego cyklu (Euromap 6) ¹⁾	s - mm

Układ wtryskowy

Średnica ślimaka	mm
Ciśnienie wtrysku maks.	bar
Objętość wtrysku maks.	cm ³
Gramatura wtrysku maks. (PS)	g
Droga ślimaka	mm
Skok agregatu	mm
Sila docisku dyszy	kN
Prędkość wtrysku	cm ³ /s
Prędkość liniowa wtrysku	mm/s
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹
Prędkość plastyfikacji ²⁾	g/s
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	L/D
Ilość stref grzewczych	qty
Zainstalowana moc grzewcza	kW

Dane ogólne

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	kW
Wymiary maszyny (Di. x Szer. x Wys.)	m
Waga netto	kg

275

2 750
660 x 660
940 x 940
600
1350
200 / 750
2.930 (1.950 / 980)
780
60
160
2,5 - 462

630

40	45	50
2 494	1 970	1 596
251	318	393
239	303	374
	200	
	300	
	30 / 60	
207 [376]	262 [476]	324 [589]
	165 [300]	
	400	
40	47	56
22	22,2	20
	4+1	
12,8	14,8	14,8

970

45	50	60
2 300	2 058	1 429
382	471	679
363	448	646
	240	
	400	
	30 / 60	
254 [366]	314 [451]	452 [650]
	160 [230]	
	350	
46	58	80
26,7	24,2	20
	4+1	
16,6	16,9	16,9

1 540

50	60	70
2 300	1 942	1 427
550	792	1 078
523	753	1 025
	280	
	400	
	49 / 97	
314	453	616
	160	
	300	
46	70	90
28	23,3	20
	4 + 1	
24,9	24,9	24,9

EO 275 - 630

37,2	38,6	38,6
	6,9 x 2,1 x 2,5	
	13 000	

EO 275 - 970

52,7	54,6	54,6
	6,9 x 2,1 x 2,5	
	13 500	

EO 275 - 1.540

51,7	63,6	63,6
	7,4 x 2,1 x 2,5	
	14 300	

Clamping Unit

kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cycle (Euromap 6) ¹⁾

Injection Unit

mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm ³	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm ³ /s	Injection Rate
mm/s	Injection Speed
min ⁻¹	Screw Speed
g/s	Recovery Rate ²⁾
L/D	Active Screw Length ³⁾
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

General Data

kW	Total Connected Power ⁴⁾
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight

- 1) Skok = 70% odległości kolumn, 70% siły zwarcia
 - 2) Ustalane dla PS przy: 10 s czasu cyklu, 1,5 D skoku ślimaka
 - 3) Ślimaki z innym L/D do zaferowania
 - 4) Według specyfikacji Ferromatik Milacron
- [] Opcja

- 1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
 - 2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
 - 3) Other L/D on Request
 - 4) According to Ferromatik Milacron Specification
- [] Option

ELEKTRON 350

Układ zamykania

Siła zwarcia	kN
Prześwit między kolumnami (H x V)	mm
Wymiary płyt (H x V)	mm
Droga otwarcia formy	mm
Odległość między płytami maks.	mm
Wysokość formy min. / maks.	mm
Waga formy maks. (ruchoma / stała)	kg
Siła otwierania	kN
Siła wyrzutnika	kN
Skok wyrzutnika	mm
Czas suchego cyklu (Euromap 6) ¹⁾	s - mm

Układ wtryskowy

Średnica ślimaka	mm
Ciśnienie wtrysku maks.	bar
Objętość wtrysku maks.	cm ³
Gramatura wtrysku maks. (PS)	g
Droga ślimaka	mm
Skok agregatu	mm
Siła docisku dyszy	kN
Prędkość wtrysku	cm ³ /s
Prędkość liniowa wtrysku	mm/s
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹
Prędkość plastyfikacji ²⁾	g/s
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	L/D
Ilość stref grzewczych	qty
Zainstalowana moc grzewcza	kW

Dane ogólne

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	kW
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	m
Waga netto	kg

350

3 500
720 x 720
1.030 x 1.030
675
1 475
250 / 800
3.950 (2.630 / 1.320)
1 120
75
200
2,6 - 504

970

45	50	60
2 300	2 058	1 429
382	471	679
363	448	646
240		
400		
30 / 60		
254 [366]	314 [451]	452 [650]
160 [230]		
350		
46	58	80
26,7	24,2	20
4+1		
16,6	16,9	16,9

1 540

50	60	70
2 300	1 942	1 427
550	792	1 078
523	753	1 025
280		
400		
30 / 60		
314	453	616
160		
300		
46	70	90
28	23,3	20
4 + 1		
24,9	24,9	24,9

2 290

60	70	80
2 238	1 856	1 421
905	1 232	1 608
861	1 172	1 530
320		
565		
40		
427 [797]	580 [1083]	758 [1415]
150 [280]		
250		
56	77	101
26,7	22,9	20
4 + 1		
39,6	39,6	39,6

EO 350 - 970

58,3	55,8	55,8
7 x 2,1 x 2,5		
16 500		

EO 350 - 1.540

61	61	61
7,4 x 2,1 x 2,5		
17 300		

EO 350 - 2.290

83,2	83,2	83,2
7,4 x 2,1 x 2,5		
17 500		

Clamping Unit

kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cycle (Euromap 6) ¹⁾

Injection Unit

mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm ³	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm ³ /s	Injection Rate
mm/s	Injection Speed
min ⁻¹	Screw Speed
g/s	Recovery Rate ²⁾
L/D	Active Screw Length ³⁾
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

General Data

kW	Total Connected Power ⁴⁾
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight

1) Skok = 70% odległości kolumn, 70% siły zwarcia

2) Ustalono dla PS przy: 10 s czasu cyklu, 1,5 D skoku ślimaka

3) Ślimaki z innym L/D do zaferowania

4) Według specyfikacji Ferromatik Milacron

[] Opcja

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force

2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

3) Other L/D on Request

4) According to Ferromatik Milacron Specification

[] Option

ELEKTRON 450

Układ zamykania

Siła zwarcia	kN
Prześwit między kolumnami (H x V)	mm
Wymiary płyt (H x V)	mm
Droga otwarcia formy	mm
Odległość między płytami maks.	mm
Wysokość formy min. / maks.	mm
Waga formy maks. (ruchoma / stała)	kg
Siła otwierania	kN
Siła wyrzutnika	kN
Skok wyrzutnika	mm
Czas suchego cyklu (Euromap 6) ¹⁾	s - mm

Układ wtryskowy

Średnica ślimaka	mm
Ciśnienie wtrysku maks.	bar
Objętość wtrysku maks.	cm ³
Gramatura wtrysku maks. (PS)	g
Droga ślimaka	mm
Skok agregatu	mm
Siła docisku dyszy	kN
Prędkość wtrysku	cm ³ /s
Prędkość liniowa wtrysku	mm/s
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹
Prędkość plastyfikacji ²⁾	g/s
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	L/D
Ilość stref grzewczych	qty
Zainstalowana moc grzewcza	kW

Dane ogólne

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	kW
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	m
Waga netto	kg

450

4 500
870 x 830
1.240 x 1.200
820
1 640
350 / 820
5.725 (3.815 / 1.910)
1 440
110
200
3,5 - 609

1 540

50	60	70
2 300	1 942	1 427
550	792	1 078
523	753	1 025
280		
400		
30 / 60		
314	453	616
160		
300		
46	70	90
26,7	22,9	20
4 + 1		
20	25,4	25,4

2 290

60	70	80
2 238	1 856	1 421
905	1 232	1 608
861	1 172	1 530
320		
565		
40		
427 [797]	580 [1083]	758 [1415]
150 [280]		
250		
56	77	101
26,7	22,9	20
4 + 1		
39,6	39,6	39,6

3 470

70	80	90
2 289	1 917	1 515
1 385	1 810	2 290
1 318	1 722	2 179
360		
565		
40		
581 [831]	758 [1086]	961 [1377]
150 [215]		
220		
61	86	114
25,7	22,5	20
4+1		
57,9	57,9	57,9

EO 450 - 1540

86,3	90,1	90,1
8,05 x 2,1 x 2,75		
23 500		

EO 450 - 2290

98,6	98,6	98,6
8,05 x 2,1 x 2,75		
25 000		

EO 450 - 3470

118,4	118,4	118,4
8,05 x 2,1 x 2,75		
27 000		

Clamping Unit

kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cycle (Euromap 6) ¹⁾

Injection Unit

mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm ³	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm ³ /s	Injection Rate
mm/s	Injection Speed
min ⁻¹	Screw Speed
g/s	Recovery Rate ²⁾
L/D	Active Screw Length ³⁾
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

General Data

kW	Total Connected Power ⁴⁾
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight

- 1) Skok = 70% odległości kolumn, 70% siły zwarcia
 - 2) Ustalono dla PS przy: 10 s czasu cyklu, 1,5 D skoku ślimaka
 - 3) Ślimaki z innym L/D do zaoferowania
 - 4) Według specyfikacji Ferromatik Milacron
- [] Opcja

- 1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
 - 2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
 - 3) Other L/D on Request
 - 4) According to Ferromatik Milacron Specification
- [] Option

ELEKTRON 550

Układ zamykania

Siła zwarcia	kN
Prześwit między kolumnami (H x V)	mm
Wymiary płyt (H x V)	mm
Droga otwarcia formy	mm
Odległość między płytami maks.	mm
Wysokość formy min. / maks.	mm
Waga formy maks. (ruchoma / stała)	kg
Siła otwierania	kN
Siła wyrzutnika	kN
Skok wyrzutnika	mm
Czas suchego cyklu (Euromap 6) ¹⁾	s - mm

Układ wtryskowy

Średnica ślimaka	mm
Ciśnienie wtrysku maks.	bar
Objętość wtrysku maks.	cm ³
Gramatura wtrysku maks. (PS)	g
Droga ślimaka	mm
Skok agregatu	mm
Siła docisku dyszy	kN
Prędkość wtrysku	cm ³ /s
Prędkość liniowa wtrysku	mm/s
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹
Prędkość plastyfikacji ²⁾	g/s
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	L/D
Ilość stref grzewczych	qty
Zainstalowana moc grzewcza	kW

Dane ogólne

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	kW
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	m
Waga netto	kg

550

5 500
1.000 x 900
1.330 x 1.300
920
1 820
400 / 900
8300
1815
120
200
3.16 - 700

2 290

60	70	80
2 238	1 856	1 421
905	1 232	1 608
861	1 172	1 530
320		
565		
40		
427 [797]	580 [1083]	758 [1415]
	150 [280]	
250		
56	77	101
26,7	22,9	20
	4 + 1	
39,6	39,6	39,6

3470

70	80	90
2 289	1 917	1 515
1 385	1 810	2 290
1 318	1 722	2 179
360		
565		
40		
581 [831]	758 [1086]	961 [1377]
	150 [215]	
220		
61	86	114
25,7	22,5	20
	4+1	
57,9	57,9	57,9

EO 550 - 2290

106,0	106,0	106,0
	9,2 x 2,5 x 2,9	
	30 750	

EO 550 - 3470

119,0	119,0	119,0
	9,2 x 2,5 x 2,9	
	32 750	

Clamping Unit

kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cycle (Euromap 6) ¹⁾

Injection Unit

mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm ³	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm ³ /s	Injection Rate
mm/s	Injection Speed
min ⁻¹	Screw Speed
g/s	Recovery Rate ²⁾
L/D	Active Screw Length ³⁾
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

General Data

kW	Total Connected Power ⁴⁾
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight

1) Skok = 70% odległości kolumn, 70% siły zwarcia

2) Ustalono dla PS przy: 10 s czasu cyklu, 1,5 D skoku ślimaka

3) Ślimaki z innym L/D do zaferowania

4) Według specyfikacji Ferromatik Milacron

[] Opcja

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force

2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

3) Other L/D on Request

4) According to Ferromatik Milacron Specification

[] Option

ELEKTRON 650

Układ zamykania

Siła zwarcia	kN
Prześwit między kolumnami (H x V)	mm
Wymiary płyt (H x V)	mm
Droga otwarcia formy	mm
Odległość między płytami maks.	mm
Wysokość formy min. / maks.	mm
Waga formy maks. (ruchoma / stała)	kg
Siła otwierania	kN
Siła wyrzutnika	kN
Skok wyrzutnika	mm
Czas suchego cyklu (Euromap 6) ¹⁾	s - mm

Układ wtryskowy

Średnica ślimaka	mm
Ciśnienie wtrysku maks.	bar
Objętość wtrysku maks.	cm ³
Gramatura wtrysku maks. (PS)	g
Droga ślimaka	mm
Skok agregatu	mm
Siła docisku dyszy	kN
Prędkość wtrysku	cm ³ /s
Prędkość liniowa wtrysku	mm/s
Prędkość obrotowa ślimaka	min ⁻¹
Prędkość plastyfikacji ²⁾	g/s
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	L/D
Ilość stref grzewczych	qty
Zainstalowana moc grzewcza	kW

Dane ogólne

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	kW
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	m
Waga netto	kg

650

Siła zwarcia	6 500
Prześwit między kolumnami (H x V)	1190 x 1020
Wymiary płyt (H x V)	1550 x 1370
Droga otwarcia formy	1000
Odległość między płytami maks.	2 000
Wysokość formy min. / maks.	450 / 1000
Waga formy maks. (ruchoma / stała)	12000
Siła otwierania	1815
Siła wyrzutnika	120
Skok wyrzutnika	250
Czas suchego cyklu (Euromap 6) ¹⁾	3,54 - 833

2 290

Średnica ślimaka	60	70	80
Ciśnienie wtrysku maks.	2 238	1 856	1 421
Objętość wtrysku maks.	905	1 232	1 608
Gramatura wtrysku maks. (PS)	861	1 172	1 530
Droga ślimaka	320		
Skok agregatu	565		
Siła docisku dyszy	40		
Prędkość wtrysku	427 [797]	580 [1083]	758 [1415]
Prędkość liniowa wtrysku	150 [280]		
Prędkość obrotowa ślimaka	250		
Prędkość plastyfikacji ²⁾	56	77	101
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	26,7	22,9	20
Ilość stref grzewczych	4 + 1		
Zainstalowana moc grzewcza	39,6	39,6	39,6

3470

Średnica ślimaka	70	80	90
Ciśnienie wtrysku maks.	2 289	1 917	1 515
Objętość wtrysku maks.	1 385	1 810	2 290
Gramatura wtrysku maks. (PS)	1 318	1 722	2 179
Droga ślimaka	360		
Skok agregatu	565		
Siła docisku dyszy	40		
Prędkość wtrysku	581 [831]	758 [1086]	961 [1377]
Prędkość liniowa wtrysku	150 [215]		
Prędkość obrotowa ślimaka	220		
Prędkość plastyfikacji ²⁾	61	86	114
Skuteczna długość ślimaka ³⁾	25,7	22,5	20
Ilość stref grzewczych	4+1		
Zainstalowana moc grzewcza	57,9	57,9	57,9

EO 550 - 2290

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	106,0	106,0	106,0
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	9,25 x 2,7 x 2,68		
Waga netto	37 700		

EO 550 - 3470

Przyłącze elektryczne (bezpiecznik) ⁴⁾	119,0	119,0	119,0
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	9,45 x 2,72 x 2,7		
Waga netto	39 700		

Clamping Unit

kN	Clamping Force
mm	Tie Bar Clearance (H x V)
mm	Clamping Platens Size (H x V)
mm	Mold Opening Stroke
mm	Distance Between Platens max.
mm	Mold Installation Height min. / max.
kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
kN	Opening Force
kN	Ejector Force
mm	Ejector Stroke
s - mm	Dry Cycle (Euromap 6) ¹⁾

Injection Unit

mm	Screw Diameter
bar	Injection Pressure max.
cm ³	Stroke Volume max.
g	Injection Weight max. (PS)
mm	Screw Stroke
mm	Unit Stroke
kN	Nozzle Holding Force
cm ³ /s	Injection Rate
mm/s	Injection Speed
min ⁻¹	Screw Speed
g/s	Recovery Rate ²⁾
L/D	Active Screw Length ³⁾
qty	Number of Heating Zones
kW	Total Heating Capacity

General Data

kW	Total Connected Power ⁴⁾
m	Machine Dimensions (L x W x H)
kg	Net Weight

1) Skok = 70% odległości kolumn, 70% siły zwarcia

2) Ustalono dla PS przy: 10 s czasu cyklu, 1,5 D skoku ślimaka

3) Ślimaki z innym L/D do zaferowania

4) Według specyfikacji Ferromatik Milacron

[] Opcja

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force

2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

3) Other L/D on Request

4) According to Ferromatik Milacron Specification

[] Option