



SERIA „Q”

od 1.100 do 5,500 kN

Przegląd wielkości maszyn serii „Q”

Kombinacje układów zamykających z układami wtryskowymi							
Jednostka wtryskowa/ Siła zwarcia	450	630	970	1540	2290	3470	4880
1.100 kN	35/40/45	40/45/50					
1.500 kN	35/40/45	40/45/50	45/50/60				
1.800 kN	35/40/45	40/45/50	45/50/60				
2.300 kN		40/45/50	45/50/60	50/60/70			
2.800 kN				50/60/70	60/70/80		
3.500 kN				50/60/70	60/70/80	70/80/90	
4.500 kN					60/70/80	70/80/90	
5.500 kN						70/80/90	90/100

wszelkie zmiany techniczne są zastrzeżone

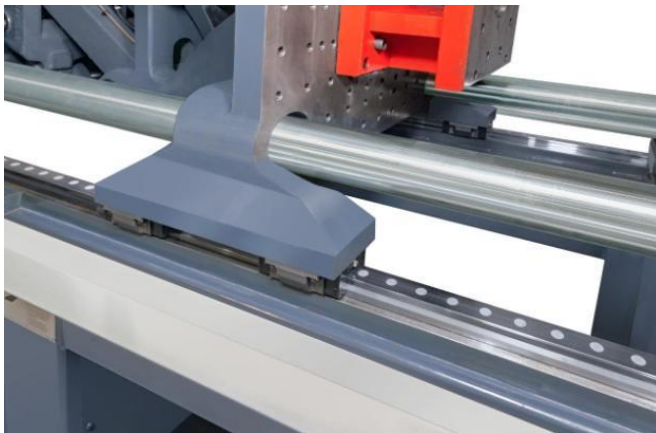
Układ zamykania / Właściwości

Czynniki wpływające na prędkość

- ✓ Obliczenia oparte na symulacji i konstrukcja dźwigni kolanowej
- ✓ Ruchoma płyta montażowa formy oparta i prowadzona na prowadnicach liniowych
- ✓ Zoptymalizowany i zmniejszony przepływ w układzie hydraulicznym

Prowadnice liniowe do podparcia płyt

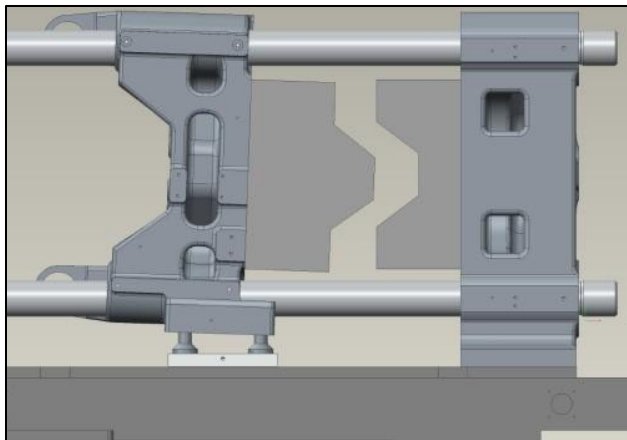
Płynnie działające wsparcie dla precyzyjnego ruchu



Układ zamykania / Właściwości

- ✓ Otwieranie formy na duże odległości
- ✓ Duży prześwit między kolumnami
- ✓ Nisko regulowalne i powtarzalne siły zamykające formę
- ✓ Odślonięte kolumny, a więc bez smaru

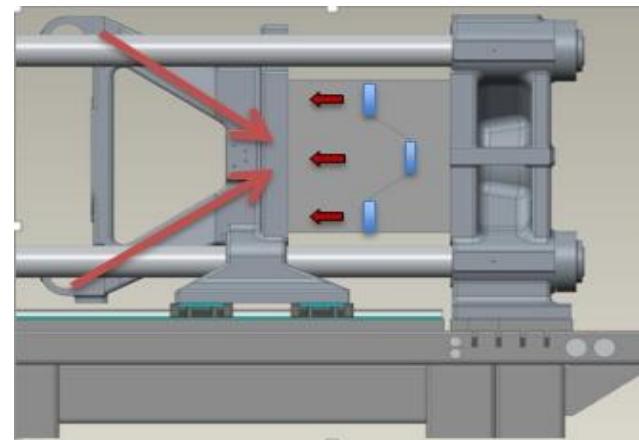
Podpora elementu przesuwne w starszych generacjach maszyn



Budowa ruchomej płyty montażowej formy zapewnia centralne wprowadzenie siły do narzędzia skupiając się tutaj na równomiernym rozkładzie sił.

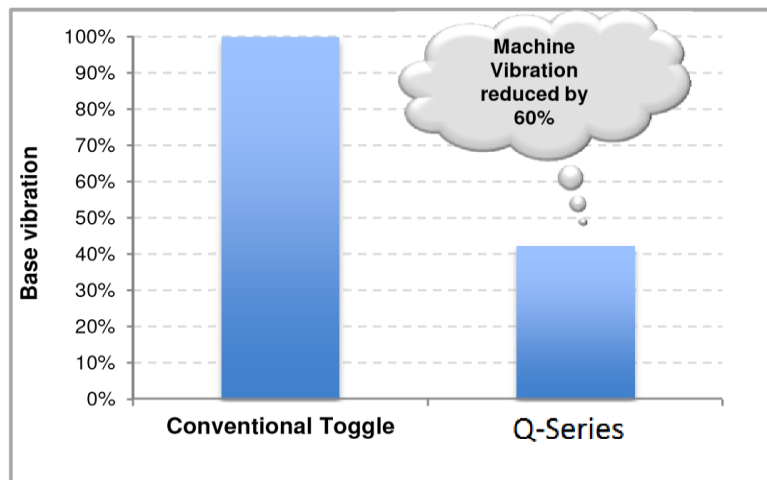
Gwarantuje to stabilną pracę zespołu formy z maszyną oraz redukuje wszelkie ugięcia płyty ruchomej i formy!

Prowadnice liniowe poprawiają żywotność i wydajność narzędzia



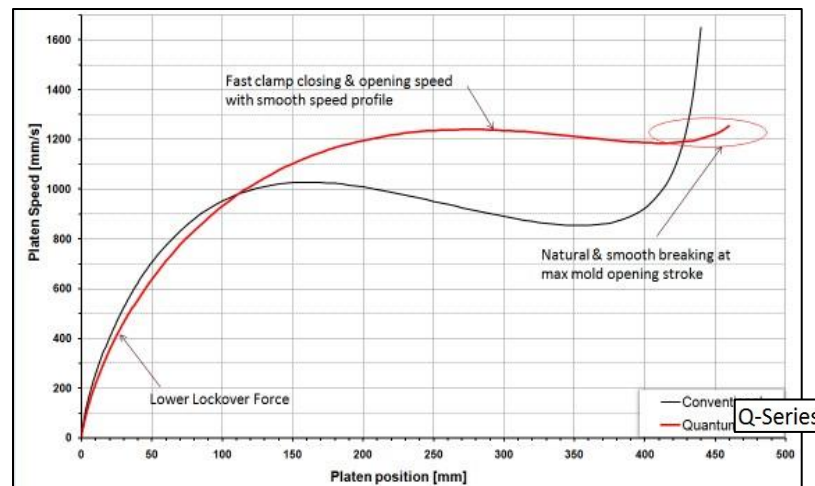
Układ zamykania / wersja kolanowa

Zredukowane vibracje maszyny



Jednolity ruch dźwigni kolana wraz z optymalizacją dzięki specjalnym programom nadzorującym redukują vibracje maszyny o 60%!
Zwiększa to znacząco żywotność wszystkich elementów elektrycznych oraz zapobiega wyciekom.

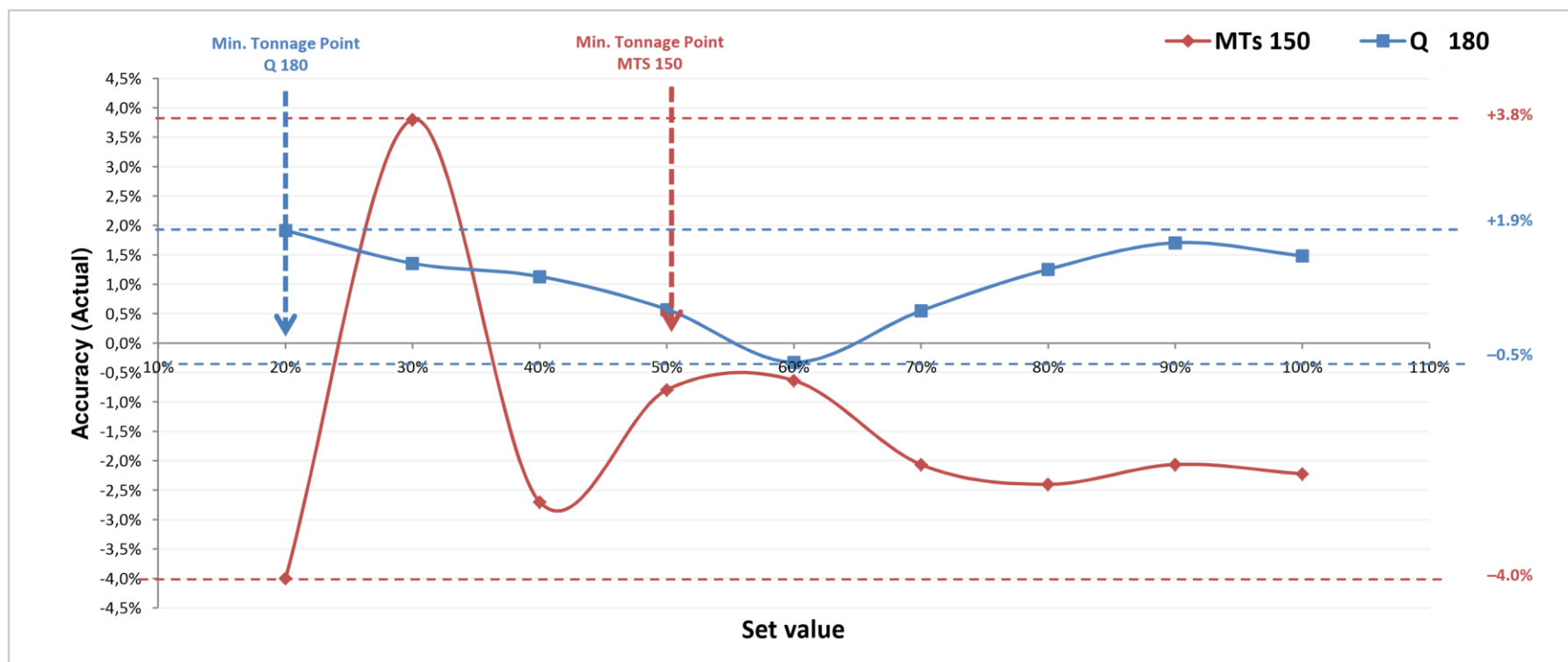
Szybki i równomierny ruch formy



Ulepszona kinematyka układu kolanowego pozwala na szybkie ruchy otwierania i zamykania formy, zachowując przy tym jednolity profil prędkości.

Układ zamykania / wersja kolanowa

Precyzyjna i równomierna siła zwarcia
nawet przy najmniejszej ustawionej sile
zamykania formy

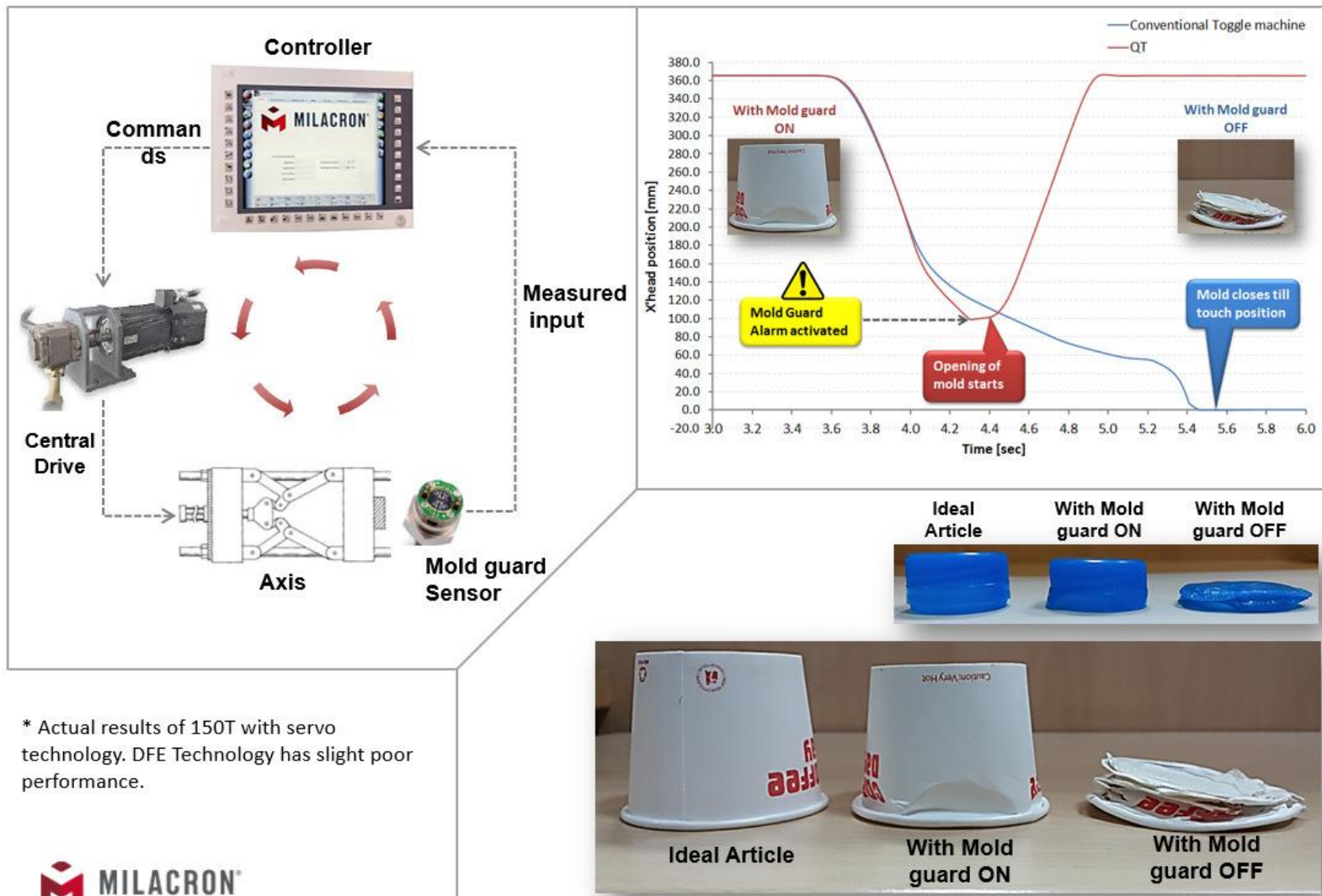


Układ wtryskowy / właściwości

- ✓ Jednostka wtryskowa prowadzona na przewodnicach liniowych – niskie opory
- ✓ Ustawialna siła docisku agregatu / dyszy przy otwartej formie (opcja)
- ✓ Wszystkie węże hydrauliczne zabezpieczone ochroną przed zerwaniem
- ✓ Taśmy grzejne ze zintegrowanym płaszczem izolacyjnym zapobiegającym niepotrzebnym stratą ciepła
- ✓ Jednostka wtryskowa posiada możliwość prostego wychylania na bok, co znacząco ułatwia przebieg wszelkich prac serwisowych

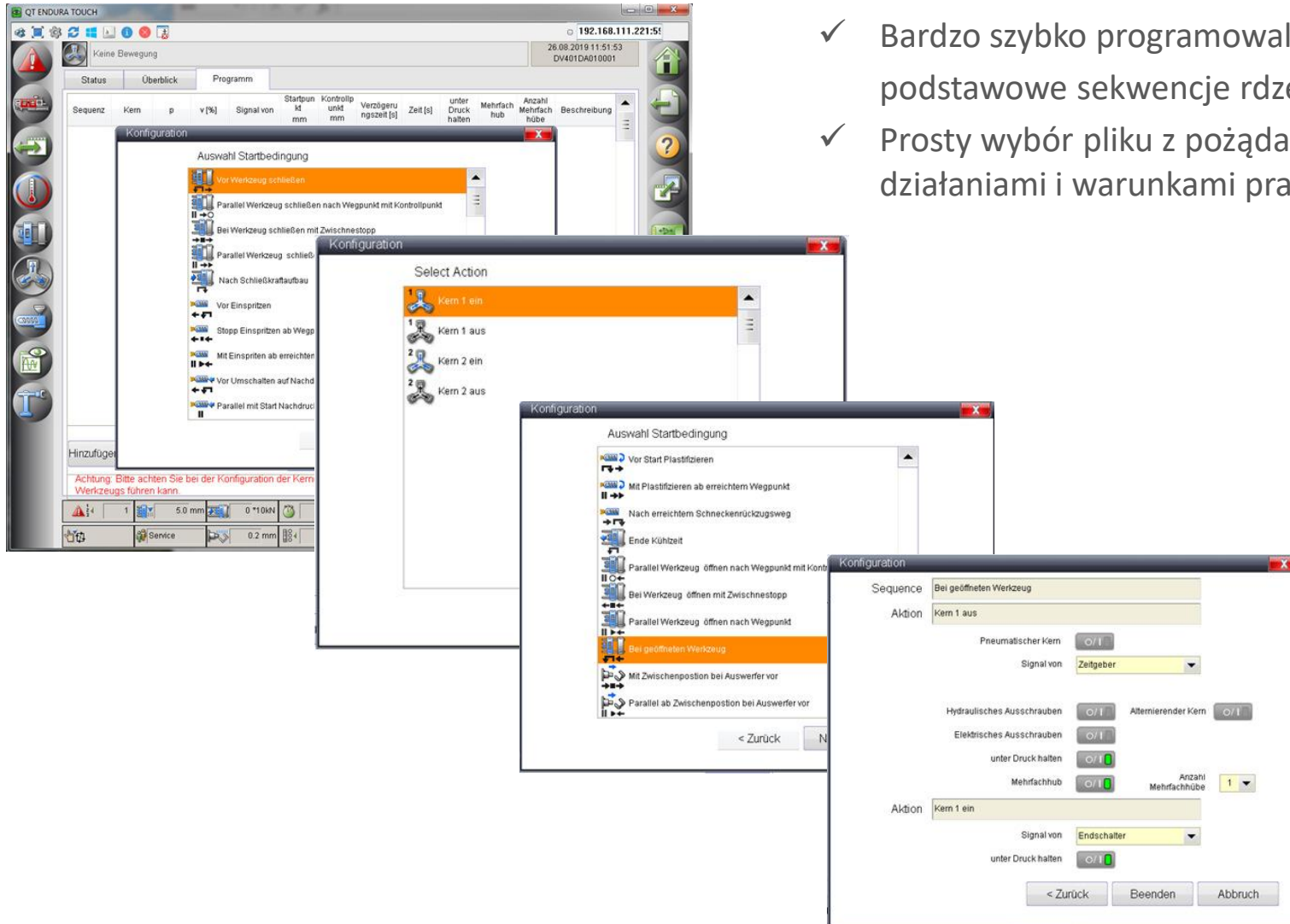


Wrażliwe Zabezpieczenie Formy (Mold Guard)



Rdzenie – Program dowolnej edycji

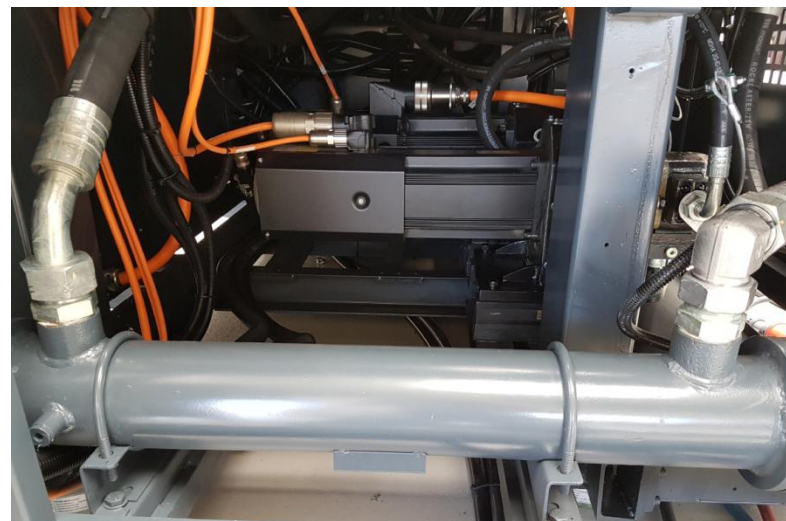
- ✓ Bardzo szybko programowalne podstawowe sekwencje rdzeni
- ✓ Prosty wybór pliku z pożądanymi działaniami i warunkami pracy



Inne wyjątkowe cechy serii „Q”



- ✓ Bezkontaktowy system pomiaru położenia dla wysokiej niezawodności
- ✓ Niewrażliwe na zabrudzenia
- ✓ Automatyczne centralne smarowanie we wszystkich krytycznych punktach
- ✓ Rury hydrauliczne umieszczone na zewnątrz maszyny ułatwiają konserwację
- ✓ Łatwy w czyszczeniu wymiennik ciepła z wiązką rur o bardzo wysokiej sprawności



Inne wyjątkowe cechy serii „Q”



- ✓ Odbiór wyprasek pod układem zamykania możliwy w 3 kierunkach
- ✓ Serwomotory zamiast silników asynchronicznych
- ✓ Zoptymalizowana energetycznie wewnętrzna pompa zębata charakteryzująca się małą bezwładnością przy dużych prędkościach



Seria „Q” – w pełni hydrauliczna i do wszystkiego

JERA  **TECH**  **MILACRON**



+48 538 405 501



biuro@jera-tech.pl

 **MILACRON**

